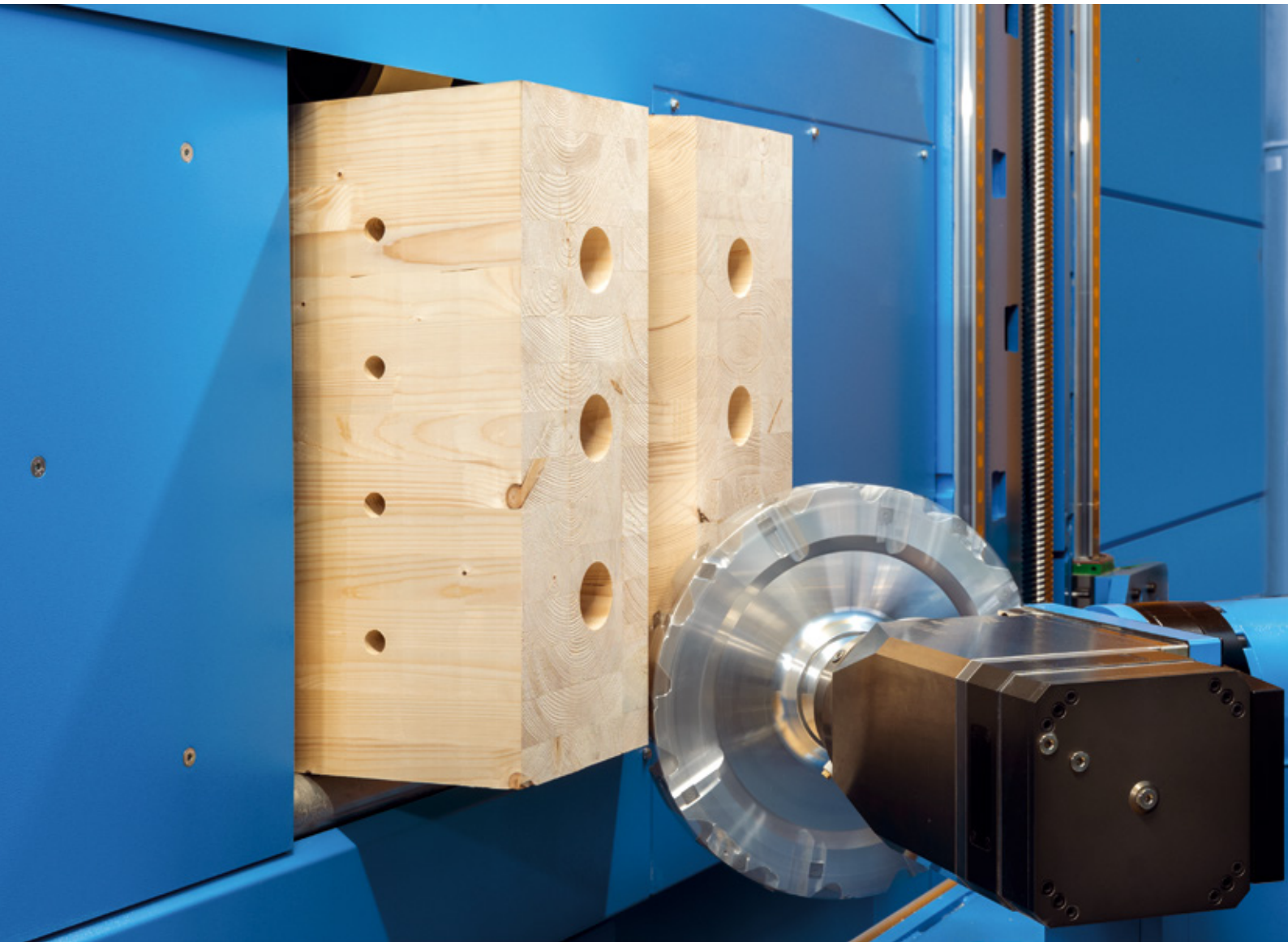


HUNDEGGER

Innovationen für den Holzbau



Hundegger ROBOT-Max 1300

Das universelle Kraftpaket.

Abbundmaschinen

hundegger.com

Hundegger ROBOT-Max 1300

Im neuen Design auch für besonders große Querschnitte.

Höchste Leistung, Vielseitigkeit und Flexibilität – für dieses Versprechen steht die Abbundmaschine ROBOT-Max in der neuen Hundegger Designsprache.

Das innovative Maschinenkonzept bietet Holzbaubetrieben mit dem 6-Achs-ROBOT-Aggregat fast unbegrenzte Bearbeitungsmöglichkeiten sowohl für Stab- als auch für Plattenbearbeitung.

So können zum Beispiel alle am Bauteil erforderlichen Arbeitsschritte in einem Durchlauf und ohne Wenden des Bauteils ausgeführt werden.

Für höchste Leistung ist die ROBOT-Max zusätzlich mit einem 5-Achs-Säge-Schlitz-Markiergerät ausgestattet. Sie kann auf Wunsch noch mit weiteren Optionen ausgerüstet werden.



HUNDEGGER
Innovationen für den Holzbau

ROBOT-Max 1300

ROBOT-Max 1300

Für Querschnitte von:
20 x 60 mm bis 610 x 1300 mm



Der neue Standard in jedem Format

Flexible Bearbeitung von kleinen bis großen Querschnitten.

Die Flexibilisierung und Beschleunigung der Fertigungsprozesse ist heute für Holzbaubetriebe jeder Größe eines der entscheidenden Erfolgsparameter.

Enorme Kapazitätssteigerungen bei gleichzeitiger Kostensenkung lassen sich durch den automatisierten Abbund mit Hundegger erzielen: Mehr Bauteile in kürzerer Zeit produzieren – und das mit weniger Mitarbeitern.

Erfolgsgarant ist unser patentiertes 6-Achs-ROBOT-Aggregat mit bis zu 15.000 U/min und 32 Werkzeugen.

Von der kleinsten Bauteilgröße 20 x 60 mm bis zum größten Format 610 x 1300 mm gibt es auch in der Bearbeitungsgeschwindigkeit der ROBOT-Max nur ein Motto: Volle Power!

Dabei fertigt die ROBOT-Max mit höchster Effizienz alle im Abbund üblichen Bearbeitungen, ohne Umkanten oder Wenden – in einem Durchlauf.

Und die bearbeiteten Bauteile glänzen durch höchste Präzision ohne jede Beschädigung – in makellosem Oberflächenfinish.



Vom kleinsten Querschnitt mit 20 x 60 mm...



.. bis zum Größten mit 610 x 1300 mm.



Höchste Genauigkeit und Produktivität:

Das patentierte Hundegger-Motion-Control HMC.

Präzision und Wirtschaftlichkeit sind untrennbare Voraussetzungen für Ihren Erfolg am Markt. Mit dem patentierten HMC-System erfolgt die Steuerung des Holztransports in Abbundmaschinen nun erstmals durch Vorschubrollen. Dadurch entfällt das mit Greifersystemen notwendige Umgreifen komplett.

Dank Hundegger HMC lässt sich die tatsächliche Bewegung des Holzes immer exakt messen.

Durch die Unabhängigkeit von Messeinheit und Vorschubsystem werden damit höchste Genauigkeit und Produktivität in der Bearbeitung garantiert. Und die bearbeiteten Bauteile glänzen durch höchste Präzision ohne jede Beschädigung.

Das patentierte ROBOT-Aggregat

Ihr 6-Achs-Multitalent für jede Herausforderung.

Wer heute maximale Flexibilität und Höchstleistung für seine Fertigung sucht, wird von der Hundegger ROBOT-Max begeistert sein.

Denn sie ermöglicht mit dem 6-Achs ROBOT-Aggregat die Bearbeitung aller 6-Bauteilseiten mit bis zu 32 frei wählbaren Werkzeugen in einem Durchlauf – und das ganz ohne Wenden des Bauteils.

Das ROBOT-Aggregat glänzt dabei mit einer Leistung von 29 kW und stufenlosem Drehzahlbereich von 0 bis 15.000 U/min.

Ob Längsseitenbearbeitungen oder stirnseitige Fräsungen und Bohrungen – alle Prozesse werden in beeindruckender Schnelligkeit durchgeführt.



Schwalbenschwanzzapfen am Schifter



Steigende Kerbe

Die Bauteiloberseite kann uneingeschränkt und in jeder Achse bearbeitet werden.



Stirnseitige Fräsungen

Querfräsungen auf den Bauteilstirnseiten sind über die komplette Bauteilbreite ohne Einschränkungen möglich.



Längsseitenbearbeitungen

Längsseitenbearbeitungen wie zum Beispiel Auskehlungen, ein- oder zweiseitige Gratsparren-Fräsungen können mit verschiedensten Werkzeugen ausgeführt werden.



Stirnseitige Bohrungen

Bohrungen mit einer Tiefe von bis zu 400 mm sind auf allen sechs Bauteilseiten möglich.

Das patentierte ROBOT-Aggregat

6-Achs-Höchstleistung in einem Durchlauf.

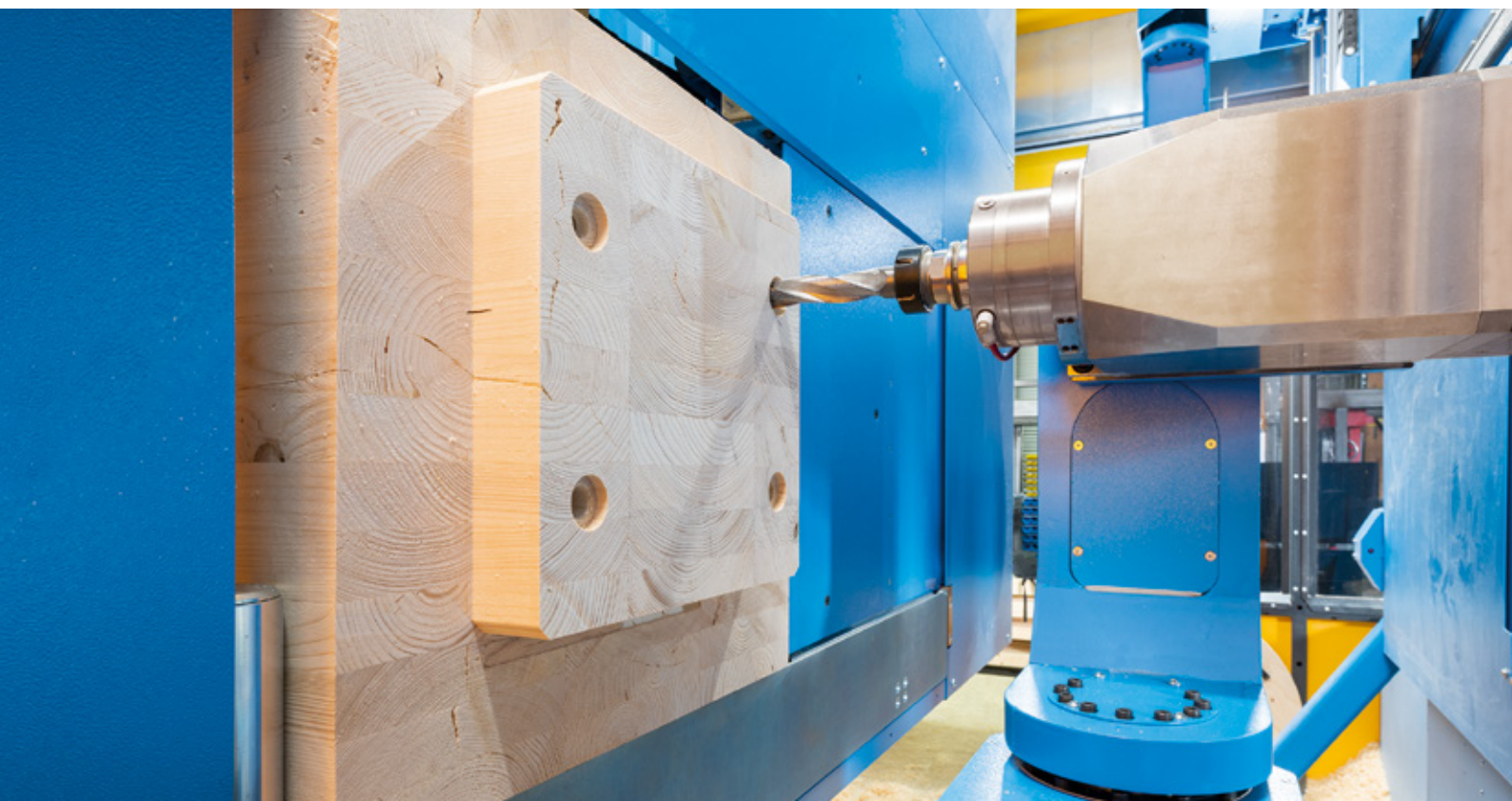
Neu interpretiert:

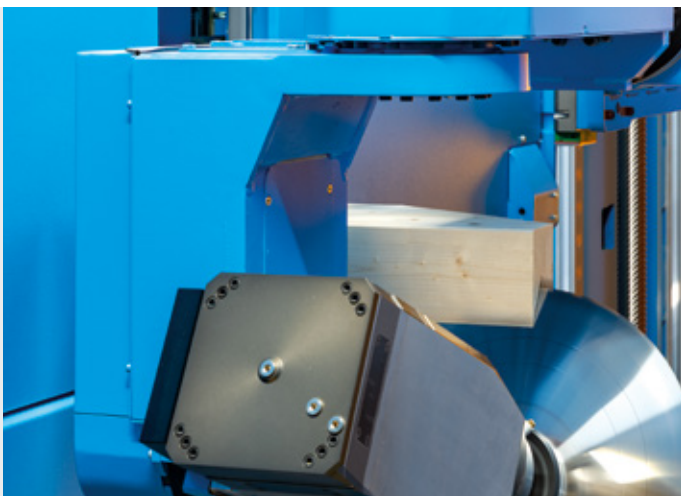
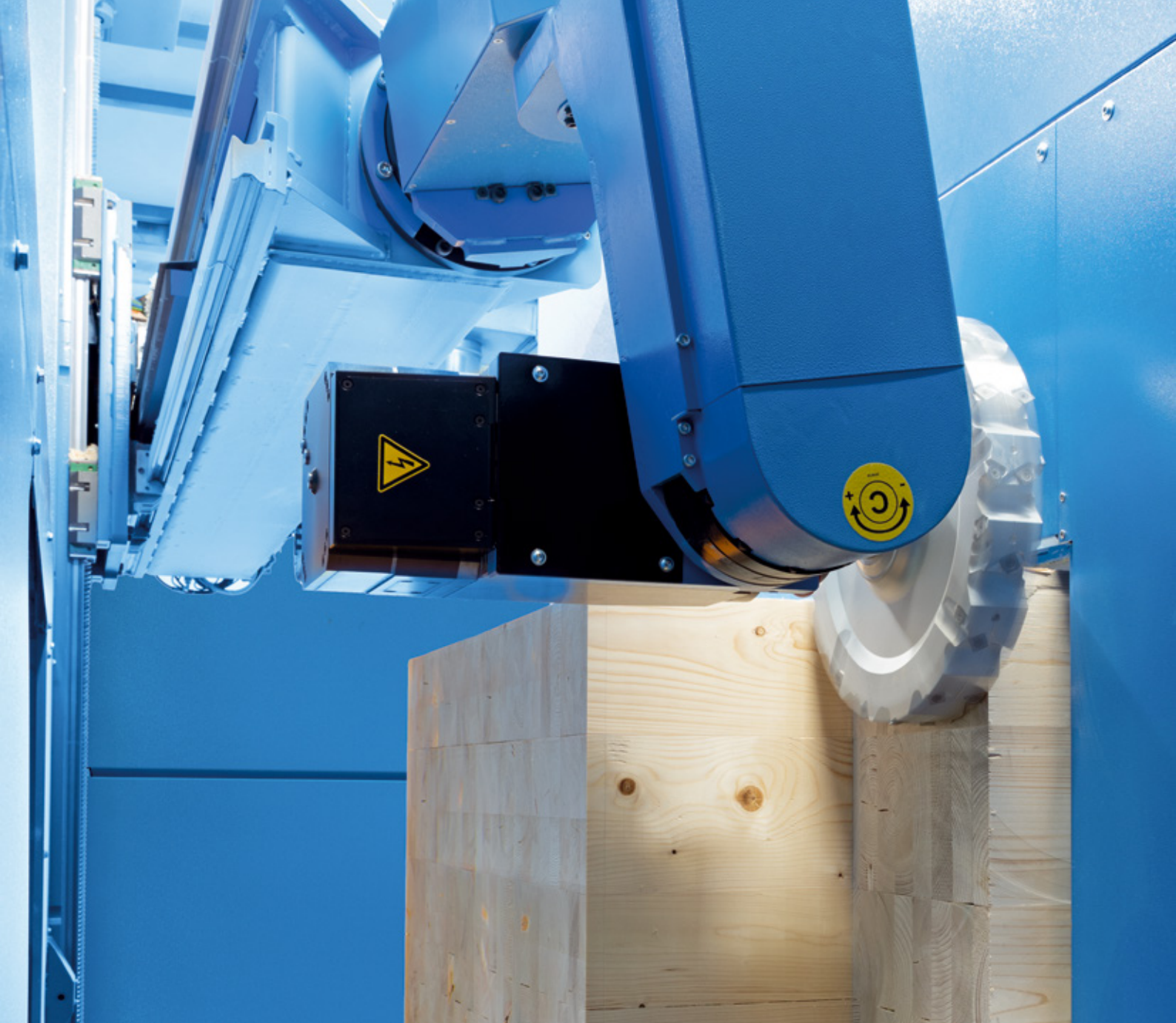
Effizienz, Flexibilität und Präzision.

Das Konstruktionsprinzip der Maschine ermöglicht es, dass das äußerst stabile Robot-Aggregat die Bauteile uneingeschränkt von allen sechs Bauteilseiten anfahren und in allen möglichen Winkeln und Neigungen bearbeiten kann. Für maximale Kraftentfaltung sorgt die wasser-gekühlte Spindel mit 29 kW und 15.000 U/min.

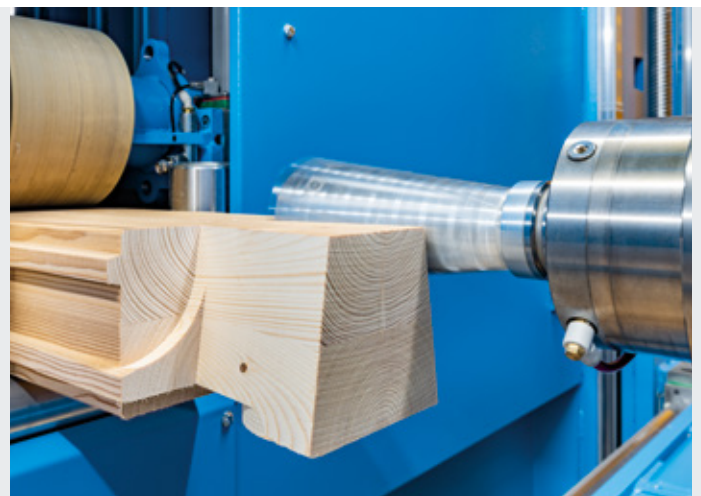
Bei allen Holzquerschnitten entfällt ein Wenden der Bauteile oder gar ein zweiter Durchlauf vollständig. Das Ergebnis beeindruckt durch höchste Genauigkeit und Qualität der Bauteile.

Eine auf der Auslaufseite in Längsrichtung verfahrbare Mess- und Vorschubeinheit stellt sicher, dass die Bauteile immer möglichst eng eingespannt sind. Unnötige Vibrationen beim Bearbeiten gehören so der Vergangenheit an. Oberflächen in Sichtqualität werden in Verbindung mit dem hohen Drehzahlbereich des Robot-Aggregats ermöglicht.





Längsschnitte mittels Sägeblatt, $\varnothing$ 520 mm.



Sonderwerkzeuge ermöglichen die Fertigung von speziellen Bauteilen wie z.B. Tirolerschloss.

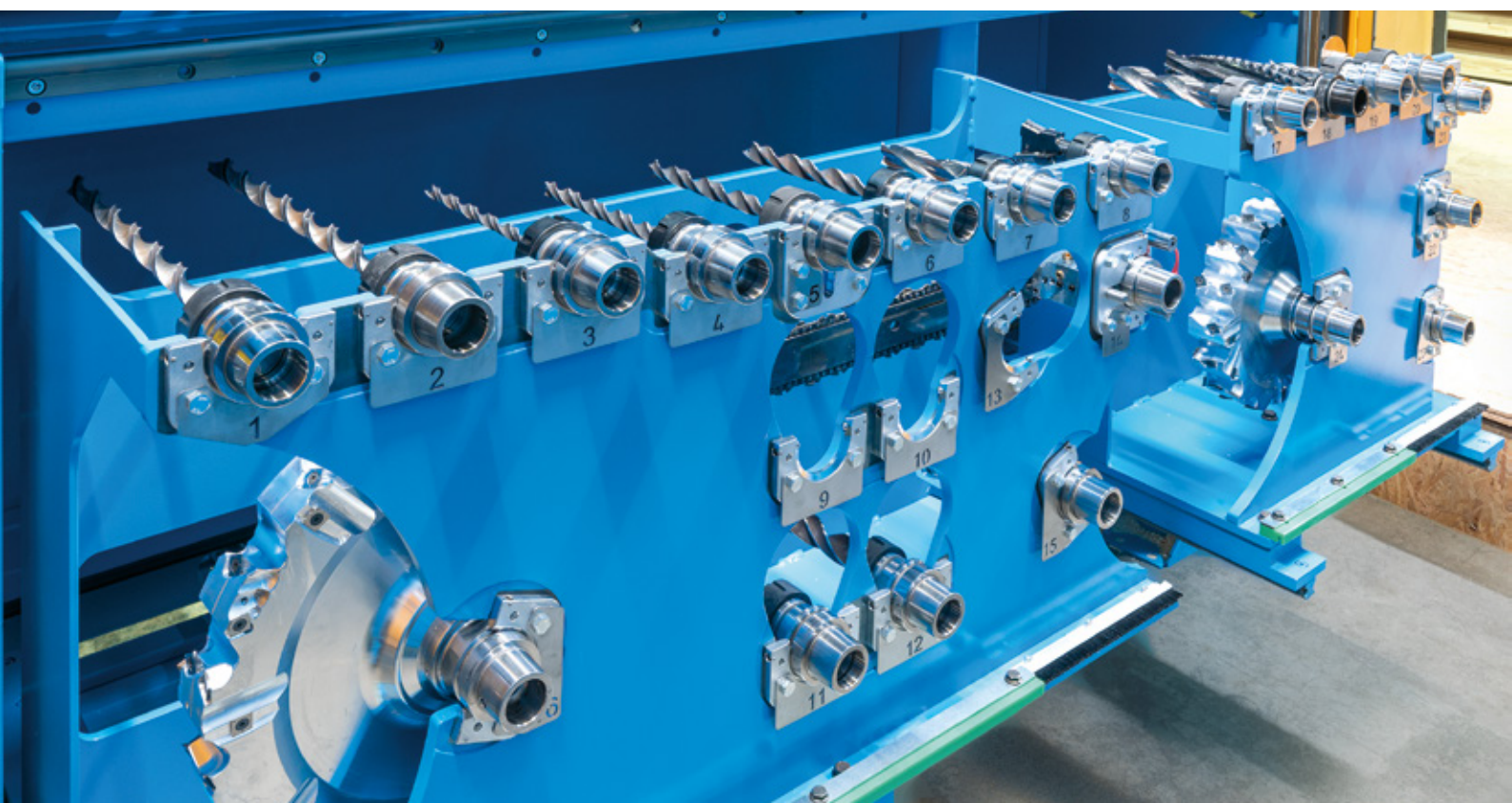
Das Werkzeugmagazin der ROBOT-Max

Flexibilität durch 25 Werkzeugplätze und neue Optionen.

Das Magazin des Werkzeugwechslers bietet Platz für 25 verschiedene Werkzeuge mit einer Nutzlänge von bis zu 400 mm.

Mittels HSK-63-E Werkzeugaufnahmen können Sägeblätter, Bohrer, Fingerfräser, Scheibenfräser, Schwalbenschwanzfräser, Walzenfräser und Markierstifte zur Bauteilbeschriftung in Sekundenschnelle eingewechselt werden.

Eine perfekte Option bietet das Zusatzmagazin für bis zu drei Großwerkzeuge wie zum Beispiel Sägeblatt oder Walzenfräser mit 520 mm Durchmesser.



Die Fakten:

- Geteiltes Werkzeugmagazin und Zusatzplatz mit insgesamt 25 Werkzeugplätzen
- Maximale Nutzungslänge bis zu 400 mm
- Maximale Durchmesser bis zu 520 mm



Das 5-Achs Säge-Schlitz-Markiergerät

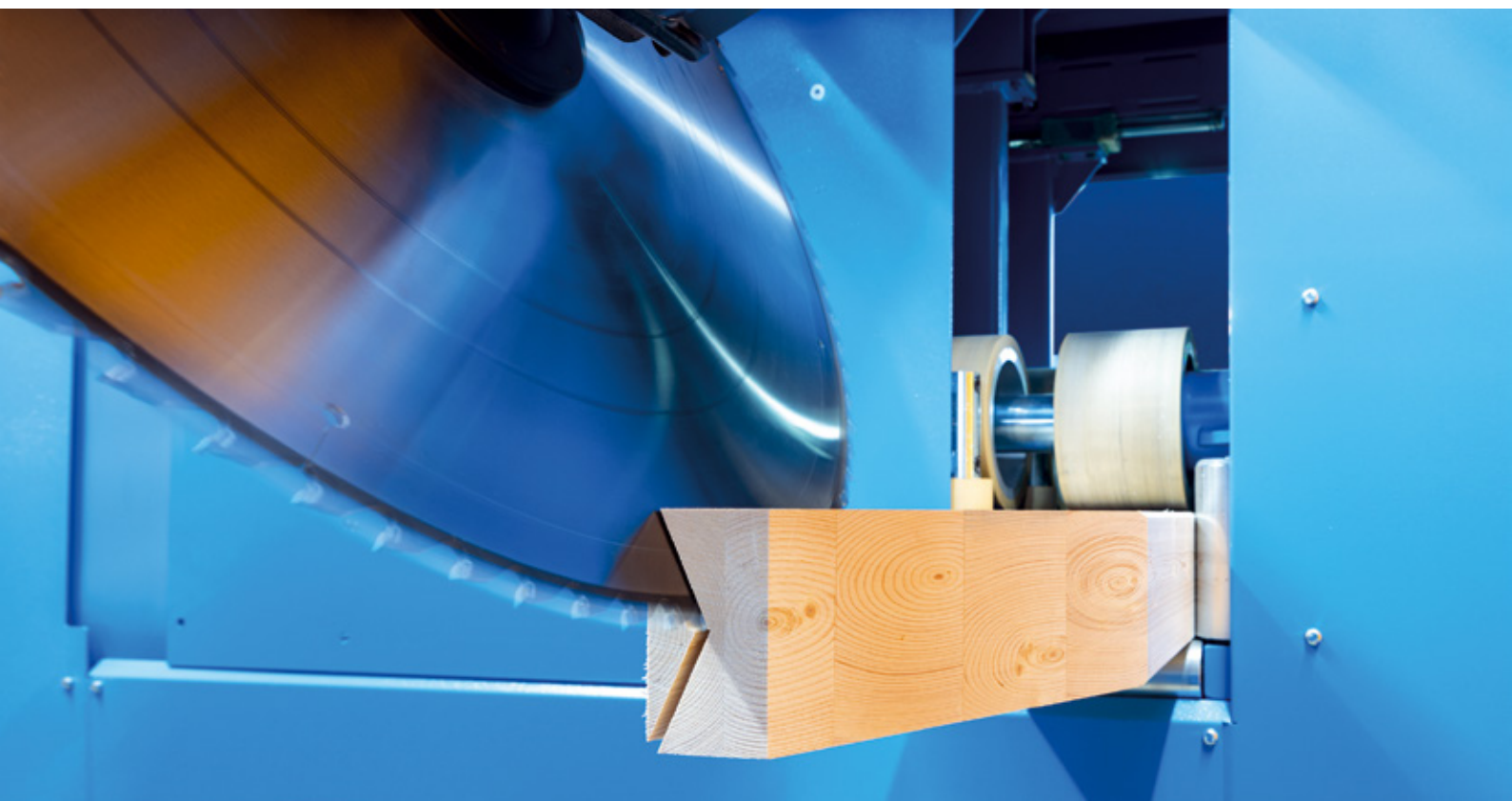
Wertschöpfung de luxe.

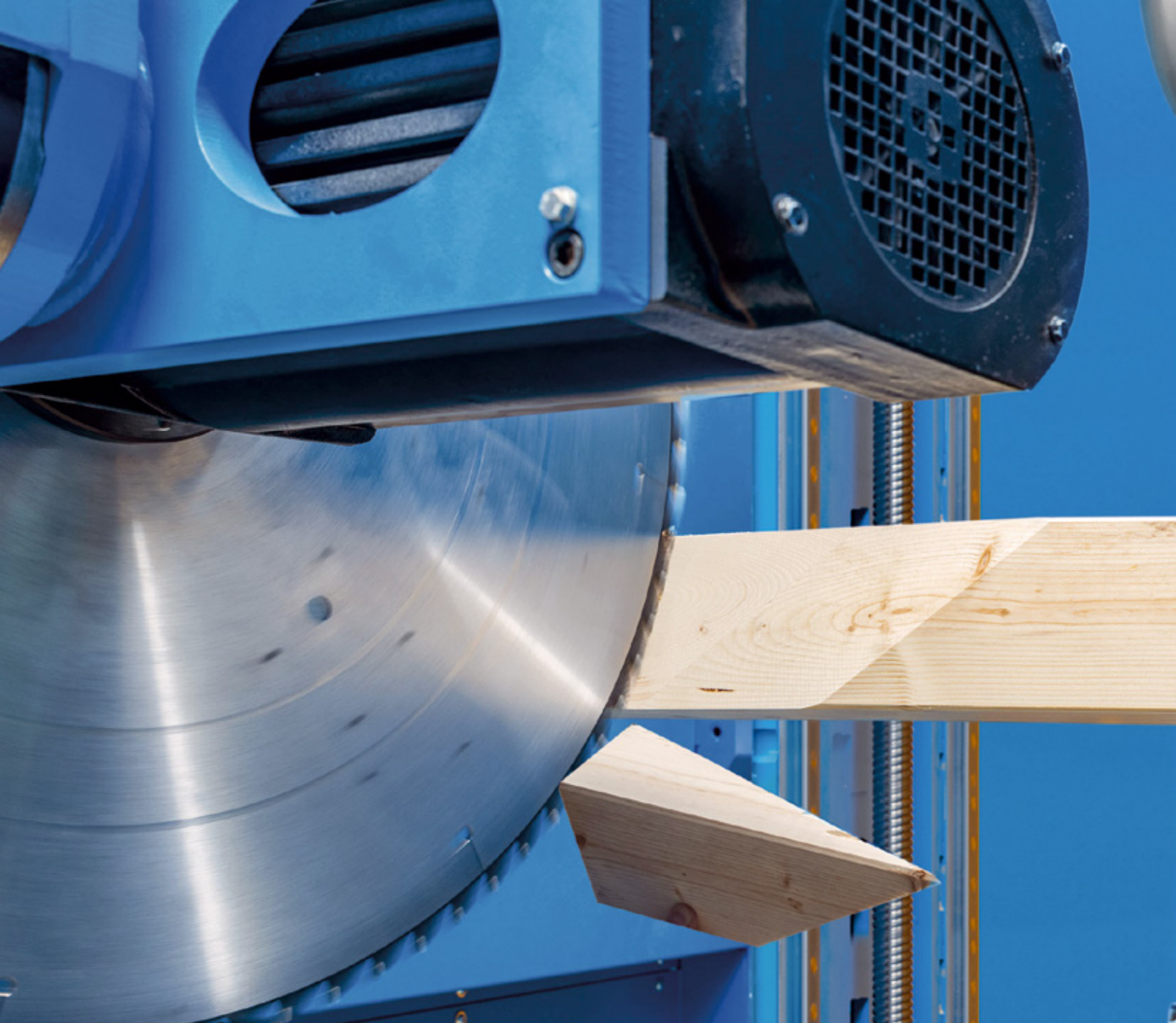
Wertschöpfung de luxe in ganz neuer Dimension eröffnet das 6-Achs-ROBOT-Aggregates in Verbindung mit dem 5-Achs-Säge-Schlitz-Markiergerät. Geschwindigkeit und Effizienz der Bearbeitungsprozesse lassen sich so nochmals enorm steigern.

Mit 13 kW Antriebsleistung steigert das von oben arbeitende 5-Achs-Säge-Schlitz-Markiergerät nochmals spürbar die Durchsatzleistung der ROBOT-Max. Denn beide Aggregate harmonisieren perfekt. Während die Säge die Bearbeitungen ausführt, wird bereits parallel das Robot-Aggregat zum Einwechseln des Werkzeugs vorpositioniert.

Das flanschlose Sägeblatt mit einem Durchmesser von 800 mm eignet sich neben dem Ablängen auch hervorragend zum Schlitzen und Segmentieren. Das 5-Achs-Aggregat ist um 360° drehbar und gleichzeitig um 180° neigbar. So steht einer effizienten Fertigung aller nur denkbaren Kapp-, Gehrung- und Schifterschnitten, aber auch Kerven, Firstblätter, Traufschalungs-Ausklinkungen, Gerberstöße nichts im Wege.

So fertigt man heute – in höchster Qualität, präzise und schnell.





Auch kurze Bauteile können unter Einsatz der Bauteilklappe komfortabel vom Bediener ohne Betriebsunterbrechung entnommen werden.



Im Gegensatz zu einer Lösung mit Untertischkappsäge kann das Sägeblatt unter die Nullposition schneiden und Schlitz in beliebigen Winkeln und in allen benötigten Stärken fertigen. Zusätzliche Niederhalter fixieren das Bauteil.

Segmentieren und Trennen leicht gemacht

Automatisches Kappen von extra großen Querschnitten

Das Auftrennen und Anschneiden von großen Querschnitten bildet meist eine große Herausforderung für Holzbaubetriebe. Doch diese Aufgaben lassen sich jetzt mit der ROBOT-Max ganz souverän lösen. Dabei stehen zwei alternative Bearbeitungsmöglichkeiten zur Verfügung.

Planfräsen

Planfräsen am Anfang und Ende des vorgelängten Bauteils mit Hilfe eines Walzenfräasers – in höchster Bearbeitungsqualität.

Einschneiden und Klotzen

Einschneiden und Klotzen am Ende und Anfang des Bauteils mit dem 5-Achs-Sägeaggregat und dem 520 mm Sägeblatt auf dem ROBOT-Aggregat. Die Größe der Klötze und die Säge-Strategie lassen sich vor Bearbeitungsbeginn mit CAMBIUM-Core komfortabel einstellen. Je nach Vorliebe des Kunden und des gegebenen Entsorgungskonzeptes kann der Anschnitt mit Klötzen oder zerspannt ausgeführt werden.



Segmentieren mit Sägeblatt in ROBOT-Aggregat.



Segmentieren mit Kreissäge-Aggregat.





Ansägen, Kalibrieren und Kappen

Mit der ROBOT-Max kann jeder Betrieb seine individuelle Frässtrategie für das Ansägen, Kalibrieren und Kappen definieren. Damit können auch höchste Anforderungen an Qualität und Wirtschaftlichkeit erfüllt werden.



Einfördern und Ausfördern mit System

Beeindruckend schnell und sicher auch bei unterschiedlichsten Querschnitten.

Das Einfördersystem

Das Einfördersystem arbeitet nicht nur bei besonders großen Bauteilen beeindruckend schnell, sondern eignet sich genauso für unterschiedlich große Querschnitte.

Die Bauteile werden vom System automatisch vereinzelt und der Bearbeitungszone ohne physische Unterstützung zugeführt. Der Bediener steht so für andere Aufgaben zur Verfügung.



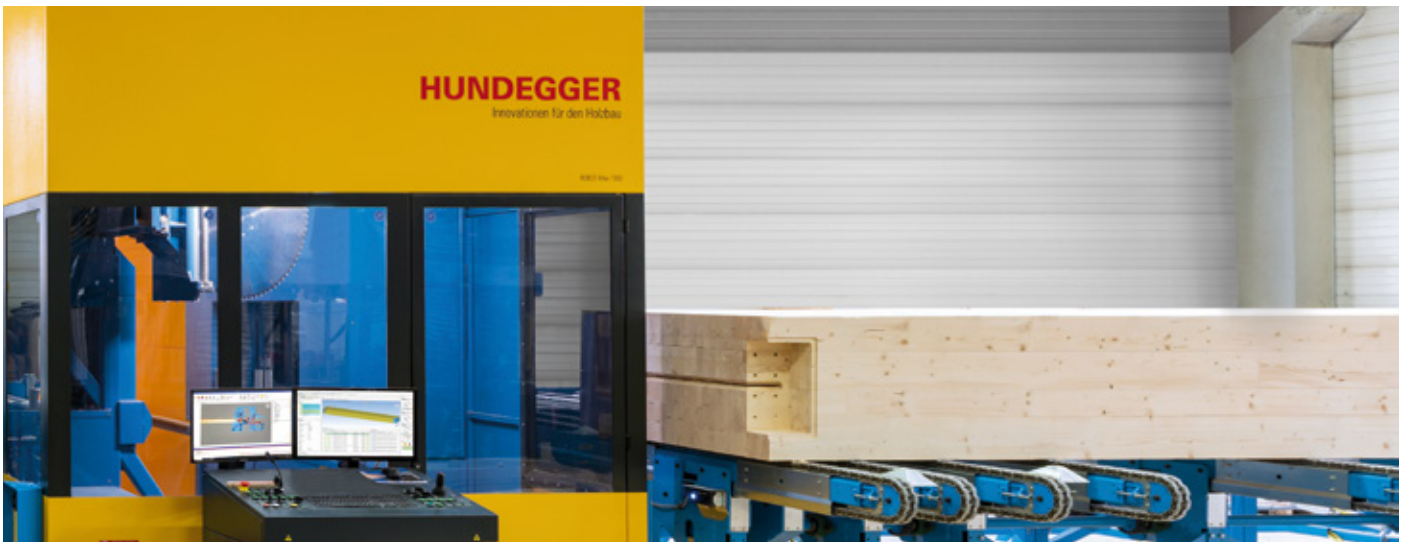
Automatische Ausrichtung auch größerer Hölzer an der O-Linie.



Vollautomatische Beschickung – unabhängig vom Querschnitt.

Das Ausfördersystem

Das Ausfördersystem ist für Standard-Bauteile gleichermaßen geeignet wie für extra große Bauteile. Diese lassen sich auf Ablageböcken mit Rollen oder auf einen Übergabequerförderer ausfördern.



Ausförderung auf Ablageböcken mit Rollen.



Alternative Ausförderung auf einen Kettenförderer.

Technologische Optionen

Aggregate für spezielle Anwendungen.

Einwechselbares Schlitzgerät

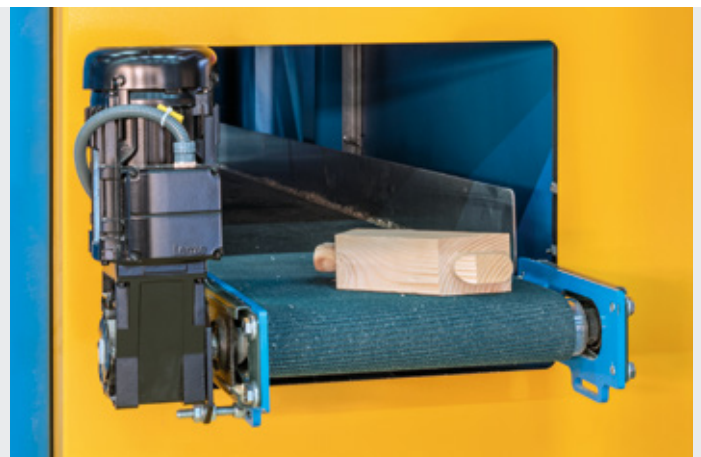
Exakt geschlitzt: Für das perfekte Schlitzen lässt sich das ROBOT-Aggregat automatisch mit einem Schlitzgerät bestücken.

Es fährt die Bauteile von allen sechs Seiten an und bearbeitet sie in sämtlichen Winkeln und Neigungen bis zu einer Tiefe von 400 mm.



Zusatzbildschirm

Am Bedienpult kann ein weiterer Bildschirm montiert werden. Damit ist es möglich externe Dokumente, wie z.B. CAD- oder Abbundzeichnungen darzustellen.



Kurzteilklappe mit Förderband

Die Kurzteilklappe mit Förderband ist Beispiel der cleveren Detaillösungen von Hundegger. Kurze Bauteile werden durch eine in der Maschine integrierten Schublade aufgenommen und anschließend über ein kleines Förderband nach draußen geleitet.



Bohraggregate

Optional können auf das ROBOT-Aggregat bis zu zwei horizontal arbeitende Bohrgeräte montiert werden.

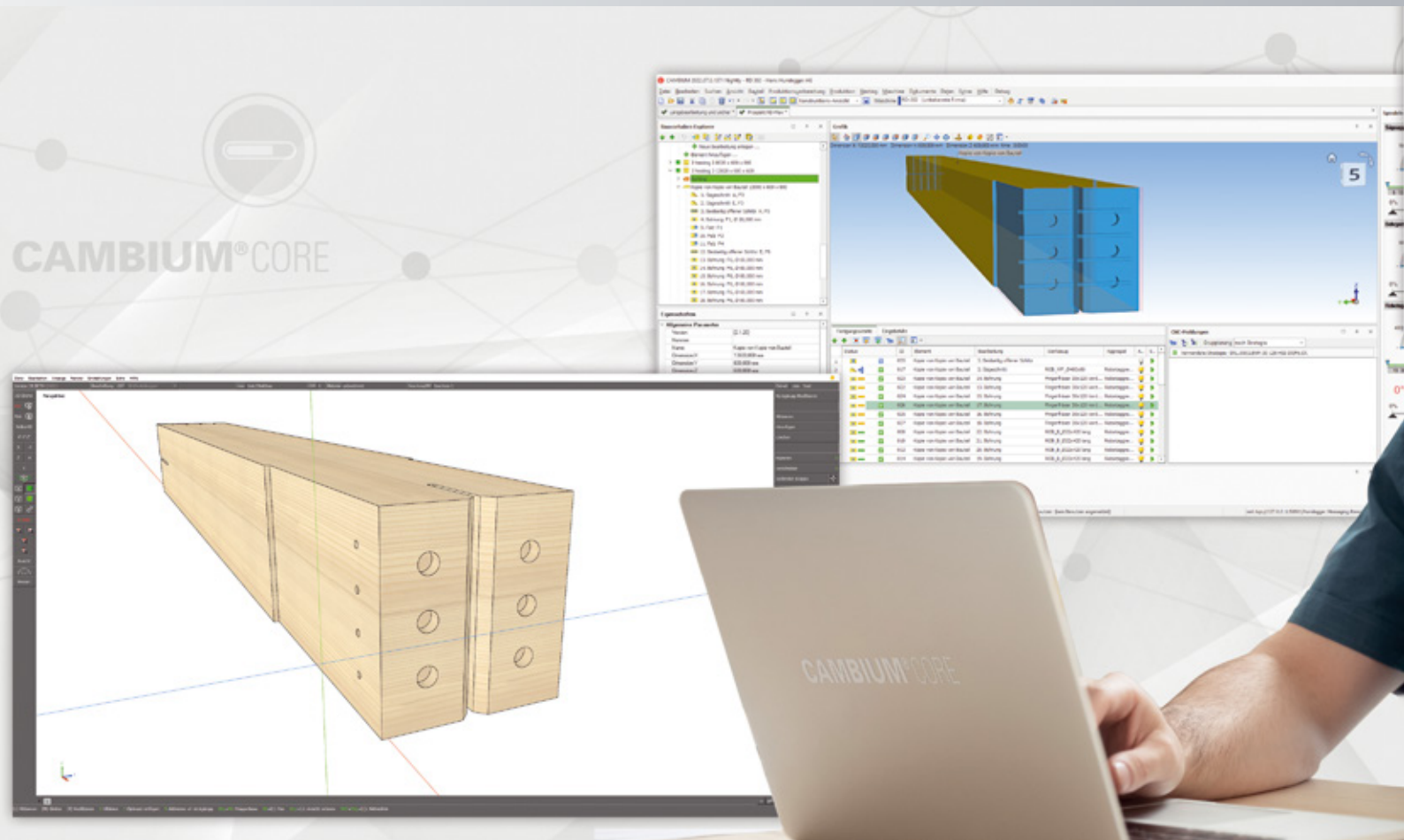


Markierfunktion

Das in das Säge-Schlitzaggregat integrierte Markiergerät ist in der Lage, Sparreneinteilungen auf Pfetten oder Ständereinteilung auf Schwellen und Rähm zu markieren – Sekundenschnell auf drei Bauteilseiten und ohne Werkzeugwechsel.

Die hocheffiziente Hundegger Produktionsplattform

Vom CAD zum fertigen Bauteil mit CAMBIUM® CORE.



Für die Steuerung Ihrer Hundegger-Maschine stellen wir Ihnen mit CAMBIUM® CORE ein hocheffizientes Paket mit neun leistungsstarken Modulen zur Verfügung.

Statt mit externer Software komplexe Anbindungen beauftragen zu müssen, steuern die von uns selbst entwickelten Module von CAMBIUM® CORE Ihre kompletten Arbeitsprozesse in Perfektion. Und Sie erhalten nicht nur die Lizenz für die gekaufte Maschine, sondern auch die entsprechende Seat-Anzahl für die Arbeitsvorbereitung.

**Produzieren Sie einfach.
Wir steuern Ihre Produktivität!**



CAMBIUM®CORE

CAMBIUM®CORE

CAMBIUM® BVX STANDARD

CAMBIUM® DIGITAL TWIN STANDARD

CAMBIUM® CAM STANDARD

CAMBIUM® CONTROL STANDARD

CAMBIUM® NESTING 1D STANDARD

CAMBIUM® NESTING 2D STANDARD

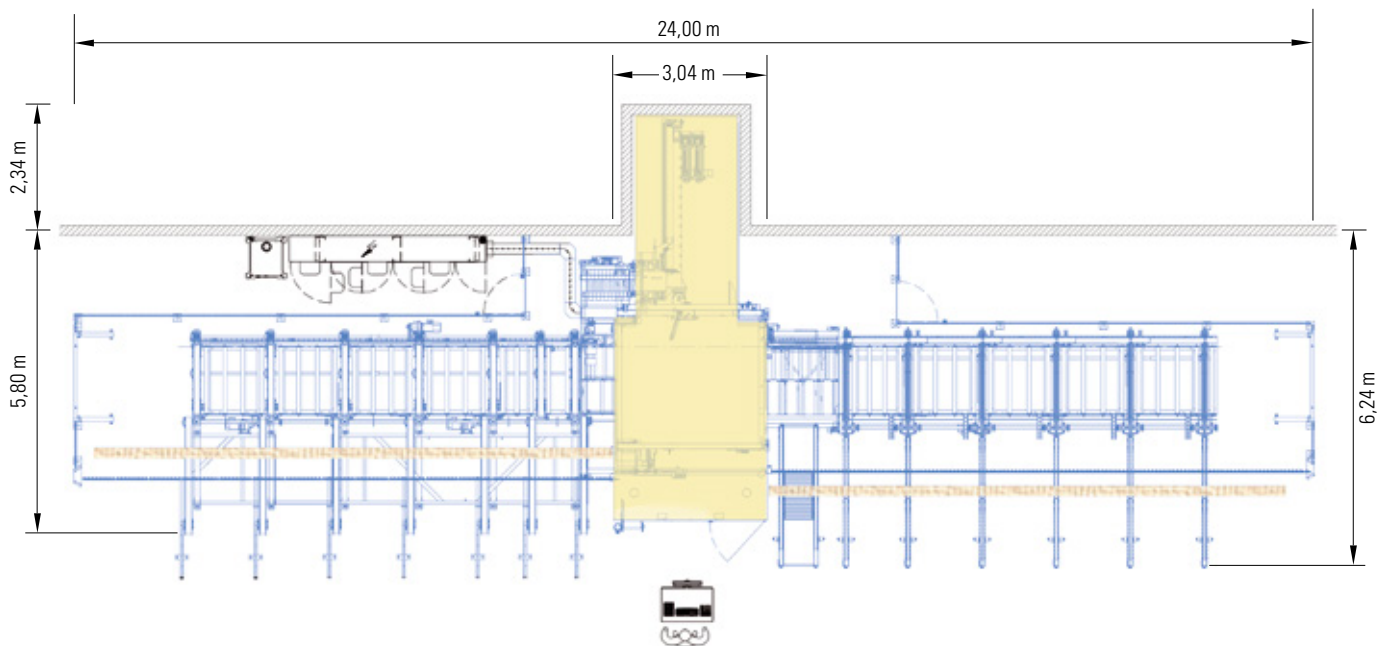
CAMBIUM® REPORTING STANDARD

CAMBIUM® MULTIPROCESSING STANDARD

CAMBIUM® IPC STANDARD

Das Layout mit Aufstellsituation

Kompakte, flächenoptimierte Lösung.

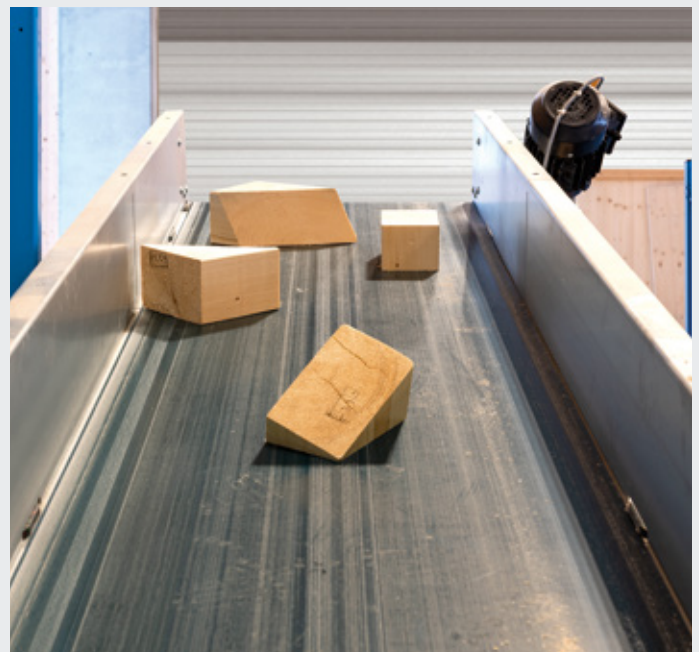


Platzbedarf der Abbundmaschine bei einer Holzlänge von 10 m auf der Einzugs- und Ablageseite

Späne- und Restholzensorgung

Späne und Resthölzer fallen nach unten auf die Transportbänder und werden sicher und effektiv aus der Bearbeitungszone transportiert.

Die ROBOT-Max kann mit einem Unterbau direkt auf dem Betonboden montiert werden. Um die Aufgabe- und Entnahmehöhe zu verringern, wird das Entsorgungssystem in eine unter der Bearbeitungszone liegende Grube installiert.





WOOD
HOTEL

MJØSTÅRNET

WOOD
HOTEL



So profitieren Sie:

- Service-Hotline im Maschinenpreis enthalten
- Software-Updates im Maschinenpreis enthalten
- Kostenlose Nachschulung von Maschinenbedienern und Arbeitsvorbereitern im Hundegger-Schulungszentrum
- Rund um die Uhr erreichbarer Kundendienst
- Automatische Datenübernahme von allen gängigen CAD-Systemen ohne Nachbearbeitung und Programmieraufwand
- Hohe Wertbeständigkeit und hoher Maschinenwiederverkaufswert
- Erfahrung von weltweit mehr als 7.000 installierten Maschinen

Hans Hundegger AG

Kemptener Straße 1
87749 Hawangen
GERMANY

Phone: + 49 (0) 8332 9233 0
Fax: + 49 (0) 8332 9233 9900

info.de@hundegger.com



hundegger.com