

HUNDEGGER

Innovationen für den Holzbau



Hundegger SPM-2

Komplette Plattenbearbeitung
in einem Durchlauf

Plattenbearbeitungsmaschinen

hundegger.com

Hundegger SPM-2

Das revolutionäre Konzept – ohne Messen,
ohne Anreißen, ohne Rüsten.

Das macht ihr so schnell keine Andere nach: Sägen, Fräsen, Bohren, Nuten, Beschriften – die Plattenbearbeitungsmaschine SPM-2 von Hundegger ist das innovative Durchlaufkonzept für die vollautomatische Bearbeitung verschiedenster Materialien.

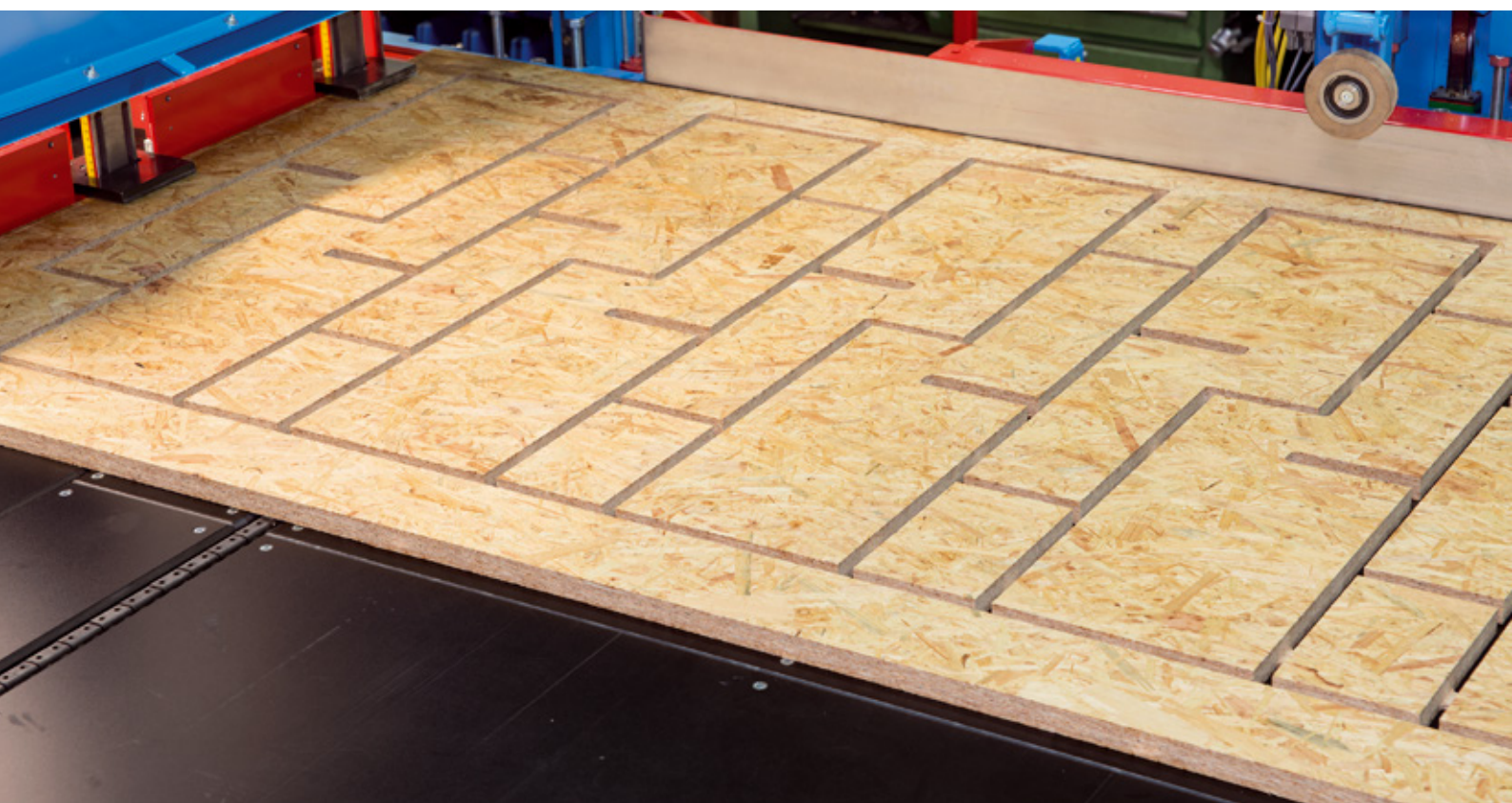
Die SPM-2 kann Platten aller Art von 5 bis 120 mm Dicke und bis zu einem Einzelgewicht von 500 kg nicht nur formatieren, sondern komplett mit allen benötigten Bearbeitungen schnell und präzise einbaufertig herstellen.

Ob Einzelstück oder Großserie – der Bearbeitungs- und Materialvielfalt sind nahezu keine Grenzen gesetzt.

Die SPM-2 wurde insbesondere als effiziente Anlage für die Wandfertigung im Holzrahmenbau und für den Fassadenbau konzipiert. Darüber hinaus ist sie die flexible Lösung für die Plattenfertigung im Schalungsbau, im Innenausbau und in der Verpackung.

Der modulare Aufbau erlaubt die individuelle Ausstattung und spätere Aufrüstung der Anlage – bis hin zur flexiblen Fertigungszelle mit integriertem Plattenlager. Für verschiedene Bearbeitungsaufgaben stehen unterschiedliche Aggregate zur Verfügung.

Mit der Komplettbearbeitung auf einer Maschine und in einem Durchlauf erhöhen Sie die Produktivität: Sie sparen in der Plattenbearbeitung nicht nur Zeit, sondern auch Personalaufwand und Materialkosten.



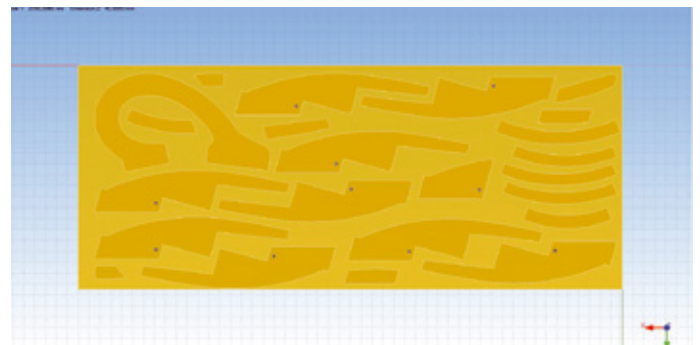
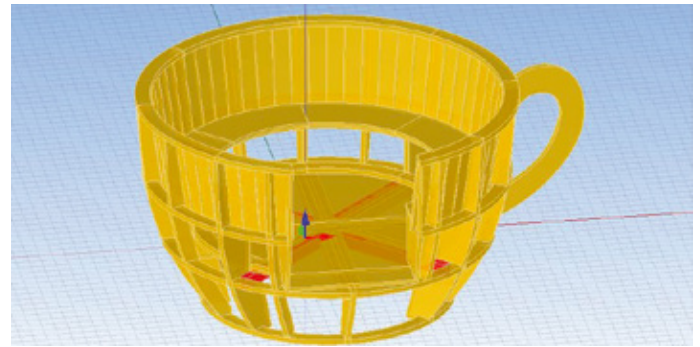


Ein-Mann-Bedienung

Die SPM-2 arbeitet vollautomatisch. Der Bediener kann sich auf die Überwachung der Maschine konzentrieren und sich teilweise sogar anderen Aufgaben zuwenden.

Absolute Flexibilität

Alles lässt sich mit einer Maschine bearbeiten – ob Massivholz-, OSB-, Span-, Sperrholz-, Gipskarton-, Faserzement-, Holzweichfaser-, HPL- oder sogar Alucobondplatten.



Optimale Materialnutzung

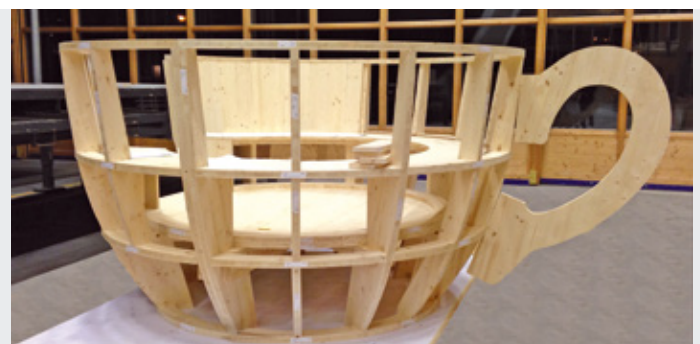
Kein Verschnitt mehr, denn intelligente Software reduziert den Materialverbrauch auf ein Minimum. Durch 2 D-Flächen-Optimierung (Nesting) wird alles optimal genutzt.

Minimale Rüstzeit

Unterschiedliche Aggregate für verschiedene Bearbeitungen erlauben den schnellen Material- bzw. Auftragwechsel.

Schnell einsatzbereit

Dank direkter Datenübernahme aus CAD-Systemen entfällt zusätzlicher Programmieraufwand.



Einfachstes Handling – ohne Zeit- und Kraftaufwand

Einzigartiges Konzept für schnelle Konfektionierung.

Die Rohplatten werden einzeln oder im Paket per Stapler auf den Maschinentisch gelegt. Die zur Bearbeitung notwendigen Daten können automatisch vom CAD-System übernommen oder einfach per Tastatur und Maus am Bedienterminal eingegeben werden.

Die komplette Weiterverarbeitung übernimmt die SPM-2 vollautomatisch – inklusive der Materialzuführung und Abführung.

Innovativer Plattentransport macht teure Vakum-Spannsysteme überflüssig.

Das speziell entwickelte Hundegger Vereinzelungs- und Greifer-Transportsystem übernimmt die Platte und befördert sie sicher per Formschluss in die Bearbeitungszone:

Dort entstehen Längs-, Quer- und Diagonalschnitte, dort wird gefräst, gebohrt, genutet oder gefalzt. Die Späne werden direkt an der Bearbeitung in die Absauganlage entsorgt.

Zur einfachen Identifikation lassen sich die Bauteile auch markieren und beschriften. Die fertig bearbeiteten Werkstücke werden automatisch auf den Ablagehubtisch gestapelt und können als Paket abgenommen werden. Für einen einfachen Weitertransport ist auch das Arbeiten mit Stegen möglich, die der Bearbeiter bei der Endmontage durchtrennt.





Branchenkompetenz Holzrahmenbau

Höchste Wirtschaftlichkeit.

Die SPM-2 stellt eine kleine Sensation in der Landschaft der Plattenbearbeitungsmaschinen dar. Sie erlaubt es, den Holzrahmenbau völlig neu zu denken.

Ihre extreme Flexibilität, was die zu verarbeitenden Materialien betrifft, macht die SPM-2 zur herausragenden Bearbeitungsanlage für die Wandfertigung.





Kein Materialverschnitt mehr

Die SPM-2 holt sich die Daten direkt aus dem CAD-Programm. Beplankungen außen und innen werden auf diese Weise passgenau nach Maß gefertigt.

Der oft beträchtliche Verschnitt entfällt damit nahezu komplett!

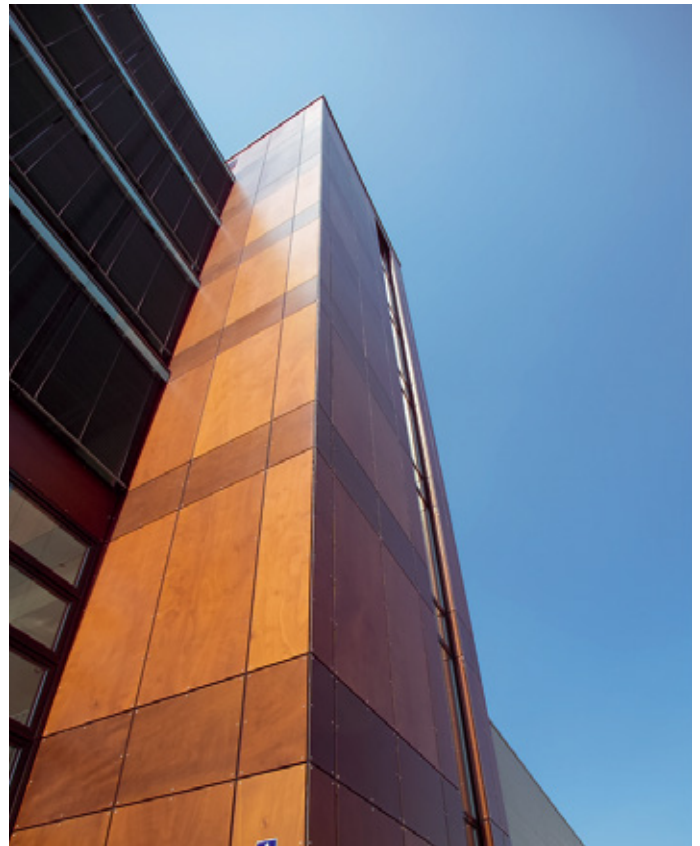
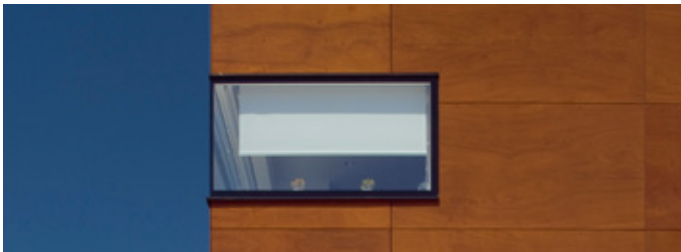


Branchenkompetenz Fassadenbau

Optimierter Materialeinsatz.

Ob neue oder vorgehängte Fassade: Die SPM-2 vereinfacht den Fassadenbau gravierend und optimiert auch hier den Materialaufwand.

Sie kann für die Bearbeitung vielfältiger Materialien eingesetzt werden. Das macht sie zum unentbehrlichen Partner etwa beim Megatrend Wärmedämmung.



Fassade scannen und Platten passgenau fertigen

Die mittels 3 D-Laserscanner generierten Daten fließen in das CAD-System ein und werden von der SMP-2 automatisch weiterverarbeitet. So entstehen in einem Durchlauf passgenaue Platten für die Fassade – ohne Nacharbeiten – komplett fertig bearbeitet.



Branchenkompetenz Akustiksysteme

Überragende Effizienz.

Die SPM-2 setzt auch bei der Fertigung von Akustikprofilen Maßstäbe.

Mit Mehrspindelkopf oder Spezialwerkzeugen lassen sich die Akustikprofile besonders effizient und wirtschaftlich fertigen.



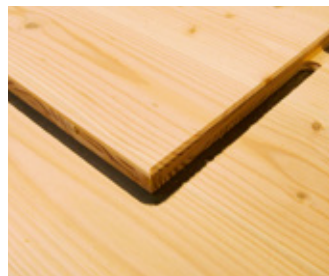
Individualität ist Programm

Starke Leistung in weiteren Anwendungsbereichen.

Ob im Innenausbau, Sonderschalungsbau oder in der Verpackungsfertigung – auch in vielen weiteren Anwendungsbereichen kann die einfach zu bedienende SPM-2 ihre zahlreichen Vorteile voll ausspielen.

Selbst freie Konturen – wie etwa in der modernen Holzbauarchitektur – schafft sie spielend.

Hundegger stimmt jedes Plattenbearbeitungszentrum genau auf die jeweiligen Anforderungen des Kunden ab.

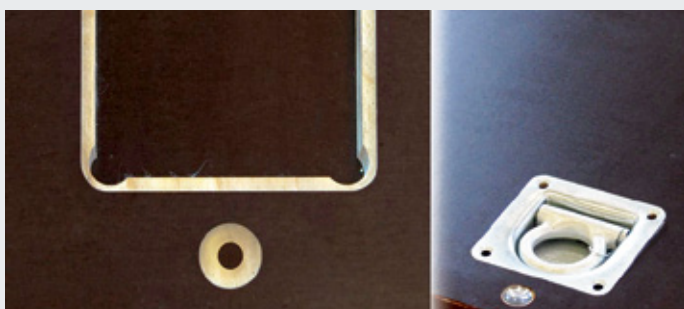




Treppenbau



Freie Konturen



Fahrzeugausbau



Beschilderung

Die Bearbeitungsaggregate

Mehr Flexibilität, ganz nach Bedarf.

Wählen Sie, was zu Ihnen passt: Wir stellen Ihr SPM-2 Durchlaufcenter so für Sie zusammen, wie Sie es brauchen. Der modulare Aufbau macht eine spätere Nachrüstung problemlos möglich.

Universalkreissägen mit 4 oder 5 Achsen



4-Achs-Sägeaggregat

Die Sägeaggregate mit 220 mm Sägeblattdurchmesser garantieren ausrissfreies Formatieren und Schneiden. Damit lassen sich sowohl gerade als auch diagonale Schnitte in allen Winkeln präzise und schnell ausführen. Die Kreissäge ist um 360° drehbar.



5-Achs-Sägeaggregat

Das 5-Achs-Sägeaggregat mit 550 mm Sägeblattdurchmesser ermöglicht Trenn- und Abkratungsschnitte mit Winkel und Neigung. Die Kreissäge ist um 360° drehbar und um 50° neigbar.





Fräsaggregate mit 3 oder 5 Achsen



3-Achs-Fräsaggregat

Dieses Fräsaggregat ist mit unterschiedlichen Leistungen erhältlich und kann mit Werkzeugen bis 100 mm Durchmesser bestückt werden – für Bohr- und Fräsarbeiten mit bis zu 24 000 Umdrehungen pro Minute. Die Drehzahl passt sich programmgesteuert an das jeweilige Werkzeug an.



5-Achs-Fräsaggregat

Ein 5-Achs-Fräsaggregat macht die SPM-2 noch flexibler. Mit einer zusätzlichen Dreh- und Neigungsachse kann es auch Bohrungen und Fräsungen bis zu einem Winkel von $\pm 45^\circ$ ausführen. Bei bis zu 24 000 Umdrehungen pro Minute kommen Werkzeuge mit bis zu 20 mm Durchmesser zum Einsatz.



Aggregate und Zubehör

Lösungen für besondere Anwendungen.



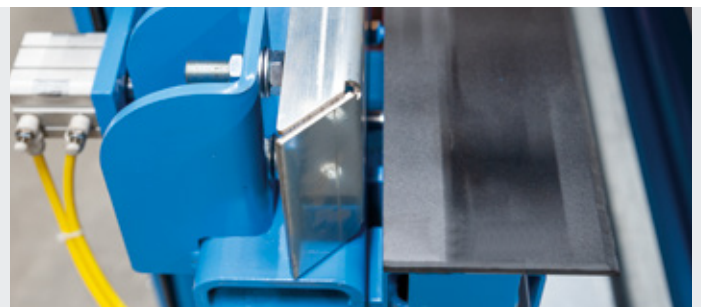
Mehrspindelbohrgerät

Speziell an die jeweilige Aufgabe angepasste Mehrspindelbohrgeräte steigern die Produktivität bei sich wiederholenden Bohrbildern.



Beschriftungssystem

Ein leistungsfähiges Inkjet-System kennzeichnet die Bauteile mit Text oder Barcode. Dazu sind verschiedene Farben verfügbar.



Fügeanschlag

Der pneumatisch verstellbare Fügeanschlag gewährleistet exakte, gerade Plattenbezugskanten.



Hubtische und Bauteileinzug

Die elektronisch gesteuerten Hubtische übernehmen die Bauteilaufgabe und -entnahme. Sie können von vorne mit einem Gabelstapler oder von oben mit einem Kran bestückt bzw. entladen werden. Zu bearbeitende Platten werden paketweise aufgelegt und Platte für Platte wird vollautomatisch in die Maschine befördert.



Flexible Fertigungszelle

Mit integriertem Plattenlager, automatischer Lagerverwaltung, Zu- und Abführung sowie Bauteilkommissionierung wird die SPM-2 zur flexiblen Fertigungszelle – ein hochmodernes Durchlaufcenter, das keine Wünsche offen lässt und Ihre Produktion so effizient wie möglich gestaltet.



Die hocheffiziente Hundegger Produktionsplattform

Vom CAD zum fertigen Bauteil mit CAMBIUM® CORE.



Für die Steuerung Ihrer Hundegger-Maschine stellen wir Ihnen mit CAMBIUM® CORE ein hocheffizientes Paket mit neun leistungsstarken Modulen zur Verfügung.

Statt mit externer Software komplexe Anbindungen beauftragen zu müssen, steuern die von uns selbst entwickelten Module von CAMBIUM® CORE Ihre kompletten Arbeitsprozesse in Perfektion. Und Sie erhalten nicht nur die Lizenz für die gekaufte Maschine, sondern auch die entsprechende Seat-Anzahl für die Arbeitsvorbereitung.

**Produzieren Sie einfach.
Wir steuern Ihre Produktivität!**



CAMBIUM® CORE

CAMBIUM® BVX STANDARD

CAMBIUM® DIGITAL TWIN STANDARD

CAMBIUM® CAM STANDARD

CAMBIUM® CONTROL STANDARD

CAMBIUM® NESTING 1D STANDARD

CAMBIUM® NESTING 2D STANDARD

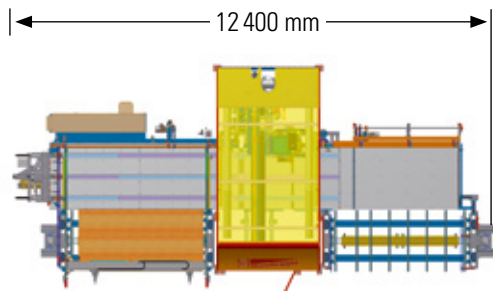
CAMBIUM® REPORTING STANDARD

CAMBIUM® MULTIPROCESSING STANDARD

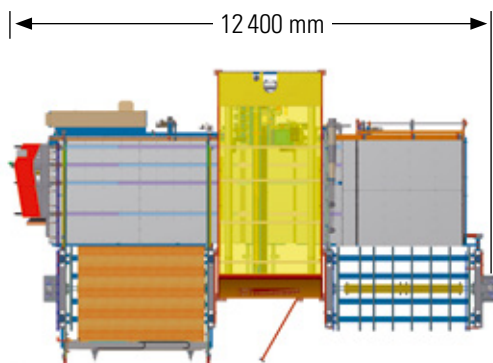
CAMBIUM® IPC STANDARD

Hundegger SPM-2

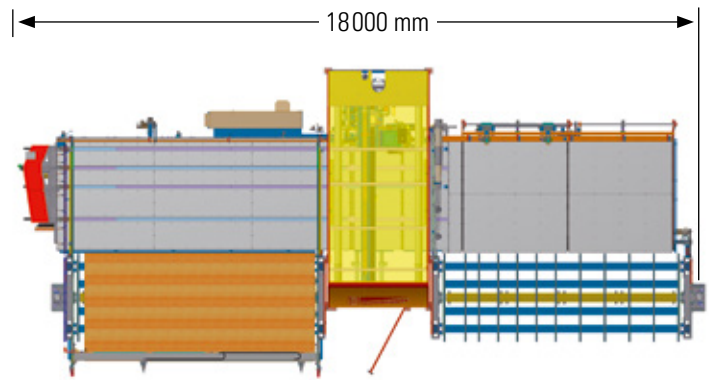
Varianten.



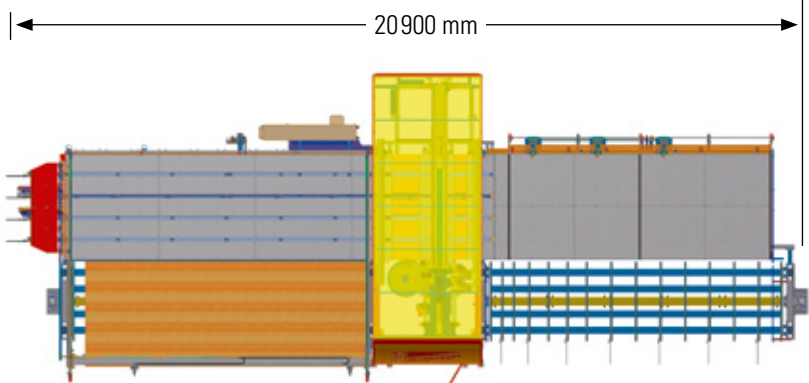
Plattenformat + 1300 x 4500 mm



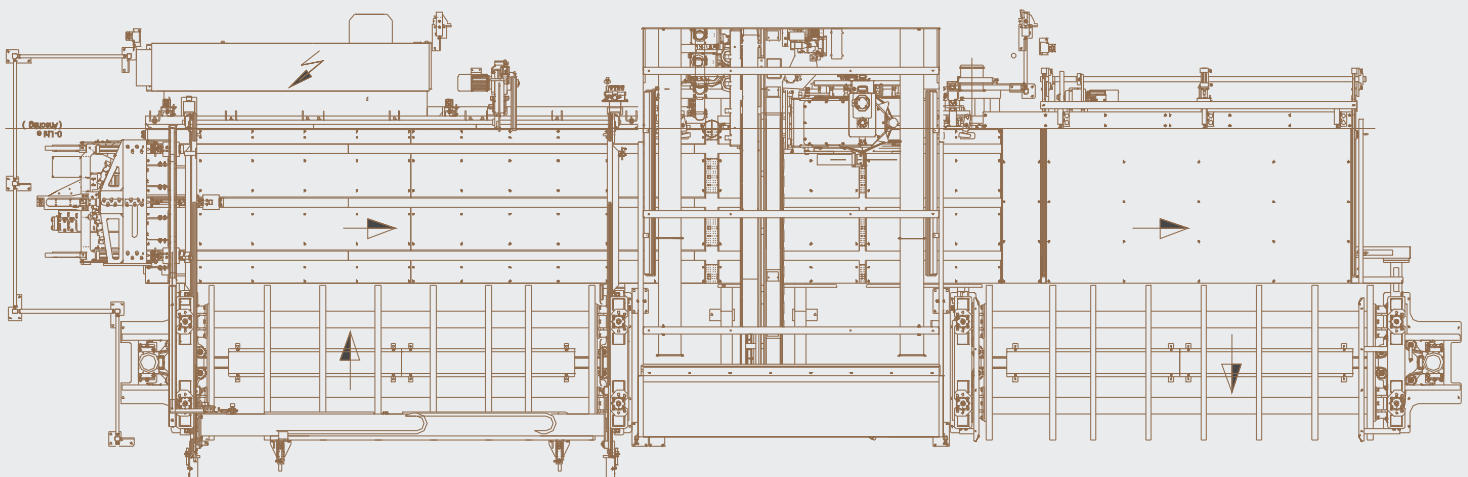
Plattenformat 2600 x 3200 mm



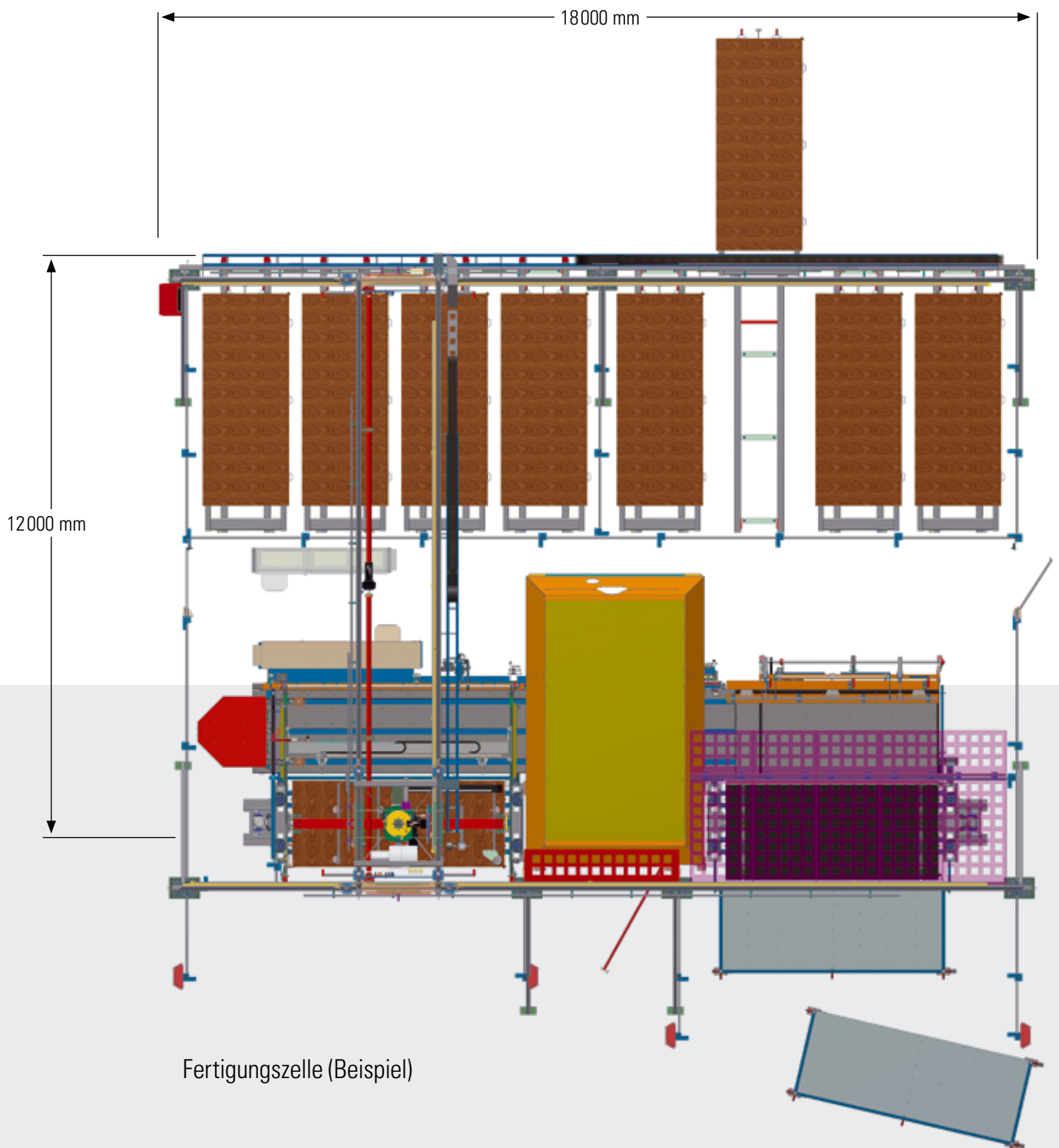
Plattenformat + 2800 x 6000 mm



Plattenformat 2800 x 8000 mm



Fertigungszelle.



Zu den Angaben in diesem Prospekt: Technische Änderungen vorbehalten. Die Abbildungen können auch Zubehör oder Sonderausstattungen enthalten, die nicht zum seriennmäßigen Lieferumfang gehören. Zur besseren Verständlichkeit sind Abbildungen zum Teil ohne seriennmäßige Sicherheitseinrichtungen.



So profitieren Sie:

- Service-Hotline im Maschinenpreis enthalten
- Software-Updates im Maschinenpreis enthalten
- Kostenlose Nachschulung von Maschinenbedienern und Arbeitsvorbereitern im Hundegger-Schulungszentrum
- Rund um die Uhr erreichbarer Kundendienst
- Automatische Datenübernahme von allen gängigen CAD-Systemen ohne Nachbearbeitung und Programmieraufwand
- Hohe Wertbeständigkeit und hoher Maschinenwiederverkaufswert
- Erfahrung von weltweit mehr als 6.000 installierten Maschinen

Hans Hundegger AG

Kemptener Straße 1
87749 Hawangen
GERMANY

Telefon: + 49 (0) 8332 9233 0

Fax: + 49 (0) 8332 9233 9900

info.de@hundegger.com



hundegger.com