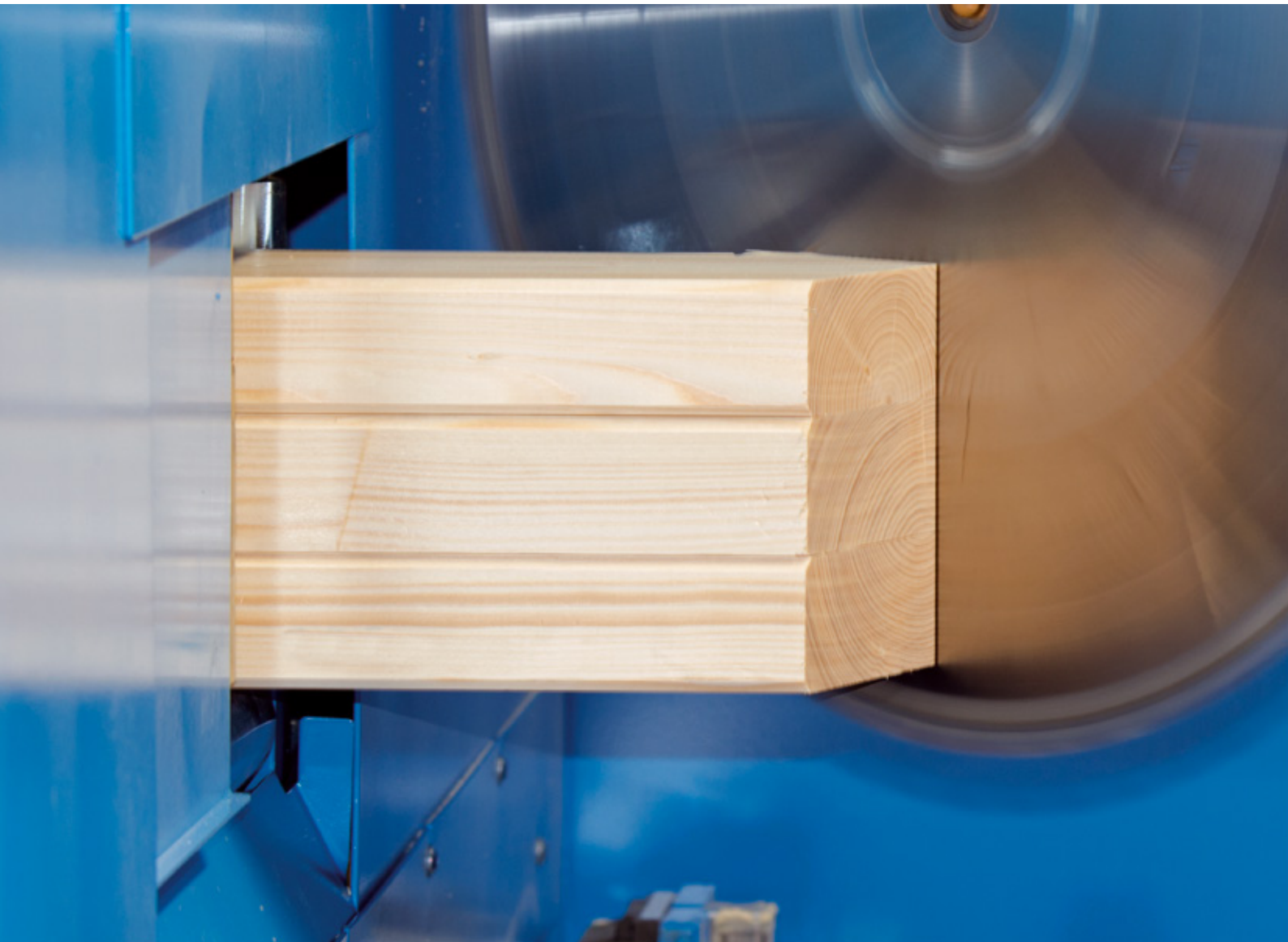


HUNDEGGER

Innovationen für den Holzbau



Hundegger TURBO Drive

Hochleistungszuschnitt für alle Bereiche
der Holzbearbeitung

Zuschnittmaschine

hundegger.com

Hundegger TURBO Drive

Hochleistungszuschnitt für alle Bereiche der Holzbearbeitung.

Die TURBO Drive ist die richtige Entscheidung, wenn schneller und flexibler Zuschnitt gefordert ist. Darüber hinaus kann die Maschine auch Bohr- und Fräsarbeiten sowie Markierungen aller Art ausführen.

Die TURBO Drive bearbeitet Holzquerschnitte von 20 x 40 mm bis 160 x 450 mm in beliebiger Holzlänge. Auch mehrere aufeinandergestapelte Bauteile können dabei nicht nur zugeschnitten, sondern in vielen Fällen auch in einem Durchgang komplett fertig bearbeitet werden.

Die Maschine ist durch die kompakte Bauform bestens gegen Staub- und Lärmemission gekapselt und kann auch ohne bauliche Maßnahmen auf einem ebenen Betonboden aufgestellt werden.

Die Vorteile der TURBO Drive:

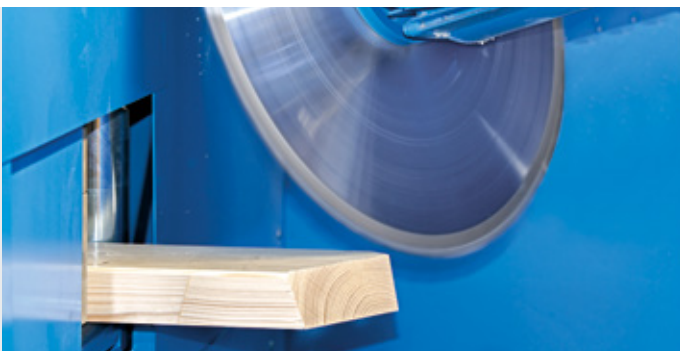
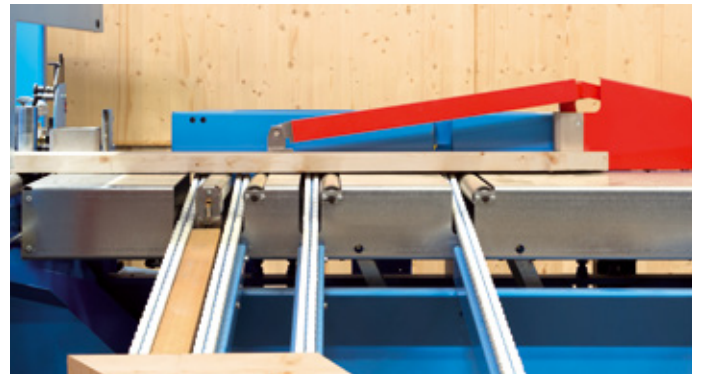
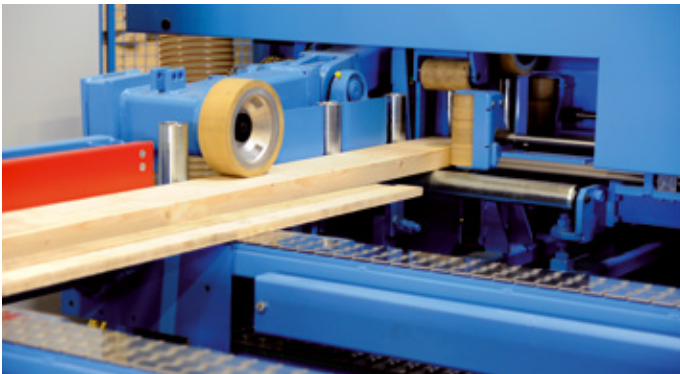
- Höchste Präzision bei schnellsten Durchlaufzeiten
- Kein Messen, Anreißen oder Rüsten erforderlich
- Steigerung Ihrer Produktivität mit der TURBO Drive
- Sicherung Ihrer Wettbewerbsfähigkeit auch in hart umkämpften Märkten





Das Hundegger-System – flexibel und präzise

Bei der TURBO Drive positionieren zwei unabhängig voneinander arbeitende Fördersysteme die Werkstücke und sorgen für die schnelle und präzise Holzhandhabung. Der Vorteil sind kurze Durchlaufzeiten ohne Einstellen und ohne Rüsten.



Vielfältige Bearbeitungen

Schon in der Grundausstattung besitzt die TURBO Drive ein enormes Potenzial. Allein mit dem Sägeaggregat sind über das Ablängen hinaus vielfältige Bearbeitungen möglich.

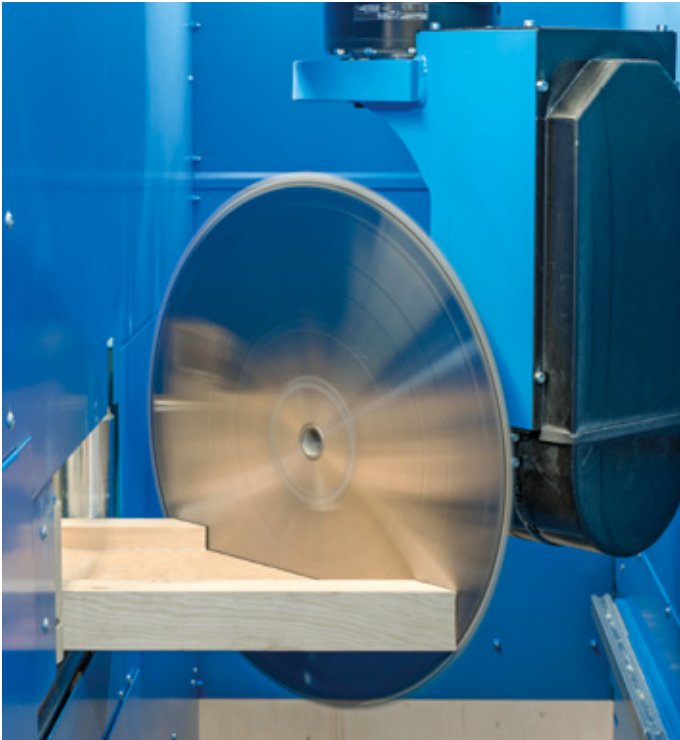


Modulare Erweiterung

Der modulare Aufbau im Baukastensystem erlaubt es, die Standardmaschine jederzeit zu erweitern und mit zusätzlichen Aggregaten zu bestücken. Bohren, Fräsen, Schlitten, Markieren, Beschriften – die TURBO Drive kann alles.

Das flexible 5-Achs-Sägeaggregat

Für alle denkbaren Winkel- und Neigungsschnitte.



Das Herzstück der Maschine ist dabei das flexible Sägeaggregat für beliebige Winkel- und Neigungsschnitte.

Das 5-Achs-Sägeaggregat ist um 360° schwenkbar und kann sich gleichzeitig um 90° neigen. So lassen sich neben allen nur denkbaren Kapp-, Gehrung- und Schifterschnitten auch Kerven, Firstblätter, Traufschalungsausklinkungen und Gerberstöße etc. schnell, präzise und in hoher Oberflächenqualität fertigen.



Horizontale Schlitzte fertigen

Im Gegensatz zu einer Lösung mit Untertischkappsäge kann das Sägeblatt mit seiner Achse unter die Auflagehöhe des Werkstückes fahren und so auch horizontale Schlitzte in beliebigen Winkeln und in allen benötigten Stärken fertigen.

Das beim Zuschnitt anfallende Restholz schneidet die TURBO Drive, falls gewünscht, auf Brennholzgröße zu.

Späne, Staub und Restholz fallen nach unten und laufen über ein Förderband nach draußen.



Option mit vertikal arbeitenden Aggregaten

Optional kann die TURBO Drive jederzeit, auch nach der Aufstellung, mit insgesamt bis zu zwei vertikal arbeitenden Aggregaten bestückt werden.



Fräs- und Bohraggregate

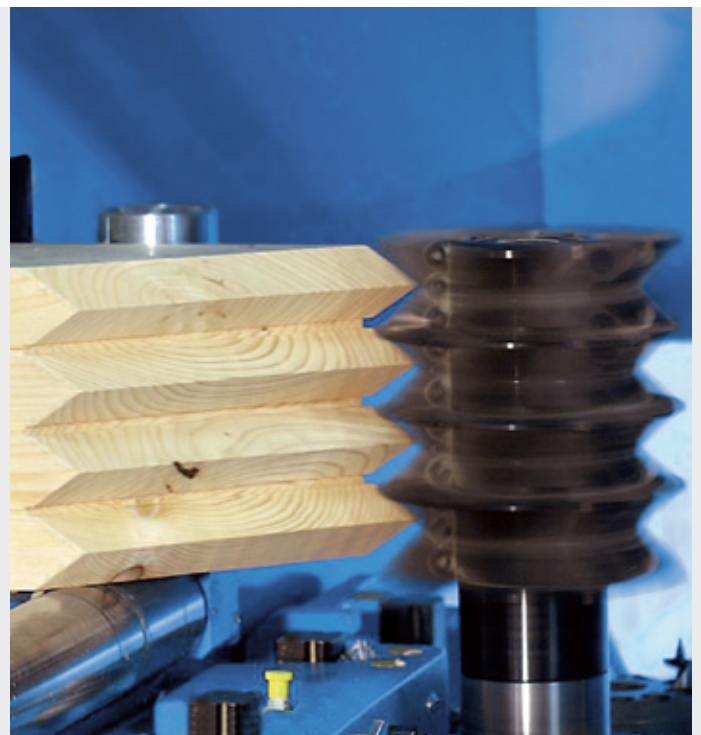
Zur Auswahl stehen dabei ein 7,5 kW-Fräs- und Bohr-
aggregat für das Fräsen von Falzen, Aussparungen
oder frei programmierbaren Profilen sowie ein 2,2 kW-
Bohraggregat für die Herstellung von Durchgangs- oder
Sacklochbohrungen.



Komplettbearbeitung

Bereits in der Grundausstattung können mehrere auf-
einandergestapelte Bauteile mit der TURBO Drive nicht
nur zugeschnitten, sondern in vielen Fällen in einem
Durchgang komplett fertig bearbeitet werden.

Für Querschnitte von 20 x 40 mm bis 160 x 450 mm



Zubehör

Effiziente Kennzeichnung und Beschriftung.



Zur einfachen Kennzeichnung und Beschriftung der fertigen Bauteile bietet die TURBO Drive sowohl ein Tintenmarkier-System als auch einen Markierstift oder einen Etikettendrucker.

Vom einfachen Sparrenriss bis zum mehrzeiligen Text oder Barcode lassen sich damit alle benötigten Kennzeichnungen erstellen.

Die Daten können dabei auch direkt von Abbund-/CAD-Programmen übernommen werden.



Querfördersystem

Für die Pufferung der fertigen Werkstücke im Auslauf der Maschine sorgt ein Querfördersystem mit Rollschienen.

Bei Bedarf können die Bauteile auch mit einem Querförderer weitertransportiert werden.



Ausgabe für kleine Bauteile

Damit lassen sich selbst kürzeste Bauteile zuverlässig von Abschnitten trennen und sicher ausfördern.



Zusätzliche Automatisierungsoptionen

Für eine maximale Nutzung der zur Verfügung stehenden Leistung kann die TURBO Drive weiter automatisiert werden.

Auf einen Aufgabequerförderer können vom Benutzer mehrere Hölzer, selbst mit unterschiedlichen Querschnitten, gleichzeitig aufgelegt werden. Diese werden von der TURBO Drive automatisch vereinzelt und verletzungsfrei der Bearbeitungszone zugeführt, während sich der Bediener anderen Aufgaben zuwenden kann.



Entsorgungslösungen

Späne und Resthölzer fallen nach unten auf ein Entsorgungsband.

Dieses befördert sie effektiv aus der Bearbeitungszone und führt sie nachfolgenden Entsorgungslösungen zu. Das kann ein Hacker sein oder auch ein Steigförderband zu einem Späne-Container. Zusätzlich gibt es für eine sichere Trennung von Spänen und Reststücken auch einen Steigförderer mit Abfalltrennung.

Die hocheffiziente Hundegger Produktionsplattform

Vom CAD zum fertigen Bauteil mit CAMBIUM® CORE.



Für die Steuerung Ihrer Hundegger-Maschine stellen wir Ihnen mit CAMBIUM® CORE ein hocheffizientes Paket mit neun leistungsstarken Modulen zur Verfügung.

Statt mit externer Software komplexe Anbindungen beauftragen zu müssen, steuern die von uns selbst entwickelten Module von CAMBIUM® CORE Ihre kompletten Arbeitsprozesse in Perfektion. Und Sie erhalten nicht nur die Lizenz für die gekaufte Maschine, sondern auch die entsprechende Seat-Anzahl für die Arbeitsvorbereitung.

**Produzieren Sie einfach.
Wir steuern Ihre Produktivität!**



CAMBIUM® CORE

CAMBIUM® BVX STANDARD

CAMBIUM® DIGITAL TWIN STANDARD

CAMBIUM® CAM STANDARD

CAMBIUM® CONTROL STANDARD

CAMBIUM® NESTING 1D STANDARD

CAMBIUM® NESTING 2D STANDARD

CAMBIUM® REPORTING STANDARD

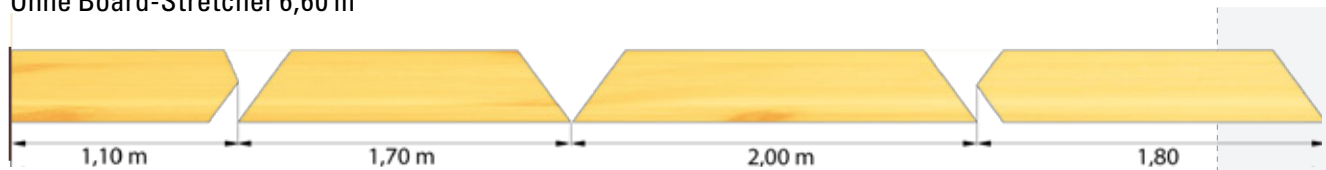
CAMBIUM® MULTIPROCESSING STANDARD

CAMBIUM® IPC STANDARD

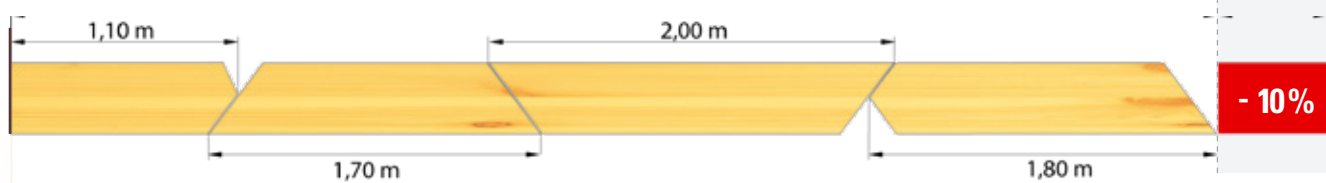
Der Board-Stretcher

Für garantiert optimale Holzausnutzung.

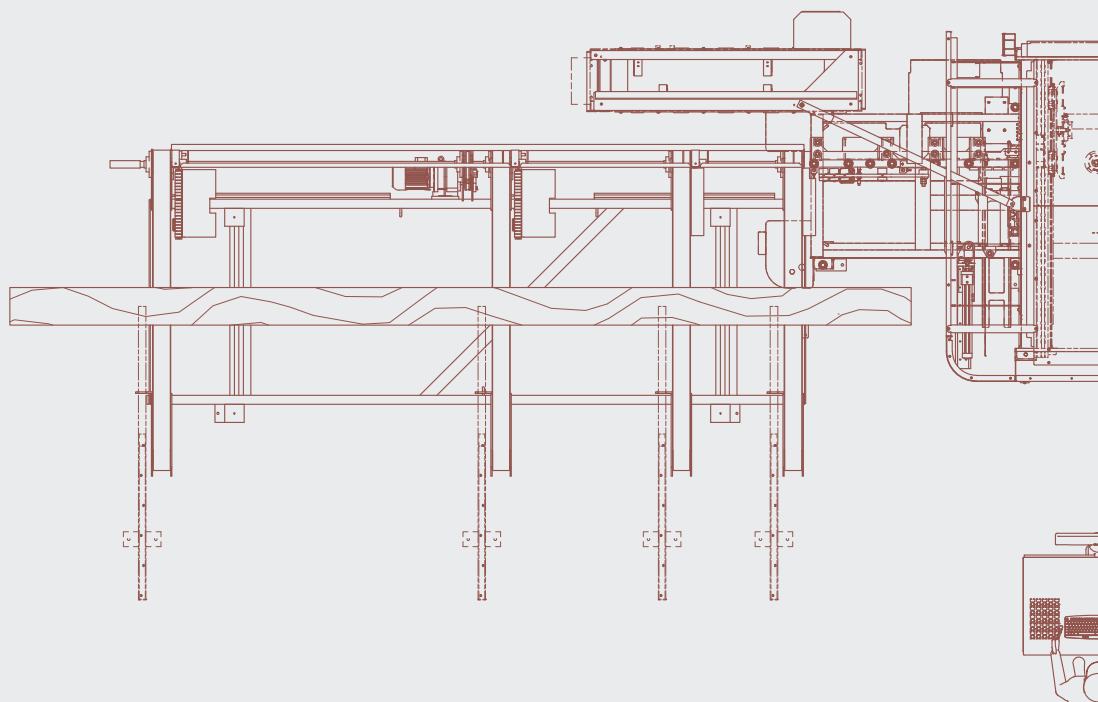
Ohne Board-Stretcher 6,60 m

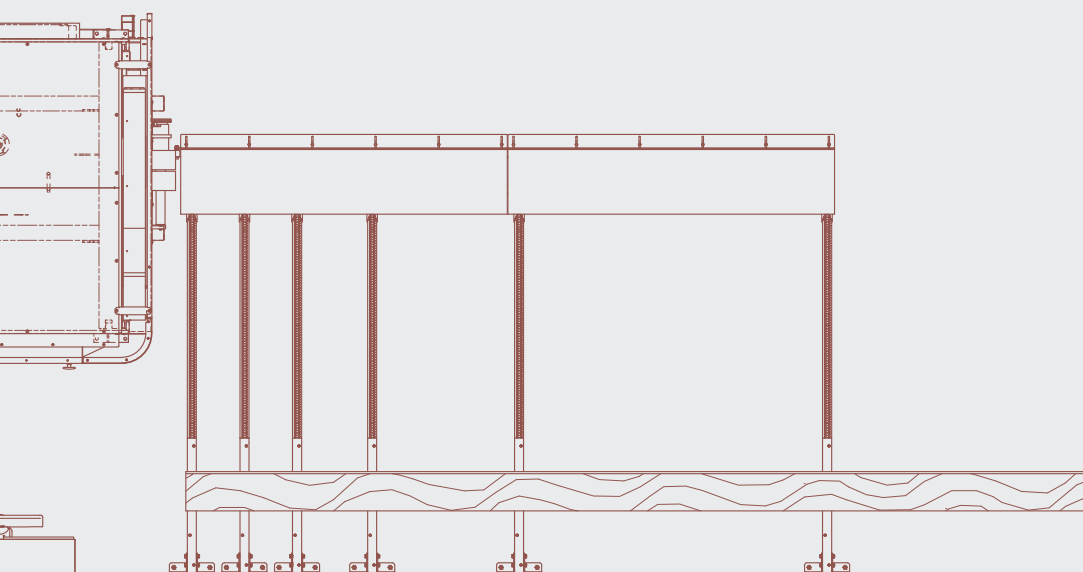
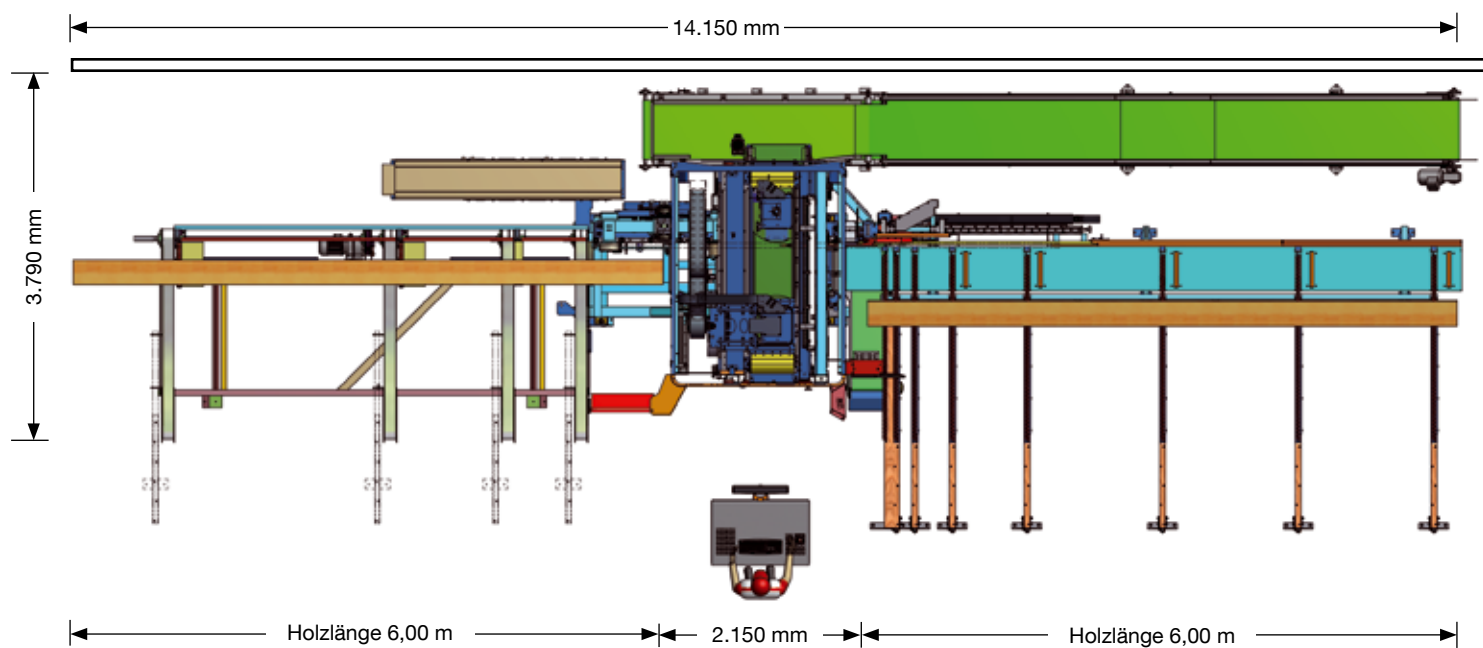


Mit Board-Stretcher 6,00 m

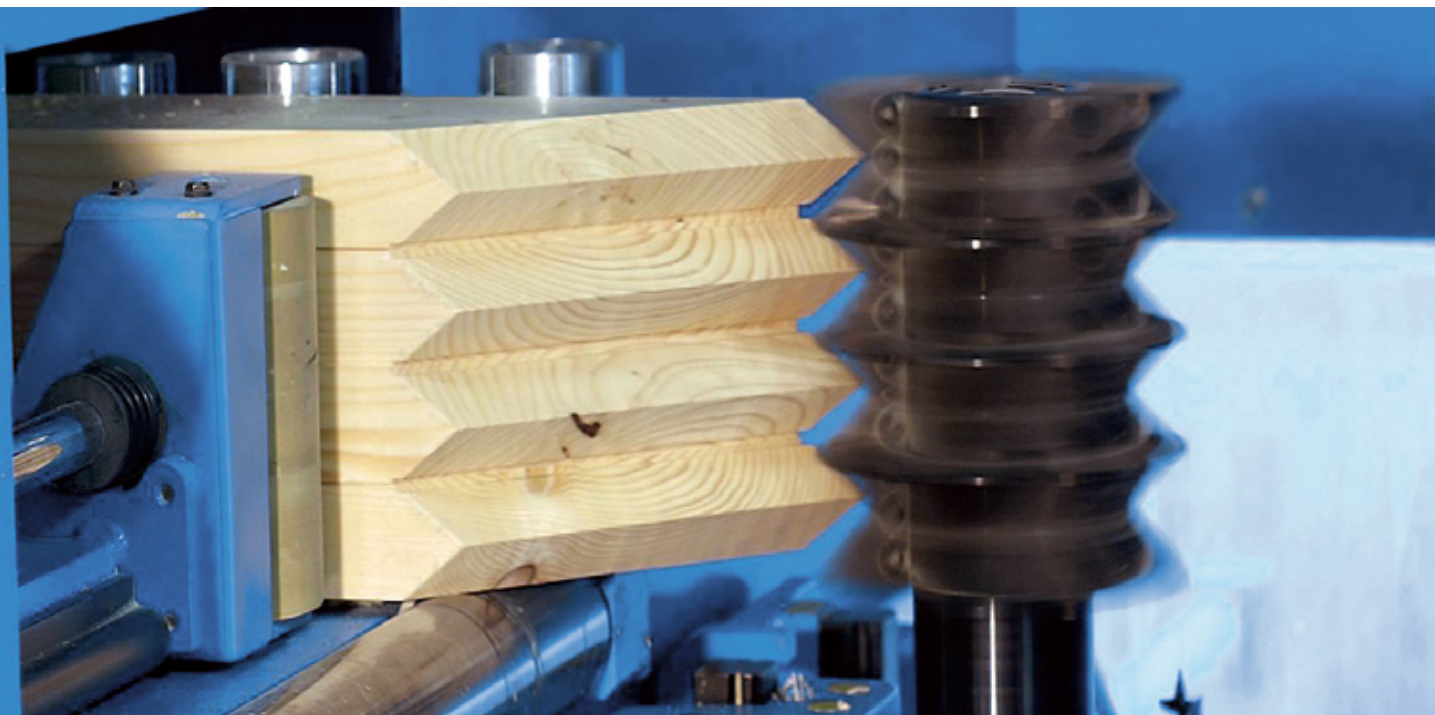


Weniger Holzverbrauch
= mehr Gewinn





Zu den Angaben in diesem Prospekt: Technische Änderungen vorbehalten. Die Abbildungen können auch Zubehör oder Sonderausstattungen enthalten, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Zur besseren Verständlichkeit sind Abbildungen zum Teil ohne serienmäßige Sicherheitseinrichtungen.



So profitieren Sie:

- Service-Hotline im Maschinenpreis enthalten
- Software-Updates im Maschinenpreis enthalten
- Kostenlose Nachschulung von Maschinenbedienern und Arbeitsvorbereitern im Hundegger-Schulungszentrum
- Rund um die Uhr erreichbarer, Kundendienst
- Automatische Datenübernahme von allen gängigen CAD-Systemen ohne Nachbearbeitung und Programmieraufwand
- Hohe Wertbeständigkeit und hoher Maschinenwiederverkaufswert
- Erfahrung von weltweit mehr als 6.000 installierten Maschinen

Hans Hundegger AG

Kemptener Straße 1
87749 Hawangen
GERMANY

Telefon: + 49 (0) 8332 9233 0
Fax: + 49 (0) 8332 9233 9900

info.de@hundegger.com



hundegger.com