



Hundegger PBA-Drive 3600

Das innovative, allseitige Bearbeitungszentrum
für CLT im Durchlauf - ohne Wenden der Platten

Hundegger PBA-Drive 3600

Komplettbearbeitung von CLT-Elementen im Durchlauf - ohne Wenden

Die PBA-Drive eröffnet durch ihre Vielseitigkeit neue Möglichkeiten in der Plattenbearbeitung und kombiniert Flexibilität mit Präzision & Performance. Mit ihrer Fähigkeit, CLT-Elemente allseitig zu formatieren sowie Bearbeitungen von sechs Seiten fertigen zu können, deckt sie ein breit gefächertes Anwendungsspektrum ab.

Für den Transport der Platten sorgt der hochpräzise Ketten-förderer. Je drei HMC-Messsysteme pro Tischeinheit garantieren dabei höchste Präzision und Wiederholgenauigkeit.

Damit ist die PBA-Drive die wirtschaftliche Lösung für die effiziente Verarbeitung von CLT-Platten – auch bei niedrigeren Produktionsmengen.

Hundegger PBA-Drive 3600
Das Innovative Bearbeitungszentrum



Die Vorteile der Hundegger PBA-Drive 3600 auf einen Blick:

- Bearbeitung aller Bauteilseiten ohne Wenden
- Einfach Entsorgung anfallender Späne durch stationäre Bearbeitung innerhalb der Kabine
- Simultane Plattenbearbeitung / -formatierung
- Effizienter Materialfluss im Durchlauf
- Einfache Anbindung an automatische Beschickungen



Hundegger PBA-Drive 3600

Grundfunktion

Das Multitalent PBA-Drive überzeugt mit einem durchdachten Gesamtkonzept, einem flexiblen Materialfluss, perfekt abgestimmt auf die spezifischen Anforderungen der Kunden. Leistungsstarke Aggregate mit bis zu fünf Achsen ermöglichen die Bearbeitung aller Bauteilseiten in nur einem einzigen Durchlauf.

Dank der optimierten Spannposition, die sich besonders nah am Bearbeitungsbereich befindet, wird höchste Stabilität gewährleistet, selbst bei anspruchsvollen Anwendungen.

Die vollständig gekapselte Maschinenzone mit integrierter Schwebstaub-Absaugung minimiert Späne und Staub außerhalb der Bearbeitungszone und sorgt für ein sauberes Arbeitsumfeld. Durch die Entsorgungslösung in der Bearbeitungszone werden Reinigungszeiten erheblich reduziert und das waste handling vereinfacht.

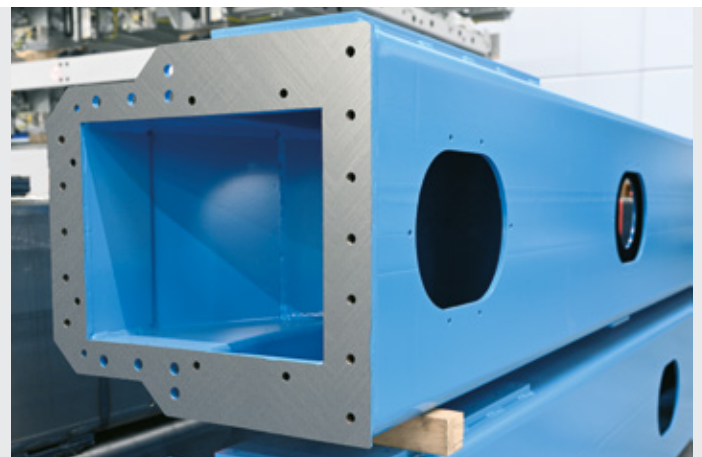
Maximal bearbeitbare Werkstückdimensionen

- Grundbreiten der Bearbeitung bis zu 3660 mm
- Maximale Höhe der CLT-Platte bis zu 400 mm



Robustes Transportsystem mit Kettenförderer

Das zuverlässige Transportsystem mit selbst entwickelter Kette sorgt für einen reibungslosen und präzisen Materialfluss, selbst bei großen und schweren CLT-Platten.



Hochwertiger Profilrahmen

Die stabilen Hauptführungen sind auf maximale Fertigungspräzision und Langlebigkeit ausgelegt und ruhen auf einer verschraubten Stahlbauunterkonstruktion.



5-Achs-Aggregat

Das leistungsstarke 5-Achs-Aggregat ermöglicht eine präzise Bearbeitung auf fünf Seiten der CLT-Platte, - alle Seitenflächen sowie die Oberseite. Die 63 kW-Spindel mit Luftkühlung und bis zu 12.000 U/min sorgt für konstant hohe Leistung und exzellente Ergebnisse – ideal für anspruchsvolle Holzbauprojekte.



Werkzeugwechselsystem

Das Werkzeugmagazin für den automatischen Werkzeugwechsel ist in zwei Ebenen aufgebaut und bietet Platz für insgesamt 26 Werkzeuge.



Gekapselte Maschinenzone

Bürstenbestückte Aluminiumjalousien positionieren sich auf die Plattenbreite und dienen als Y-seitiges Kabinenschott. Mitfahrende Andruckrollen mit Doppelbürstenleiste schließen zur Bauteiloberseite – Staub- und Späneemissionen werden so effektiv reduziert.

Hauptaggregate

Maximale Performance auf allen Bauteilseiten

Das 5-Achs-Aggregat ermöglicht Bearbeitungen an allen vier Seitenflächen sowie auf der Oberseite der Platte. Ergänzend übernimmt das 3-Achs-Aggregat die Bearbeitung der Unterseite sowie ebenfalls aller Seitenflächen.

Beide Aggregate gewährleisten durch ihre automatische und standardisierte HSK 80-E Schnittstelle einen nahtlosen Zugriff auf den Werkzeugwechsler sowie ein Magazin für Großwerkzeuge.

5-Achs-Aggregat

- Spindelleistung 63 kW
- Luftgekühlt
- Max. 12.000 U/min
- Max. 150 Nm

3-Achs-Aggregat, vertikal

- Spindelleistung 43 kW
- Luftgekühlt
- Max. 12.000 U/min
- Max. 35 Nm

Das flexible 4-Achs-Sägeaggregat fertigt sowohl Schlitzte als auch Cuttings von unten.





Durch simultanes Formatieren der Bauteilkanten mit dem 3-Achs- und 5-Achsaggregat können so zeitgleich zwei Bearbeitungen parallel realisiert werden.



Ausgespitze Ecken

Eckenfreistiche in Sichtqualität lassen sich mit Spezialwerkzeugen schnell und ohne zeitaufwändige Nachbearbeitungen erstellen. Dies wird durch unsere automatisierten Strategien ermöglicht, die keinen zusätzlichen Programmieraufwand erfordern.

Hauptaggregate

Maximale Performance auf allen Bauteilseiten

Eine optimale Lösung für maximale Flexibilität bieten die zusätzlichen Werkzeugplätze der PBA-Drive. Diese ermöglichen eine gezielte Bevorratung verschiedenster Bearbeitungswerkzeuge – von Fräsern über Bohrer bis hin zu Spezialwerkzeugen. So können sämtliche Bearbeitungsschritte ohne aufwendige Werkzeugwechsel effizient und durchgängig ausgeführt werden.

Dank der hochwertigen Werkzeugaufnahmen erfolgt der Wechsel der benötigten Werkzeuge schnell, präzise und zuverlässig. Dies reduziert Stillstandzeiten auf ein Minimum und sorgt für einen durchgängigen Bearbeitungsprozess mit höchster Effektivität.

Das Tiefenlochbohrgerät ermöglicht horizontale Sacklochbohrungen von einer Tiefe bis zu 2.000 mm, 2 gegenüberliegende Aggregate ermöglichen somit das Durchbohren von Plattenbreiten bis 3.600 mm.





Das leistungsstarke 63 kW 5-Achs-Aggregat verfügt über einen stufenlos regelbaren Drehzahlbereich von 0 bis 12.000 U/min.



Das 5-Achs-Kettensägenaggregat fertigt Schlitzte oder Eckenfreistiche bis zu einer Schlitztiefe von 520 mm.

Werkzeugwechselsystem

Flexible Bestückung, leicht zugänglich

Das für jede Bearbeitung erforderliche Werkzeug wird vollautomatisch aus dem Werkzeugmagazin entnommen – exakt abgestimmt auf die in CAMBIUM® berechneten Fertigungsschritte.

Die PBA-Drive ist für eine Vielzahl gängiger Werkzeuge ausgelegt, darunter Bohrer, Fingerfräser, Walzenfräser und Schwalbenschwanzfräser. Für Standardwerkzeuge stehen bis zu 26 Werkzeugplätze zur Verfügung.

Ergänzend zur Basisbevorratung kann das System mit bis zu vier Großwerkzeugplätzen erweitert werden. Diese bieten Platz für ein Kreissägeblatt mit einem maximalen Durchmesser von 1.100 mm, einen Winkelfräskopf mit 90° Neigung sowie ein Kettenschwert mit einer maximalen Nutzlänge von 500 mm.



Walzenfräser mit einem Durchmesser von bis zu 500 mm sind für jede Art von Falzbearbeitungen und Ausblattungen universell einsetzbar.



Durch die verschmälerte Kollisionsgeometrie des Winkelbohrkopfes sind anspruchsvolle Spezialbearbeitungen möglich.



Werkzeugmagazin für automatischen Werkzeugwechsel mit 26 Werkzeugfächern.



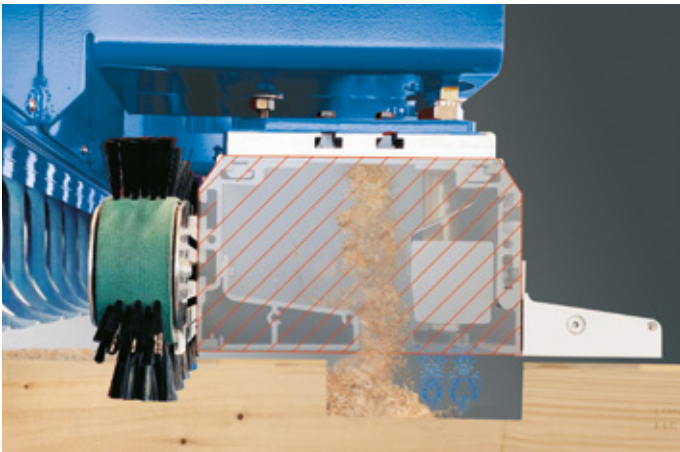
Die Basisbevorratung des PBA-Drive Werkzeugmagazins bietet Platz für bis zu 26 Werkzeuge.



Das Magazin mit vier Werkzeugfächern ermöglicht dem 5-Achs-Aggregat direkten Zugriff auf Spezialwerkzeuge für anspruchsvolle Bearbeitungen.

Hundegger PBA-Drive 3600

Leistungsstarkes Zubehör und Entsorgungslösungen



Plattenreinigungsbürste

Die Plattenreinigungsbürste sorgt für eine gründliche und schonende Reinigung von Plattenoberflächen. Sie entfernt zuverlässig Staub, Späne und andere Verunreinigungen und trägt damit zur Optimierung nachfolgender Bearbeitungsprozesse bei.



Späneentsorgungssystem

Das Späneentsorgungssystem verfügt über einen beidseitigen Kratzförderer, der in einer Grube platziert ist und zuverlässig sowohl Klötze als auch Späne entfernt. Dieses System sorgt für eine kontinuierliche und effiziente Abführung des anfallenden Materials.



Etikettendrucker

Der Pultdrucker für Etiketten ermöglicht die freie Auswahl von Angaben, wie zum Beispiel Firmenname, Bauteilname, Bauteilnummer. Die Daten können sehr effizient direkt vom CAD-Programm übertragen werden.



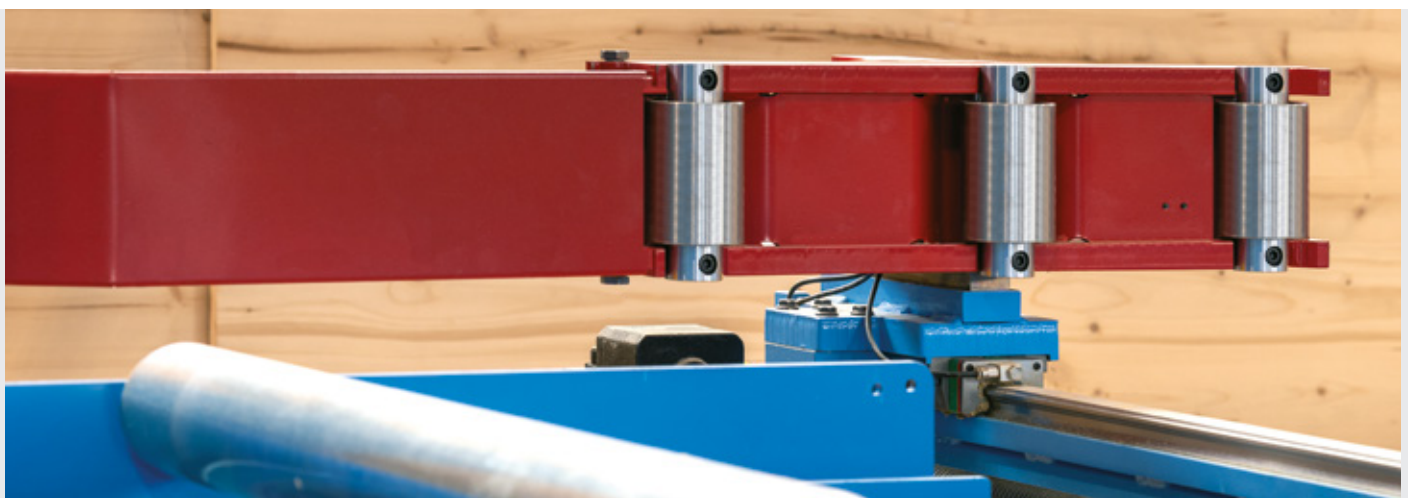
Bedienterminal

Das benutzerfreundliche Bedienpult mit zwei Bildschirmen ermöglicht dem Anlagenführer jederzeit eine anwendungsfreundliche und übersichtliche Bedienung der Maschine.



TORNADO Bauteilreinigungssystem – mitfahrend oder stationär

Das TORNADO Reinigungssystem, am Auslauf montiert, entfernt effektiv Späne und Staub von allen Bauteilen. Selbst tiefste Taschen und Bearbeitungen werden durch das Dreifachsystem gründlich gereinigt, um höchste Sauberkeit und Qualität der Produkte zu gewährleisten.



Seitliche Führungsrollen

Die robusten Rollen sorgen für eine stabile Positionierung der CLT-Platten während der Bearbeitung und gewährleisten wiederholgenaue Ergebnisse bei jedem Arbeitsgang.

Automatisierung

Prozessoptimierung für maximale Effizienz

Das Bearbeitungszentrum bietet flexible Automatisierungslösungen für den Ein- und Auslaufbereich: Von manueller Aufgabe und Entnahme bis hin zu einem vollautomatisierten durchgängigen Materialfluss. Welche Lösung zum Einsatz kommt, hängt unter anderem von den individuellen Anforderungen an den Produktionsablauf und die räumlichen Gegebenheiten ab.



Präzise Positionierung

Durch eine automatisch gesteuerte Ausrichteinheit, die vor dem Auflegen der Platte vorpositioniert wird, wird das präzise Auflegen der Rohlinge vereinfacht.

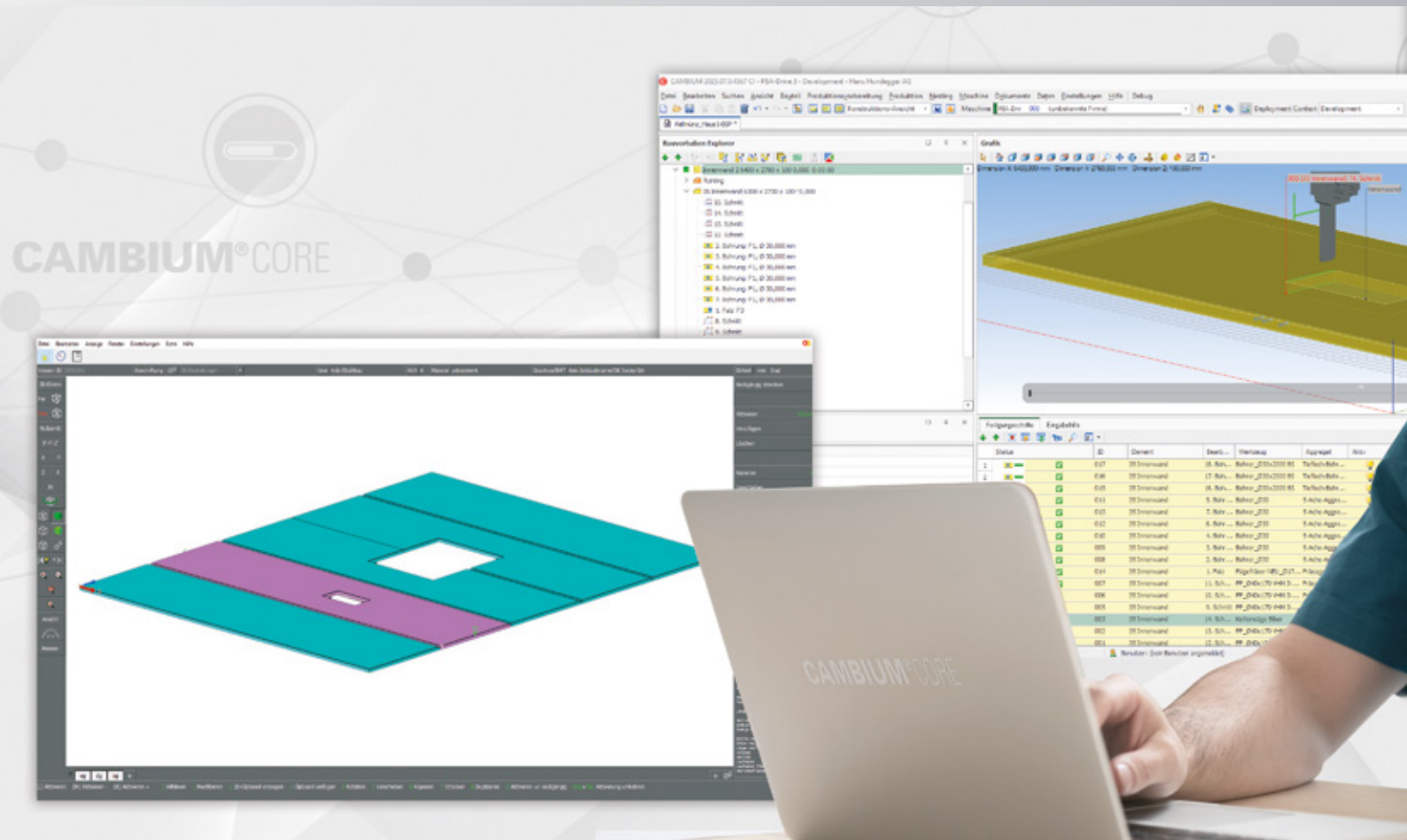


Effiziente Entnahme

Die bearbeitete Platte wird auf der kundenspezifisch definierten Position ausgefördert. Der frei zugängliche Auslaufbereich ermöglicht eine nahtlose Weiterverarbeitung.

Die hocheffiziente Hundegger Produktionsplattform

Vom CAD zum fertigen Bauteil mit CAMBIUM® CORE.



Für die Steuerung Ihrer Hundegger-Maschine stellen wir Ihnen mit CAMBIUM® CORE ein hocheffizientes Paket mit neun leistungsstarken Modulen zur Verfügung.

Statt mit externer Software komplexe Anbindungen beauftragen zu müssen, steuern die von uns selbst entwickelten Module von CAMBIUM® CORE Ihre kompletten Arbeitsprozesse in Perfektion. Und Sie erhalten nicht nur die Lizenz für die gekaufte Maschine, sondern auch die entsprechende Seat-Anzahl für die Arbeitsvorbereitung.

**Produzieren Sie einfach.
Wir steuern Ihre Produktivität!**




CAMBIUM®CORE

CAMBIUM®CORE

CAMBIUM® BVX STANDARD

CAMBIUM® DIGITAL TWIN STANDARD

CAMBIUM® CAM STANDARD

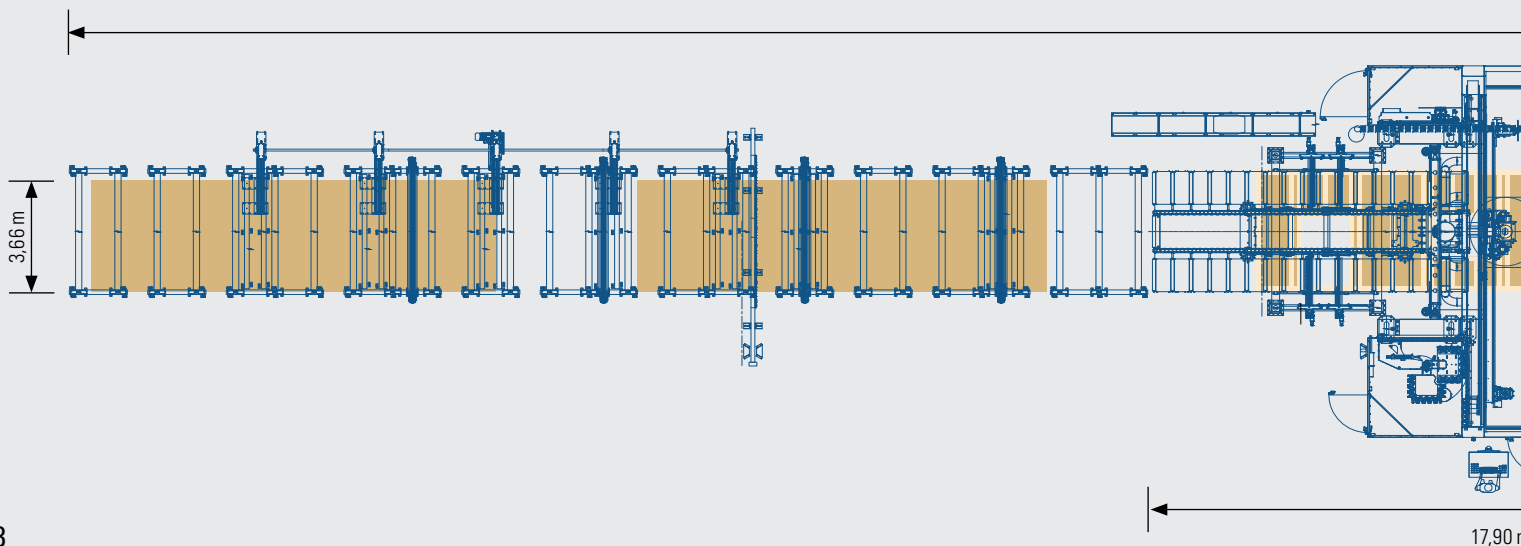
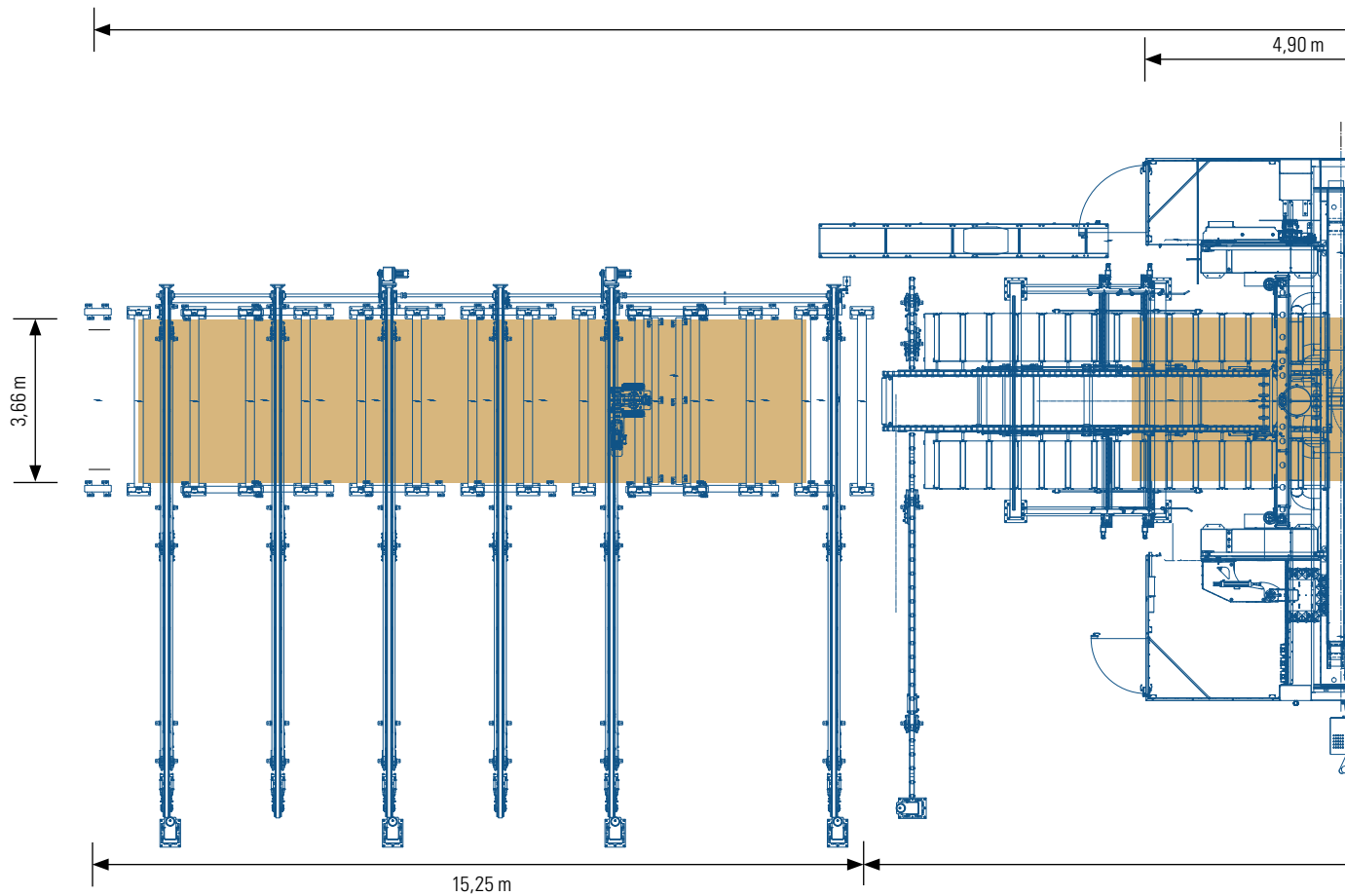
CAMBIUM® CONTROL STANDARD

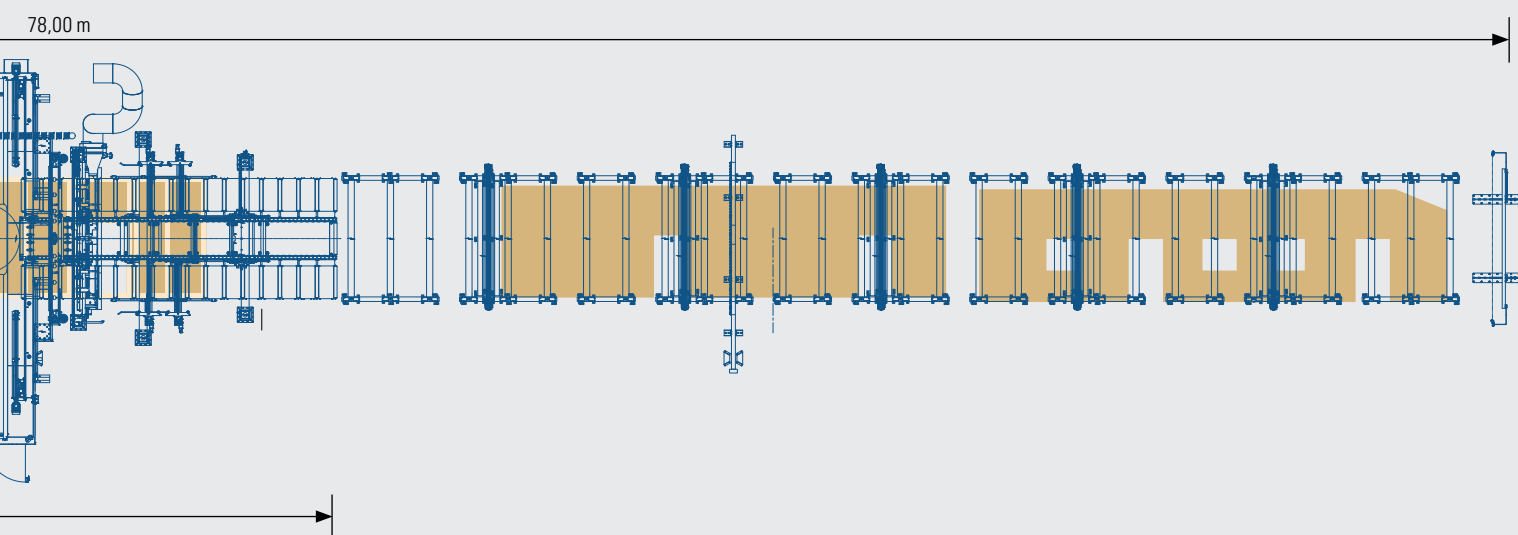
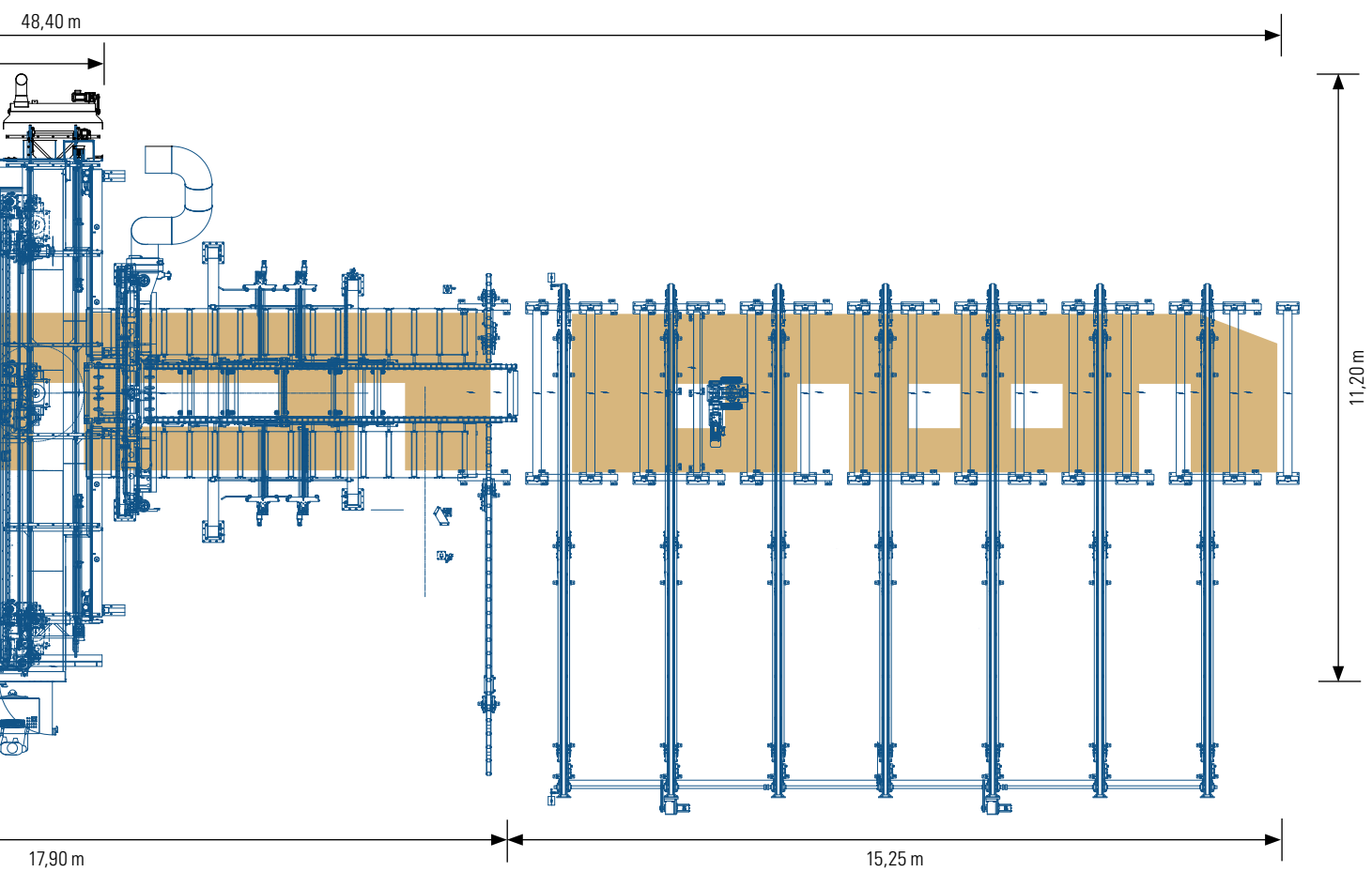
CAMBIUM® REPORTING STANDARD

Aufstellvarianten

Verschiedene Zuführ - und Ausförderoptionen

Die PBA-Drive 3600 kombiniert alle Fertigungskonzepte in einer einzigen Maschine und bietet eine perfekte Lösung für jede Produktionsumgebung.







So profitieren Sie:

Service-Hotline im Maschinenpreis enthalten

Software-Updates im Maschinenpreis enthalten

Kostenlose Nachschulung von Maschinenbedienern und
Arbeitsvorbereitern im Hundegger-Schulungszentrum

Rund um die Uhr erreichbarer Kundendienst

Automatische Datenübernahme von allen gängigen
CAD-Systemen ohne Programmieraufwand

Hohe Wertbeständigkeit und hoher Maschinenwieder-
verkaufswert

Erfahrung von weltweit mehr als 7.000 installierten
Maschinen

Hans Hundegger AG

Kemptener Straße 1
87749 Hawangen
GERMANY

Phone: + 49 (0) 8332 9233 0
Fax: + 49 (0) 8332 9233 9900

info.de@hundegger.com



hundegger.com