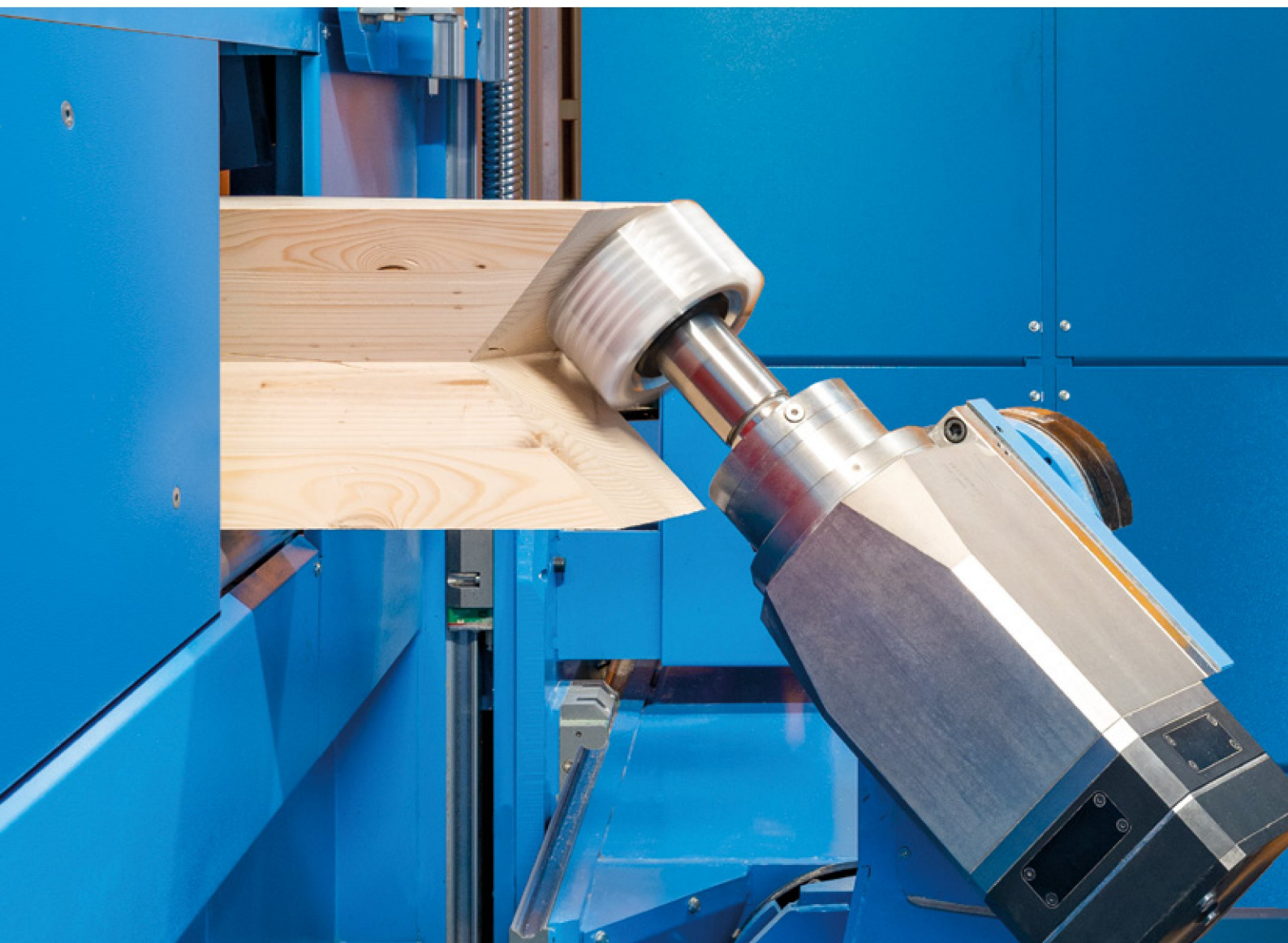




Hundegger ROBOT-Drive 450 | 650 | 1300

Všestranný stroj s výkonnými
funkcemi a možnostmi.

Hundegger ROBOT-Drive

Flexibilní výkonný stroj
pro vaši výrobu dřevěných konstrukcí.

Stroj na zpracování dřeva ROBOT-Drive je synonymem nejvyšší univerzálnosti, výkonu a flexibility a vychází ze zkušeností s přibližně 7 000 dodaných strojů značky Hundegger.

Tento koncept nabízí dřevostavebním firmám již v základní výbavě s 6osým agregátem ROBOT téměř neomezené možnosti zpracování prutů a desek.

Pro ještě vyšší kapacitní nároky lze stroj ROBOT-Drive, a to i dodatečně, dovybavit 5osým zařízením pro řezání, drážkování a značení a dalšími volitelnými doplňky.

Díky kompaktním rozměrům se ROBOT-Drive vejde prakticky do každé montážní haly.



Všechny kroky zpracování v jednom průchodu

U stroje ROBOT-Drive provádí 6osý agregát všechny kroky zpracování potřebné pro daný prvek, a to v jednom průchodu.

ROBOT-Drive je k dispozici ve třech základních variantách, které se liší pouze šířkou obrábění:

ROBOT-Drive 450

od 20 x 60 mm do 300 x 450 mm
Základní stroj pro každou tesařskou firmu.

ROBOT-Drive 650

od 20 x 60 mm do 300 x 650 mm
Pro trend směrem k větším průřezům dřeva.

ROBOT-Drive 1300

od 20 x 60 mm do 300 x 1300 mm
Pro všechny požadavky na zpracování až po montáž lepených nosníků a křížově lepeného dřeva.



Hundegger ROBOT-Drive

S velkým přínosem v oblasti flexibility, kvality a efektivity.

Kdo se dnes chce úspěšně prosadit na trhu, nemůže obejít flexibilizaci a zrychlení výrobních procesů.

Automatické řezání a spojování dřeva přináší všem dřevostavebním firmám enormní zvýšení kapacity při současném snížení nákladů. S menším počtem zaměstnanců lze vyrobit více dílů v podstatně kratším čase. Jak toho dosahujeme? Umožňuje to náš patentovaný 6osý robotický agregát s otáčkami až 15 000 ot./min a až 24 nástroji v neustálém pohotovostním režimu.

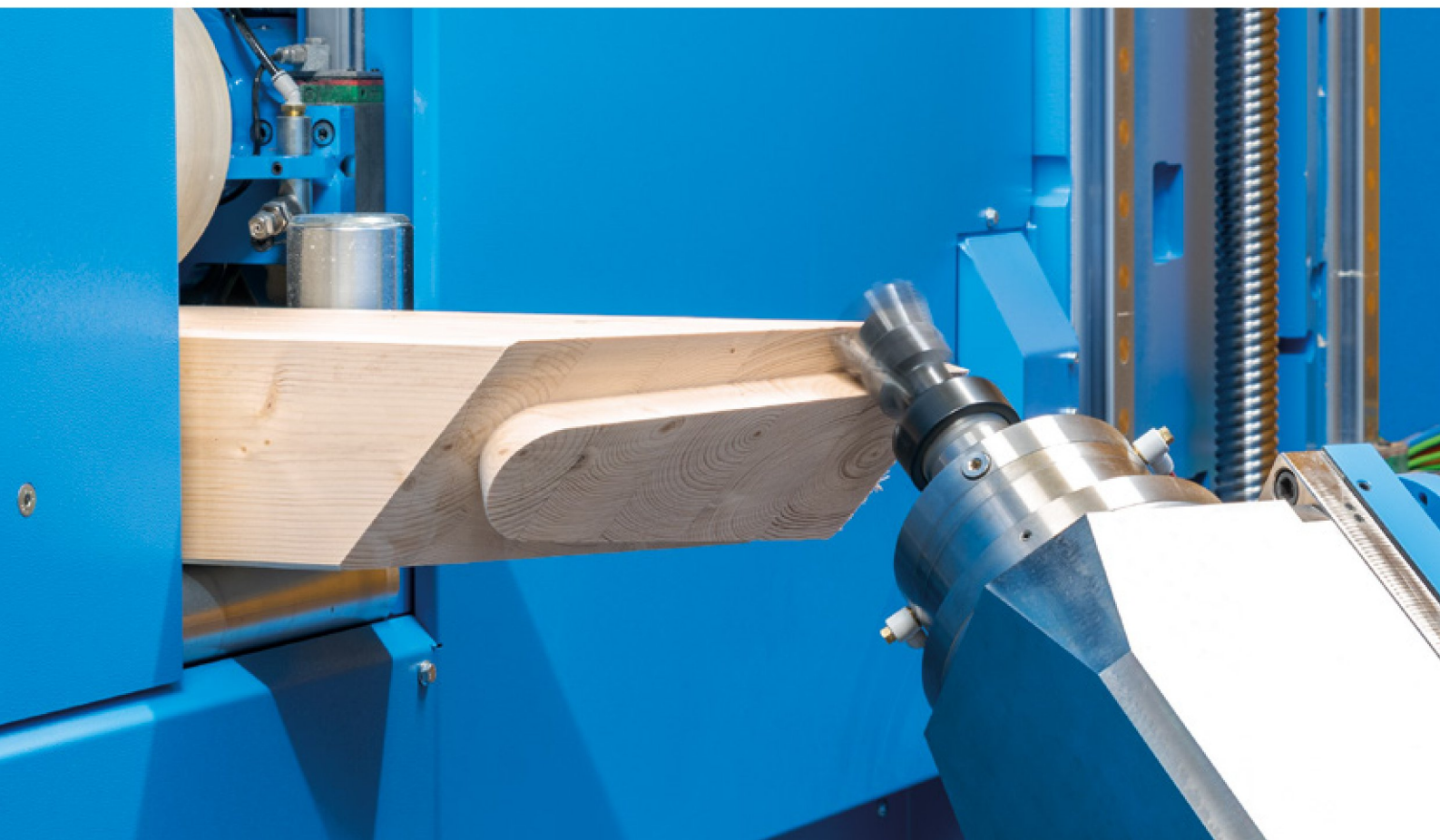
ROBOT-Drive provádí všechny běžné operace při tesařském řezání s nejvyšší přesností i u větších průřezů stavebních prvků. A to v jednom průchodu bez přehýbání nebo otáčení.

Měřitelně lepší kvalita:

Patentovaný systém Hundegger Motion Control HMC.

Ekonomika je jedna věc – přesnost je základní předpoklad. Díky revolučnímu systému HMC lze nyní poprvé řídit transport dřeva v tesařských strojích pomocí posuvných válečků. Tím zcela odpadá nutnost uchopování pomocí chapadel.

Díky systému HMC lze poprvé přesně měřit skutečný pohyb dřeva a v kombinaci s nezávislostí měřicí jednotky a posuvného systému je tak zaručena nejvyšší přesnost zpracování a produktivita. Dílce tak těží z nejvyšší přesnosti bez jakéhokoli poškození.





Snadná instalace:

ROBOT-Drive je rychle připraven k provozu.

Díky své kompaktní a štíhlé konstrukci je ROBOT-Drive ideální i pro provoz v menších halách. ROBOT-Drive lze snadno nainstalovat na rovnou betonovou podlahu.

Prostorová náročnost obráběcího centra včetně ukládání a vykládání činí při délce dřeva 10 m pouhých 23 m. Uzavřená skříň navíc chrání vaše zaměstnance před prachem a hlukem.

Otevřený téměř všemu:

ROBOT-Drive otevírá nespočet možností.

Kromě základní výbavy nabízí ROBOT-Drive možnost různých doplňků, jako jsou vrtací agregáty, drážkovací zařízení, značkovací systém a tiskárna štítků. Vysokou flexibilitu zajišťují také funkční doplňky, jako je klapka pro krátké díly s dopravním pásem, centrální mazání nebo přídatný displej nad odkládací plochou pro díly.

Kdo potřebuje ještě větší rychlost a výkon, zvolí jednoduše volitelnou výbavu v podobě 5osého řezacího, drážkovacího a značkovacího zařízení nebo balíček pro zvýšení výkonu RD.

**Připraven na každou výzvu:
ROBOT-Drive je po vašem boku.**

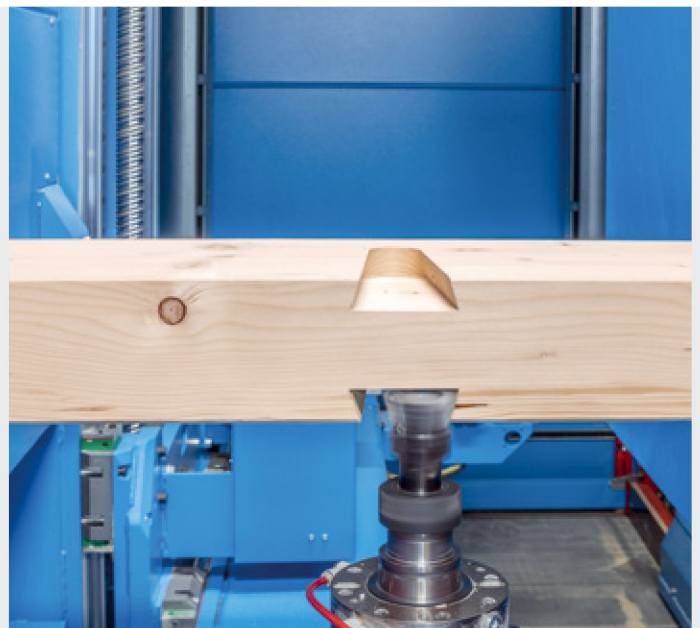
Agregát ROBOT

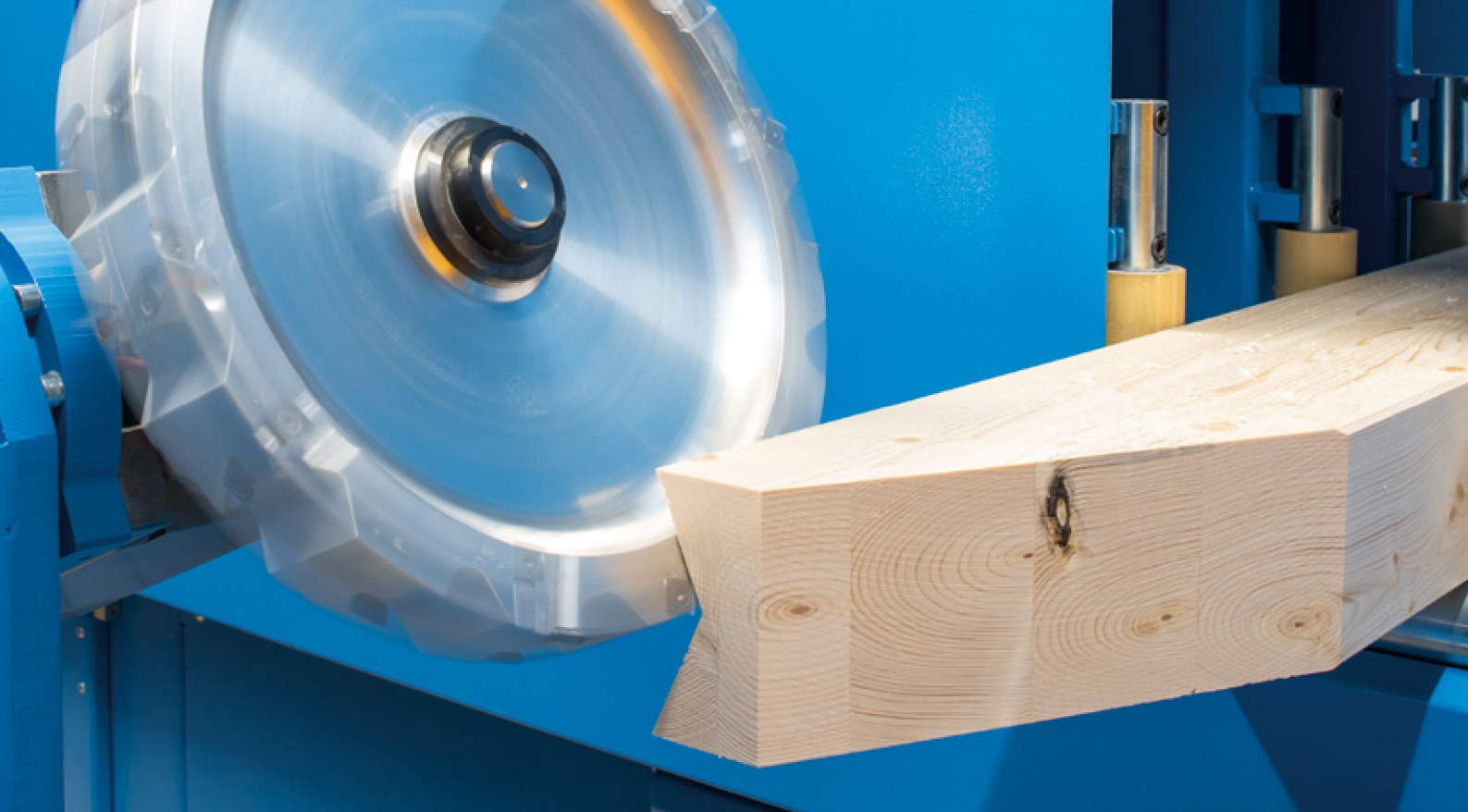
Váš 6osý všestranný stroj pro všechny požadavky.

**Pro flexibilní výrobu je rozhodující především jedno:
obrábění všech 6 stran dílu v jednom průchodu
– bez otáčení dílu a s až 24 volně volitelnými nástroji. Právě to je princip 6osého robotického agregátu, který pohání ROBOT-Drive k maximálním výkonům.**

Robotický agregát se standardním výkonem 12 kW nebo volitelně také 29 kW a plynulým rozsahem otáček od 0 do 15 000 ot./min splní všechna vaše přání. Zásobník měniče nástrojů pojme 16 různých nástrojů o délce až 420 mm. Pomocí upínacích nástavců HSK-63-E lze během několika sekund vyměnit pilové listy, vrtáky, prstové frézy, kotoučové frézy, frézy s rybinovým zářezem, válcové frézy a značkovací hroty pro popisování dílů.

Nástroje se vybírají a spravují v produkčním programu Hundegger CAMBIUM®. Podle požadavků stroj automaticky vybere vhodný nástroj ze zásobníku. V charakteristikách frézovacích a vrtacích nástrojů je kromě typu, průměru, délky a místa v zásobníku uložena také optimální otáčka. Ta se při použití příslušného nástroje automaticky načte.



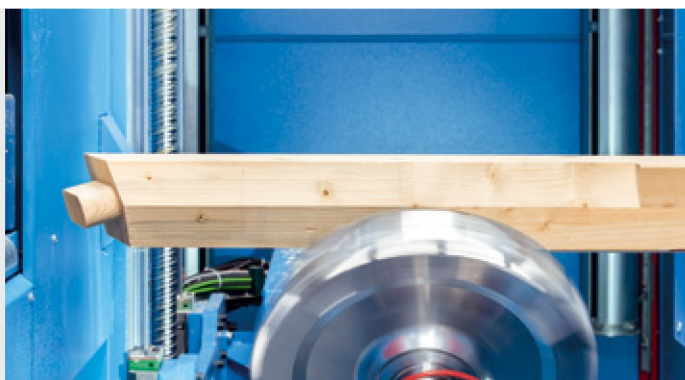


Nová interpretace

Efektivita, flexibilita a přesnost.

Stroj je konstruován tak, že mimořádně stabilní robotický agregát může bez omezení přistupovat ke všem šesti stranám dílu a obrábět je ve všech možných úhlech a sklonech. Otáčení dílů nebo dokonce druhý průchod odpadají i u největších dřevěných průřezů. Výsledkem je absolutní přesnost a preciznost.

Měřicí a posuvná jednotka, která se pohybuje v podélném směru na výstupní straně, zajišťuje, že je díl vždy upnut co nejtěsněji. Tím se při obrábění zabraňuje zbytečným vibracím. Ve spojení s širokým rozsahem otáček robotického agregátu vznikají povrchy v kvalitě pro viditelné použití.



Pro ještě větší výkon.

Pokud je vyžadován ještě vyšší výkon, lze robotický agregát alternativně vybavit také vodou chlazeným vysoce výkonným vřetenem o výkonu 29 kW s otáčkami až 15 000 ot./min.

Díky tomu lze s maximální hospodárností rychle a ve vysoké kvalitě vyrábět například i velké výřezy, drážky nebo průřezy.

Agregát ROBOT

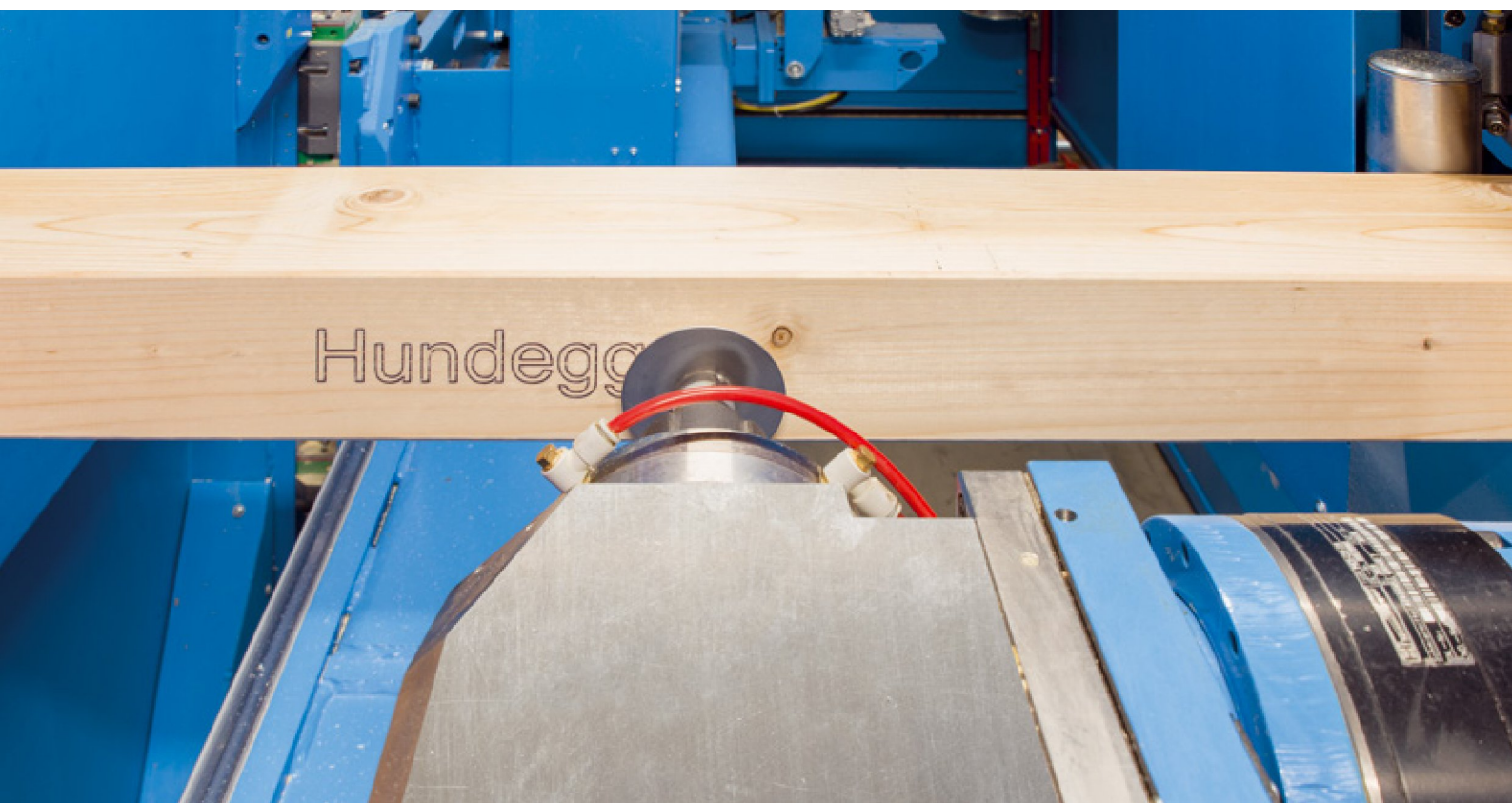
Vždy připraveno na všechno.

At' už se jedná o tesařské práce, dřevěnou rámovou výstavbu, stavbu srubů, hrázděnou výstavbu, lepenou dřevěnou konstrukci nebo zpracování lepeného lamelového dřeva – 6osý robotický agregát s flexibilní výměnou nástrojů je na všechny výzvy skvěle připraven.

Odstraňování otřepů, drážkování, vrtání, frézování, prořezávání a značení či popisování – s příslušným nástrojem v zásobníku jsou možnosti obrábění prakticky neomezené.

Plynule nastavitelný rozsah otáček vřetena ROBOT ve spojení s různými strategiemi spouštění a obráběcími cykly zajišťuje podle požadavků povrchy až v kvalitě pro viditelné použití.

Vysoká individualita koncepce ROBOT-Drive se osvědčuje každý den znovu. ROBOT-Drive se totiž dá kdykoli, i dlouho po zakoupení, optimálně přizpůsobit novým požadavkům.





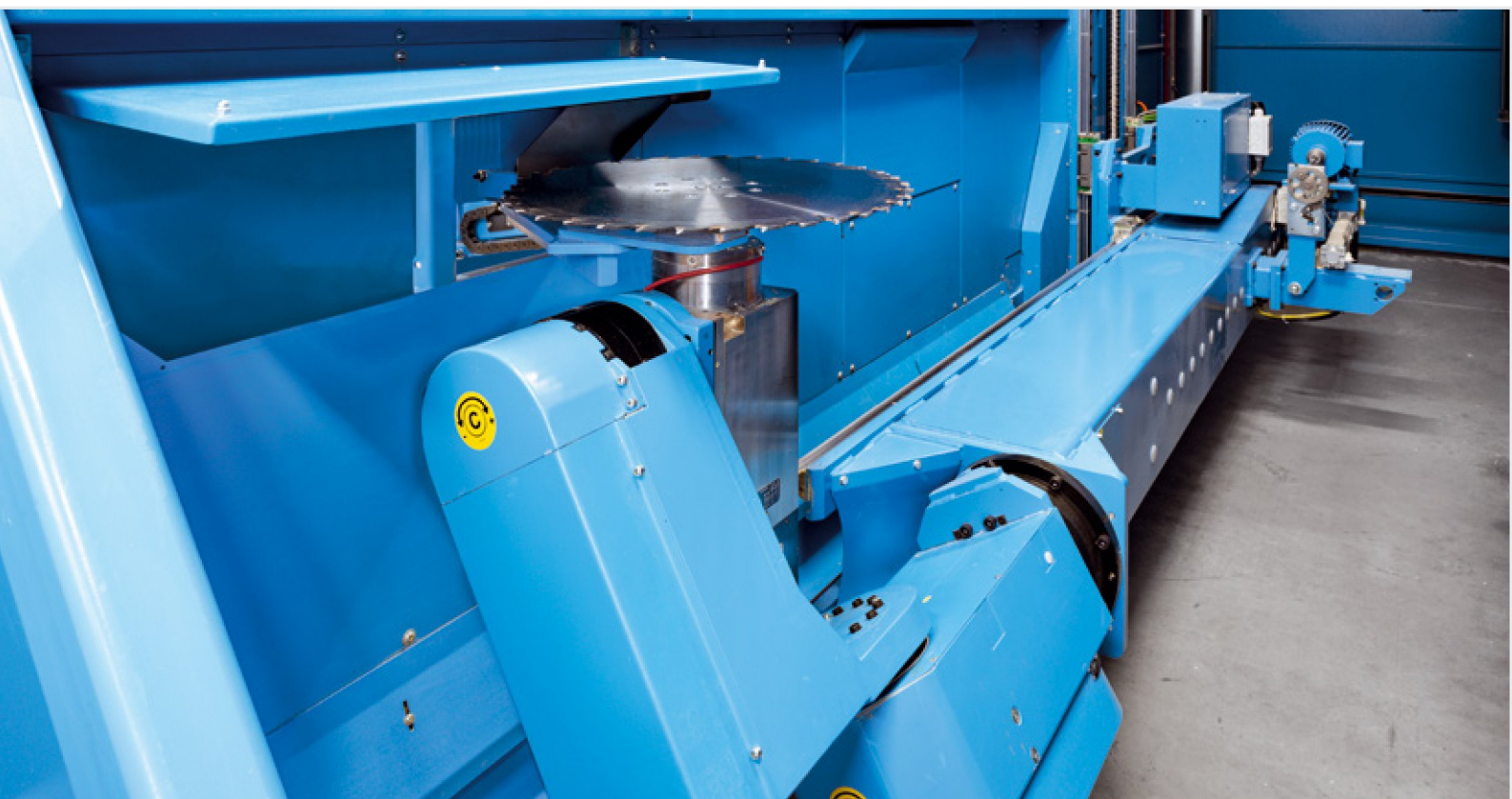
Zásobník nástrojů ROBOT-Drive

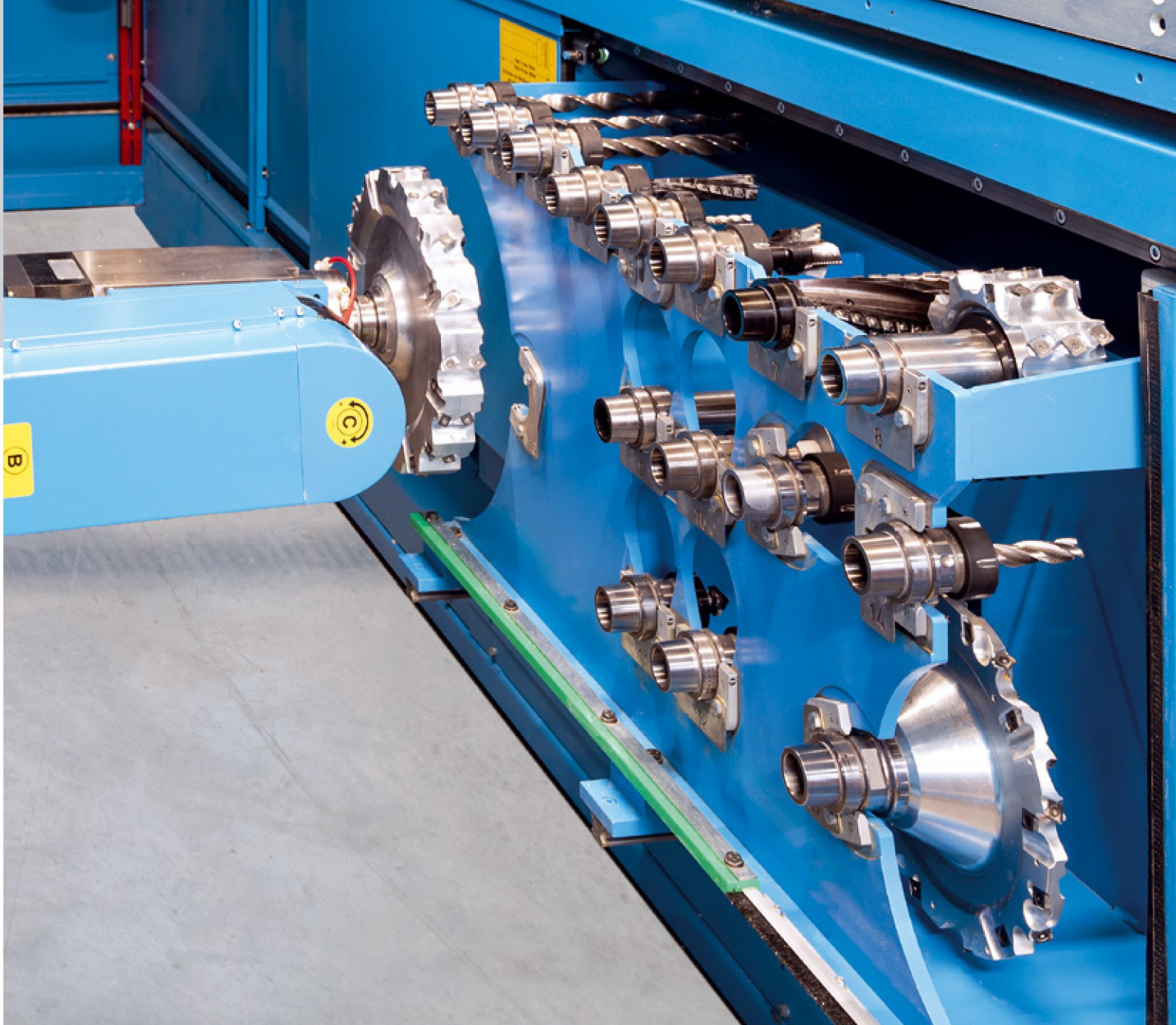
Maximální flexibilita díky četným pozicím pro nástroje.

Zásobník měniče nástrojů nabízí místo pro různé nástroje s různými užitnými délkami.

Pomocí upínacích nástavců HSK-63-E lze během několika sekund vyměnit pilové listy, vrtáky, prstové frézy, kotoučové frézy, frézy s rybinovým zářezem, válcové frézy a značkovací hroty pro označování dílů.

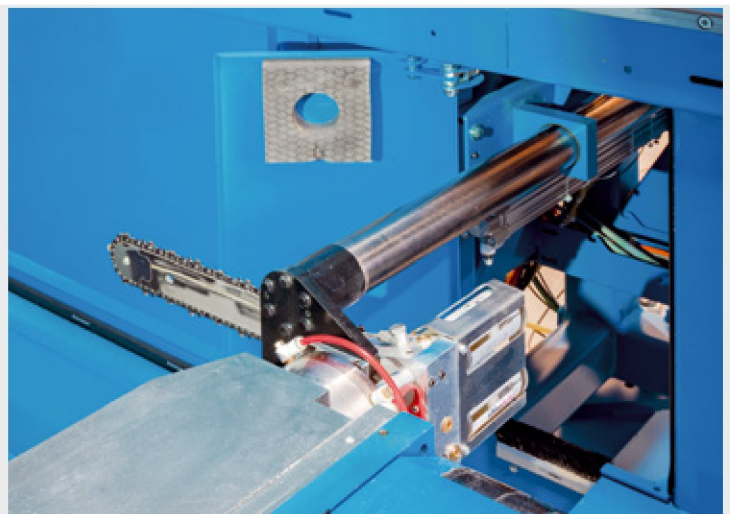
Dokonalou volbou je přídatný zásobník pro další dva velké nástroje, jako jsou například pilový list nebo válcová fréza.





Fakta:

- Zásobník nástrojů s celkem 16 místy pro nástroje
- Délka nástroje až 420 mm
- Maximální průměr nástroje v zásobníku až 520 mm
- Možnost rozšíření o další úložné místo pro dva velké nástroje



Duo s 5osým zařízením pro řezání, drážkování a značení

Efektivita a přidaná hodnota v nové dimenzi.

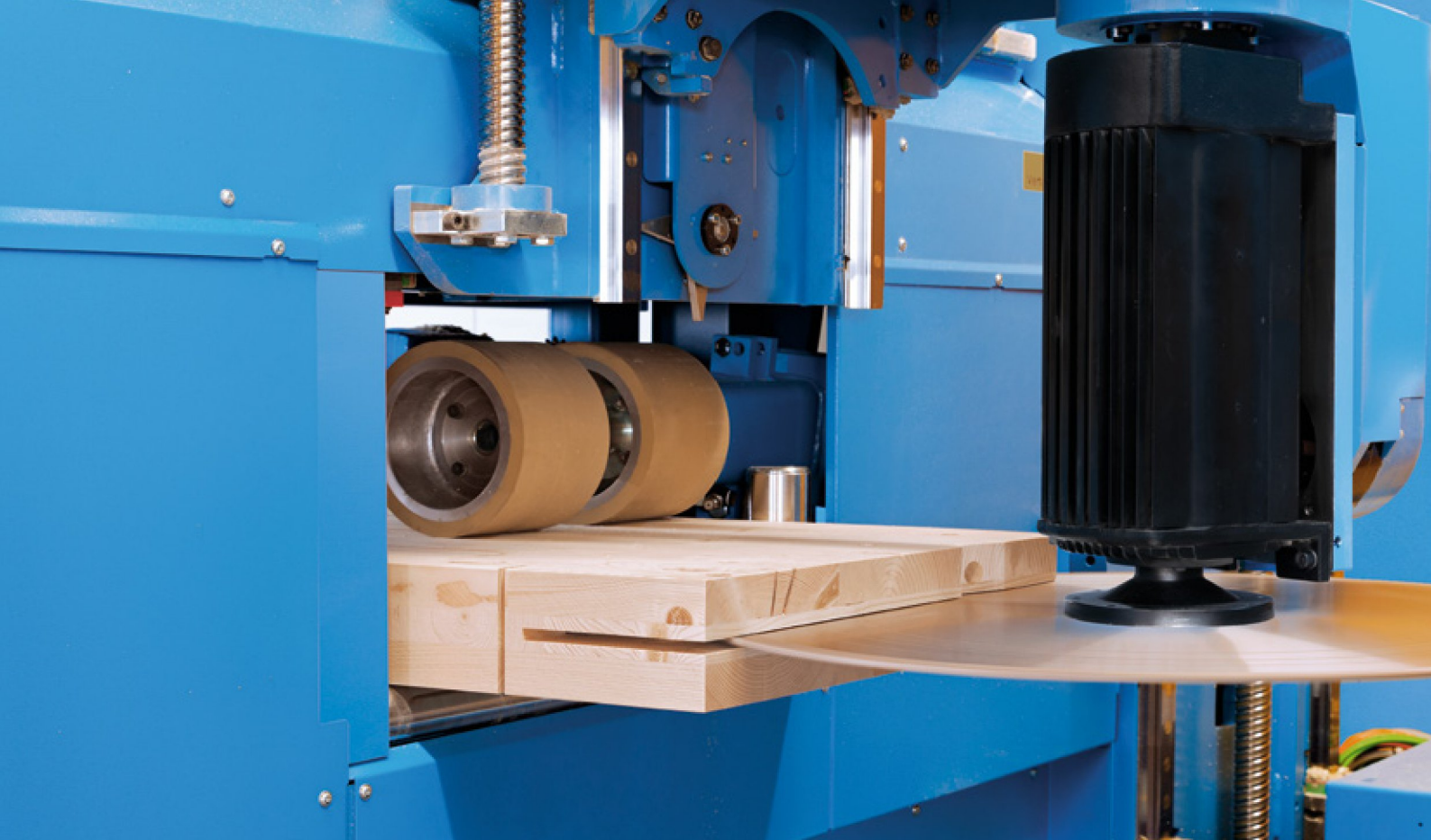
Dalším technologickým vrcholem systému ROBOT-Drive je kombinace 6osého robotického agregátu s 5osým zařízením pro řezání, drážkování a značení. Tím lze ještě podstatně zvýšit efektivitu a rychlost, a tím i přidanou hodnotu. Dodatečná montáž je možná kdykoli i po zakoupení.

5osý řezací, drážkovací a značkovací agregát

Pětosý agregát pro řezání, drážkování a značení, pracující shora a s hnacím výkonem 13 kW, ještě více zvyšuje průchodnost systému ROBOT-Drive. Pilový kotouč bez příruby o průměru 800 mm se kromě řezání na míru skvěle hodí také k drážkování a segmentaci. Tento 5osý agregát je otočný o 360° a současně sklopný o 180°.

Díky tomu lze kromě všech myslitelných příčných, úhlových a šikmých řezů provádět také zářezy, hřebenové lišty, výřezy pro okapové obložení, spoje Gerber atd. – rychle, přesně a ve vysoké kvalitě.

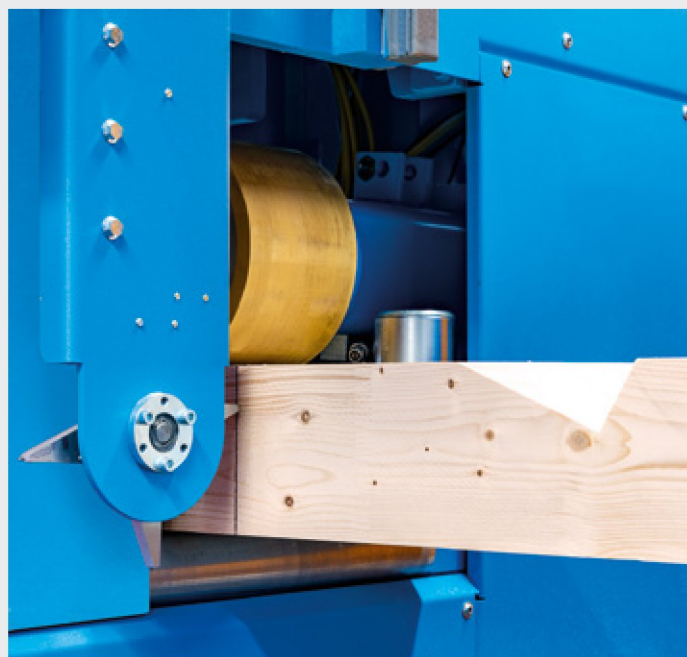




Na rozdíl od řešení s podstolní kapovací pilou může pilový kotouč řezat pod nulovou polohou a vytvářet drážky v libovolných úhlech a ve všech požadovaných tloušťkách.

Funkce značení

Značkovací zařízení s 3 značkovacími hroty, integrované do řezacího a drážkovacího agregátu, je schopné značit rozteče kroků na vaznicích nebo rozteče sloupků na prazích a rámu: během několika sekund na třech stranách prvku.



Manipulace s materiálem

Tyto volitelné doplňky vám automaticky usnadní práci.

Automatický podavač

Na přívodní příčný dopravník s vyrovnávacím zásobníkem a nerezovými řetězy s kloubovými články může obsluha položit několik kusů dřeva najednou. Ty jsou zařízením automaticky odděleny a bez rizika poranění dopravovány do obráběcí zóny. Obsluha se tak může věnovat jiným úkolům.

Hydraulický zvedací stůl

Hydraulický zvedací stůl se montuje před přívodní příčný dopravník. Na zvedací stůl lze umístit celé balíky dřeva a zvednout je do požadované výšky. Tím je zajištěno nepřetržité podávání dřeva ve výšce přívodního příčného dopravníku.



Odkládání dřeva

Hotové obrobky jsou pomocí odsunovacího pravítka dopravovány jak na straně obsluhy, tak na zadní straně stroje na plastem potažené odkládací plochy pro dřevo. U těžkých obrobků podporují odvoz přídatné válečkové dráhy. Alternativně lze odkládací plochy pro dřevo nahradit příčným dopravníkem.



Odvod třísek a zbytků dřeva

Třísky a zbytky dřeva padají dolů do odvodního kanálu. Odtud je příčný posunovač integrovaný do odtokového systému stroje bezpečně a efektivně odvádí z obráběcí zóny a dopravuje je do následných systémů likvidace. Může se jednat o drtič nebo také o stoupací dopravní pás vedoucí do kontejneru na třísky, v případě potřeby dokonce s oddělením zbytků a třísek.



Alternativně lze místo dopravních šoupátek použít také dopravní pásy.

Stroj ROBOT-Drive lze pomocí podstavce namontovat přímo na betonovou podlahu. Pro snížení výšky vkládání a odebrání se systém odvodu odpadu instaluje do jámy umístěné pod obráběcí zónou.



Zvýšení výkonu a komfortu

Využijte četné možnosti.

Vrtací jednotky

Na robotický agregát lze volitelně namontovat až dvě horizontálně pracující vrtací zařízení. Díky tomu lze bez výměny nástrojů provádět otvory pro hřebíky do krokví, zdvojení vaznic atd. do hloubky max. 730 mm.



Systémy značení

Výkonné inkoustové systémy, umístěné jak na rameni robota, tak v oblasti vkládání, označují díly textem, grafikou nebo čárovým kódem. K dispozici jsou různé barvy.



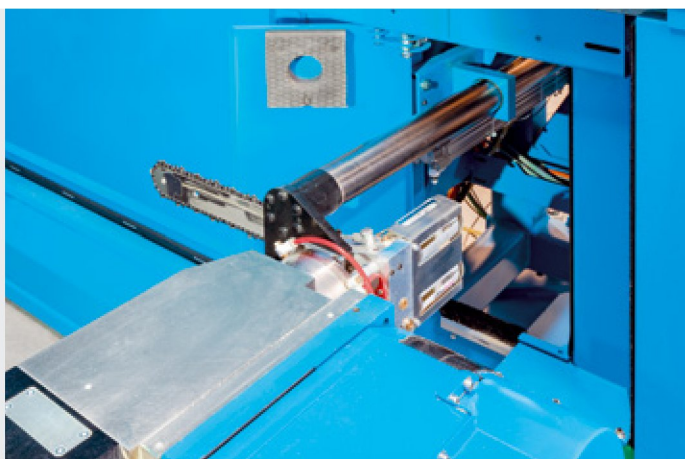
Klapka na krátké díly s dopravním pásem

To je praktické: „Zásuvka“ integrovaná do stroje přijímá krátké díly a následně je přes malý dopravní pás odvádí ven.



Další úložná místa pro nástroje

Vše po ruce: Dodatečná úložná místa pro nástroje slouží k uložení dalšího velkého nástroje o průměru až 500 mm a zařízení pro drážkování.



Vyměnitelné drážkovací zařízení

Přesné drážkování: Pro dokonalé drážkování lze robotickou jednotku automaticky vybavit drážkovacím zařízením. To se přibližuje k dílům ze všech šesti stran a opracovává je ve všech úhlech a sklonů až do hloubky 300 mm.

Zvýšení výkonu a komfortu

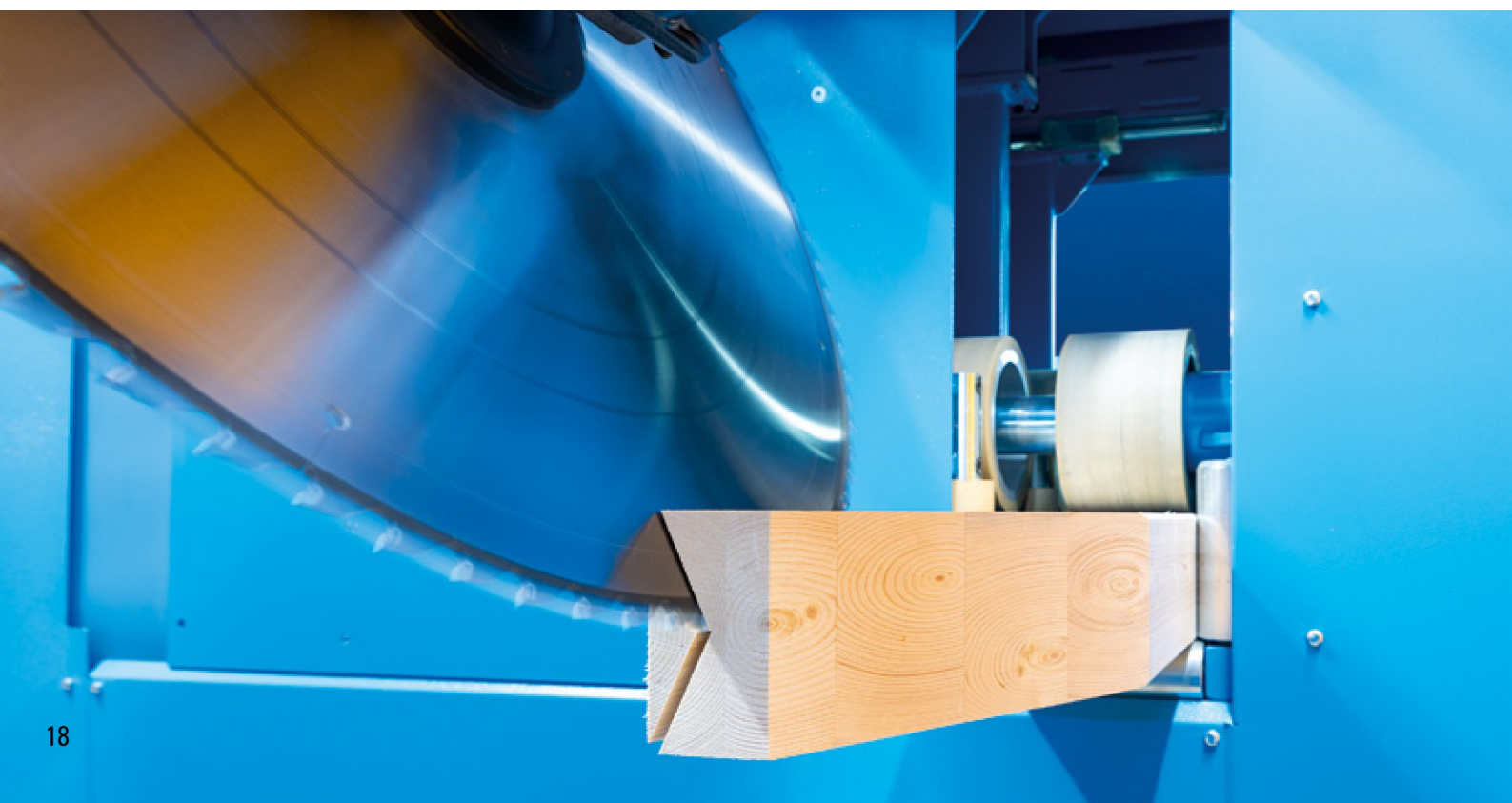
Využijte četné možnosti.

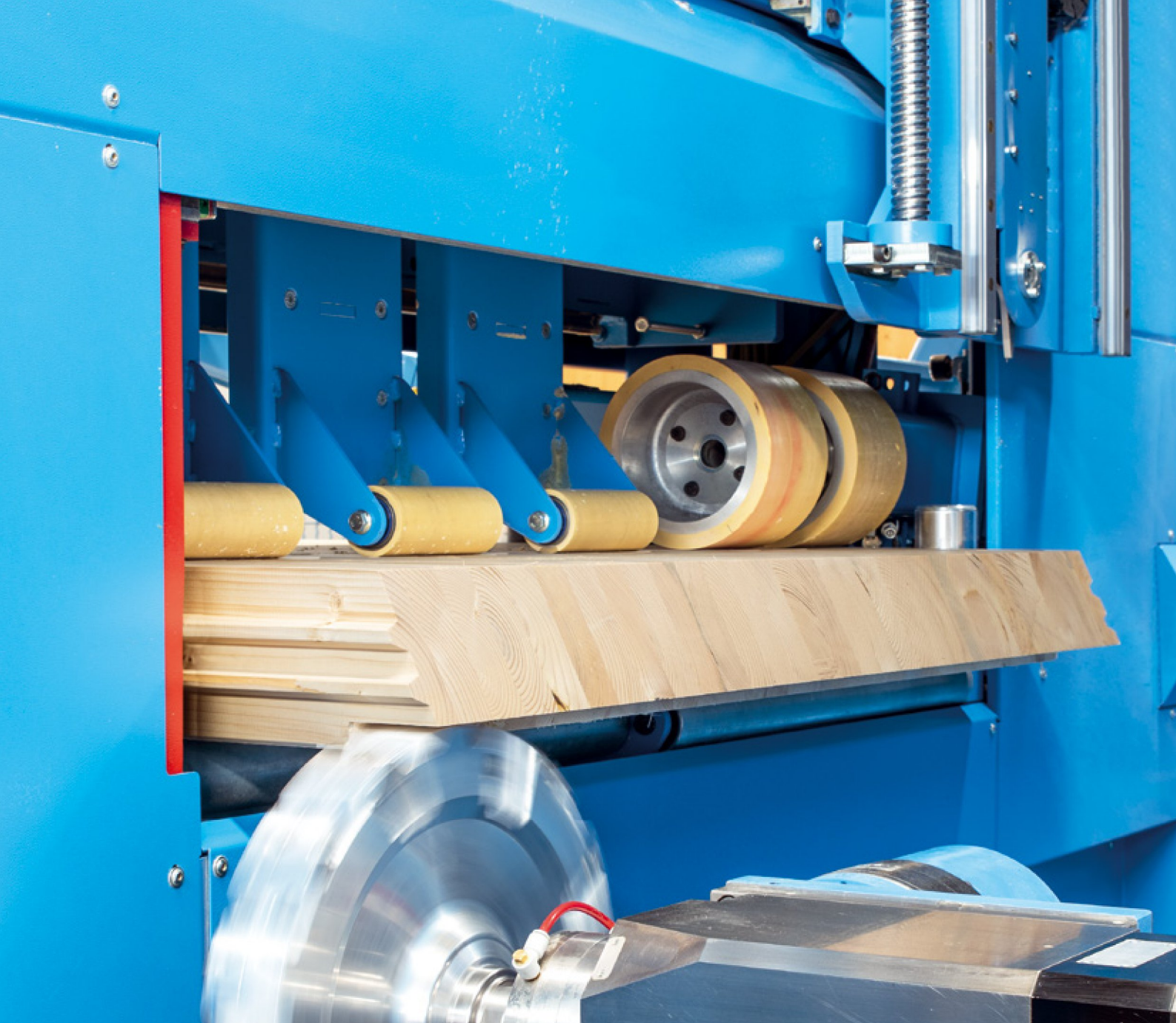
Balíček pro zvýšení výkonu RD

Přejete si ještě vyšší výkon? Balíček pro zvýšení výkonu ROBOT-Drive zajišťuje zejména rychlý řez. Toho je dosaženo díky optimalizovanému softwaru a upravenému odvodu. Součástí dodávky je odvodní řetěz se servomotorem a vyhazovač s frekvenčním měničem a snímačem.

Přidržovací válečky

Při opracování velkoformátových tenkých desek jsou tyto na straně obsluhy perfektně udržovány v poloze pomocí přitlačných válečků.





Centrální mazání

Toto zařízení automaticky zásobuje mazací body mazivem, a to vždy ve správný okamžik. To výrazně zkracuje čas potřebný na ruční údržbu.

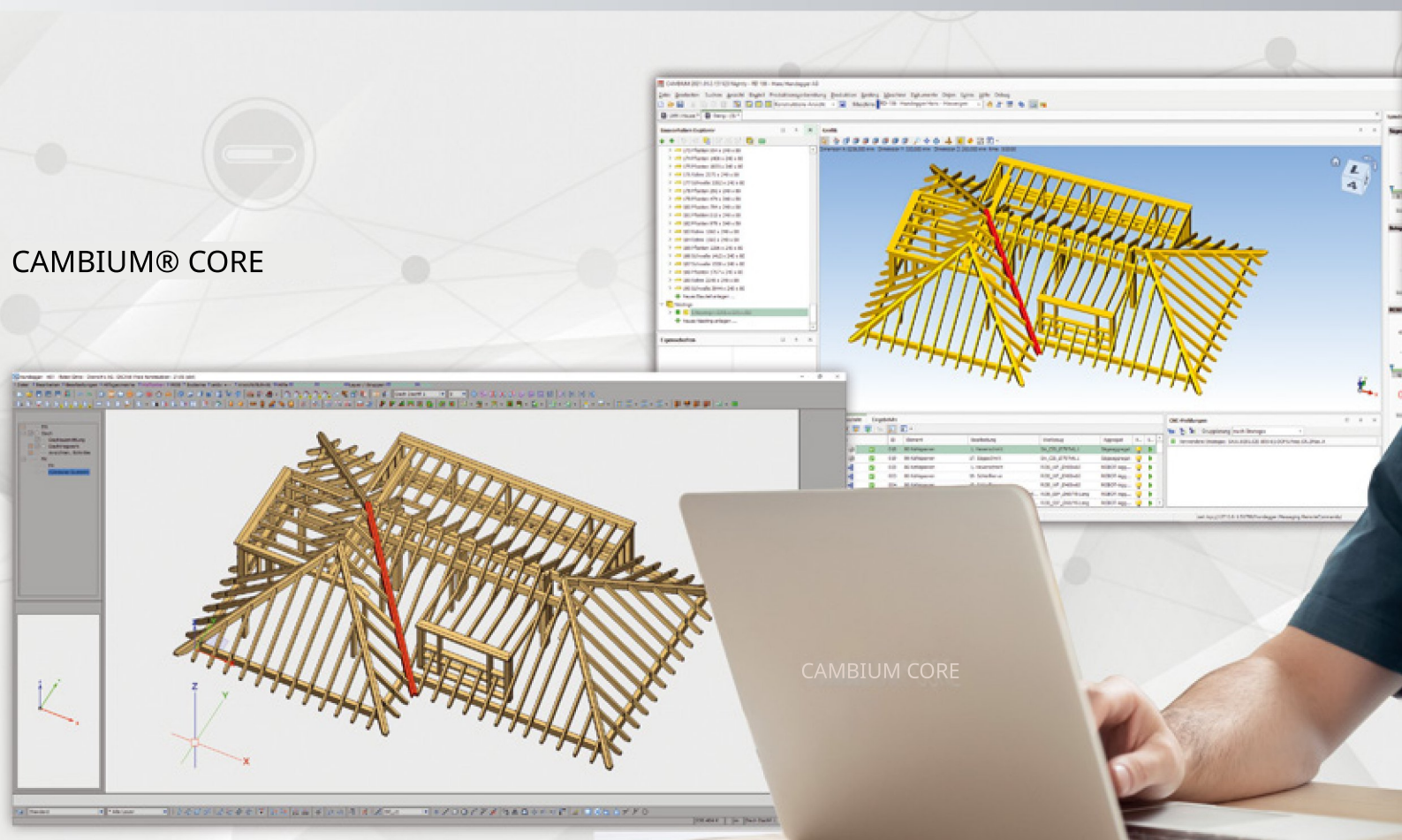


Tiskárna štítků

Stolní tiskárna pro tisk štítků s různými, libovolně volitelnými údaji, jako jsou např. název firmy, název dílu, číslo dílu, třída řezu nebo strana střechy. Data lze také převzít z programů pro výrobu dřevěných konstrukcí a CAD.

Vysoce efektivní výrobní platforma Hundegger

Od CAD k hotovému prvku s CAMBIUM® CORE.



Pro řízení vašeho stroje Hundegger vám s CAMBIUM® CORE nabízíme vysoce efektivní balíček s devíti výkonnými moduly.

Místo toho, abyste museli zadávat složité propojení pomocí externího softwaru, naše vlastní moduly CAMBIUM® CORE dokonale řídí všechny vaše pracovní procesy. A získáte nejen licenci pro zakoupený stroj, ale také odpovídající počet pracovních stanic pro přípravu výroby.

Prostě vyrábějte.

My řídíme vaši produktivitu!



CAMBIUM®CORE

CAMBIUM® BVX STANDARD
CAMBIUM® DIGITAL TWIN STANDARD
CAMBIUM® CAM STANDARD
CAMBIUM® CONTROL STANDARD
CAMBIUM® NESTING 1D STANDARD
CAMBIUM® NESTING 2D STANDARD

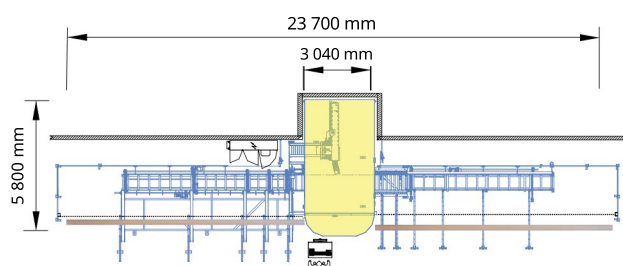
CAMBIUM® REPORTING STANDARD
CAMBIUM® MULTIPROCESSING
STANDARD
CAMBIUM® IPC STANDARD

Varianty instalace

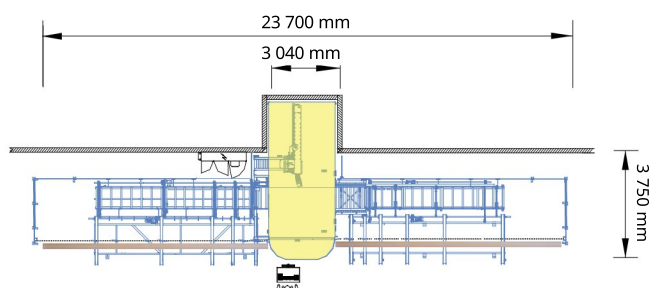
Několik možností podle vašich potřeb.

Pro umístění zařízení ROBOT-Drive ve vaší výrobní hale se nabízí několik možností. Rozhodněte se podle svých možností.

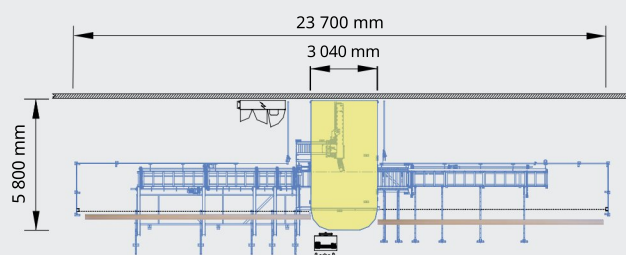
Příklady umístění a rozměry



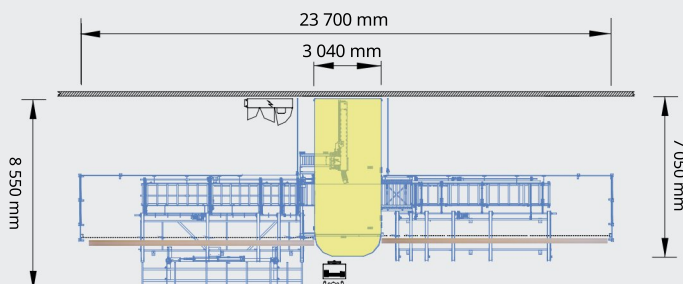
ROBOT-Drive 450/650
při max. délce dřeva 10,00 m (na vstupní i výstupní straně)*



ROBOT-Drive 1300
při max. délce dřeva 10,00 m (na vstupní i výstupní straně)*



ROBOT-Drive 450/650 s automatickým
podáváním
při max. délce dřeva 10,00 m (na vstupní i
výstupní straně)*



ROBOT-Drive 1300
při max. délce dřeva 10,00 m (na vstupní i výstupní straně)*

* libovolně prodloužitelné

K údajům v tomto prospektu: Vyhrazujeme si právo na technické změny. Obrázky mohou obsahovat také příslušenství nebo speciální výbavu, která není součástí standardní dodávky. Pro lepší srozumitelnost jsou obrázky částečně zobrazeny bez standardních bezpečnostních zařízení.





Vaše výhody:

- Servisní hotline zahrnutá v ceně stroje
- Aktualizace softwaru zahrnutý v ceně stroje
- Bezplatné další školení obsluhy strojů a přípravářů práce ve školicím středisku Hundegger
- Zákaznický servis dostupný 24 hodin denně
- Automatický přenos dat ze všech běžných CAD systémů bez nutnosti dodatečné úpravy a programování
- Vysoká stabilita hodnoty a vysoká prodejní hodnota stroje
- Zkušenosti s přibližně 7 000 nainstalovanými stroji po celém světě

Hans Hundegger AG

Kemptener StraÙe 1
87749 Hawangen
NĚMECKO

Telefon: + 49 (0) 8332 9233 0

Fax: + 49 (0) 8332 9233 9900

info.de@hundegger.com



hundegger.com