

HUNDEGGER

Innovationen für den Holzbau



Hundegger WALL-Master 3200 | 3800 | 4500

Der Allrounder für die Fertigung
und Dämmung von Holzbauelementen.

Elementfertigung

[hundegger.com](https://www.hundegger.com)

Hundegger WALL-Master

Holzbauelemente hocheffizient produzieren und dämmen.

Das kompakte Portal überzeugt durch sein optimiertes Maschinendesign. Die integrierten Schaltschränke ermöglichen so eine optimale Raumnutzung in jeder Produktionsumgebung.

Der modulare Aufbau ermöglicht eine individuelle Konfiguration nach Kundenwünschen und maximale Anpassungsfähigkeit. Leistungsstarke Bearbeitungsaggregate garantieren eine präzise Fertigung von Wand-, Dach- und Deckenelementen mit höchsten Ansprüchen an Qualität und Genauigkeit.

Ein flexibles automatisch gesteuertes Wechselsystem ermöglicht den optimalen Einsatz von unterschiedlichsten Befestigern. Durch die vollständige Integration in die CAMBIUM®-Plattform wird die Benutzerfreundlichkeit und Produktivität maximal unterstützt und somit die Bedienung und Steuerung erheblich erleichtert.

Durch die automatisierte Datenübergabe aus CAD-Systemen wird die Arbeitsvorbereitung und Fertigung deutlich beschleunigt, Durchlaufzeiten auf ein Minimum reduziert und die Produktivität maximiert. Der Zugriff auf Nestings bis zur finalen Bearbeitung ermöglicht eine flexible Anpassung an unterschiedliche Anforderungen und optimiert die Materialnutzung in der Produktion.

Hundegger WALL-Master
Der Allrounder für die Fertigung
und Dämmung von Holzbauelementen.



Der Hundegger WALL-Master ist in drei leistungsstarken Varianten erhältlich:

- **Hundegger WALL-Master 3200**
- **Hundegger WALL-Master 3800**
- **Hundegger WALL-Master 4500**



Hundegger WALL-Master

Grundfunktion.

Das WALL-Master Portal überzeugt durch eine biege- und torsionssteife Schweißkonstruktion in Kastenbauweise, die servomotorisch auf den X-Achsen-Führungsschienen verfährt und höchste Positioniergenauigkeit ermöglicht. Die mitfahrend auf dem Portal integrierten Schaltschränke minimieren den Platzbedarf, während das mitfahrende Bedienpanel eine intuitive und einfache Bedienung sicherstellt.

Die direkte Verbindung zwischen der Elementier-Brücke und dem Tischaufbau schafft eine stabile Einheit. Linearführungswagen mit speziell konstruierten Abstreifern und Dichtungen verhindern zuverlässig das Eindringen von Holzstaub. Zudem ermöglicht die durchdachte Schienenkonstruktion und ein modernes Sicherheitssystem einen komfortablen Zugang zum Elementiertisch und unterstützt damit eine effiziente und zeitsparende Fertigung.

Maximal erreichbare Verfahrensgeschwindigkeiten

- X-Achse ca. 35 m/min
- Y-Achsen ca. 40 m/min
- Z-Achsen ca. 35 m/min

Maximale Elementabmessungen

- Länge = abhängig von der vorhandenen Tischfläche
- Breite = 3.200 mm (WALL-Master 3200)
3.800 mm (WALL-Master 3800)
4.500 mm (WALL-Master 4500)
- Höhe = max. 550 mm



Robustes Schienensystem und hochwertiger Profilrahmen

Die Führungsschienen für die Bearbeitungs- und Dämmportale sind speziell für höchste Präzision und Langlebigkeit ausgelegt. Die modulare Stahlbauunterkonstruktion sorgt für maximale Stabilität. Die Schienen werden fest auf dem Hallenboden montiert.



Leistungsstarkes Bearbeitungsaggregat

Das 3-Achs-Frässaggregat mit einer Leistung von 11,0 kW bietet kraftvolle und präzise Bearbeitung. Mit einer maximalen Drehzahl von 24.000 U/min., die stufenlos regelbar ist, eignet es sich ideal für vielseitige und anspruchsvolle Fertigungsaufgaben.



Befestigungsaggregat

Die 4-achsige Werkzeugaufnahme ermöglicht die präzise Platzierung von Klammern im statisch korrekten Winkel und unterstützt verschiedene Befestiger. Diese werden über eine automatisierte Schnittstelle gewechselt und sicher fixiert.



Bedienpanel

Das mitfahrende Bedienpanel ermöglicht eine intuitive und benutzerfreundliche Steuerung der Maschine und sorgt so für eine einfache Bedienung direkt am Portal.

Bearbeitungsaggregat

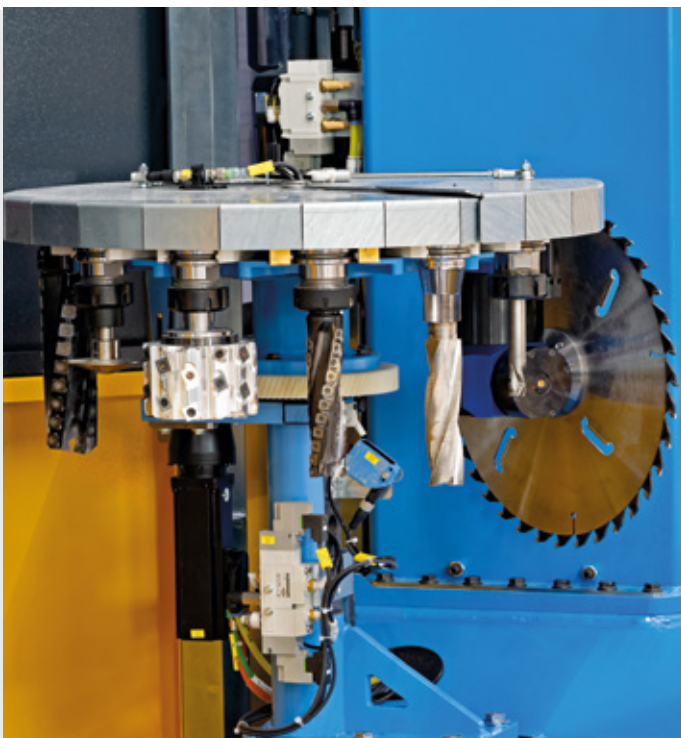
Sägen, Bohren, Fräsen und Markieren.

Das Fräsaggregat verfügt über eine automatische Werkzeugaufnahme und die Drehzahl ist zur präzisen Bearbeitung stufenlos regelbar. Es erreicht Verfahrgeschwindigkeiten von bis zu 60 m/min (Y-Achse) bzw. 40 m/min (Z-Achse). Das Aggregat kann Fingerfräser bis 40 mm und Sägeblätter bis 420 mm Durchmesser aufnehmen.

Durch das Werkzeugwechselsystems erhält das Bearbeitungsportal seine volle Flexibilität, um je nach Bauvorhaben oder kundenindividuellem Wandaufbau die bestmögliche Qualität, die maximale Bearbeitungsvielfalt und die effizienteste Produktion zu erreichen.

Technische Merkmale:

- **Leistung:** 11,0 kW (S1)
- **Drehzahl:** max. 24.000 U/min., stufenlos regelbar
- **Kühlung:** Luftkühlung
- **Aufnahme:** automatisch, HSK 63-F



Tellermagazin

Das Werkzeugwechselsystem des WALL-Master Portals umfasst ein mitfahrendes Tellermagazin mit bis zu 12 Werkzeugplätzen für Sägeblätter, Fingerfräser, Bohrer und Markierer. Gekapselte Werkzeugaufnahmen gewährleisten im Ruhezustand Schutz und Langlebigkeit.



3-Achs-Bearbeitungsaggregat

Das 3-Achs-Fräsggregat kann durch verschiedene Module für Bearbeitungen im 5-Achs-Bereich erweitert werden. Diese Erweiterung stellt einen erheblichen Vorteil für Sägebearbeitungen dar. Daneben ist es auch universell einsetzbar um Markierstifte oder andere Sonderwerkzeuge wie z.B. Stufenbohrer automatisch aufzunehmen.

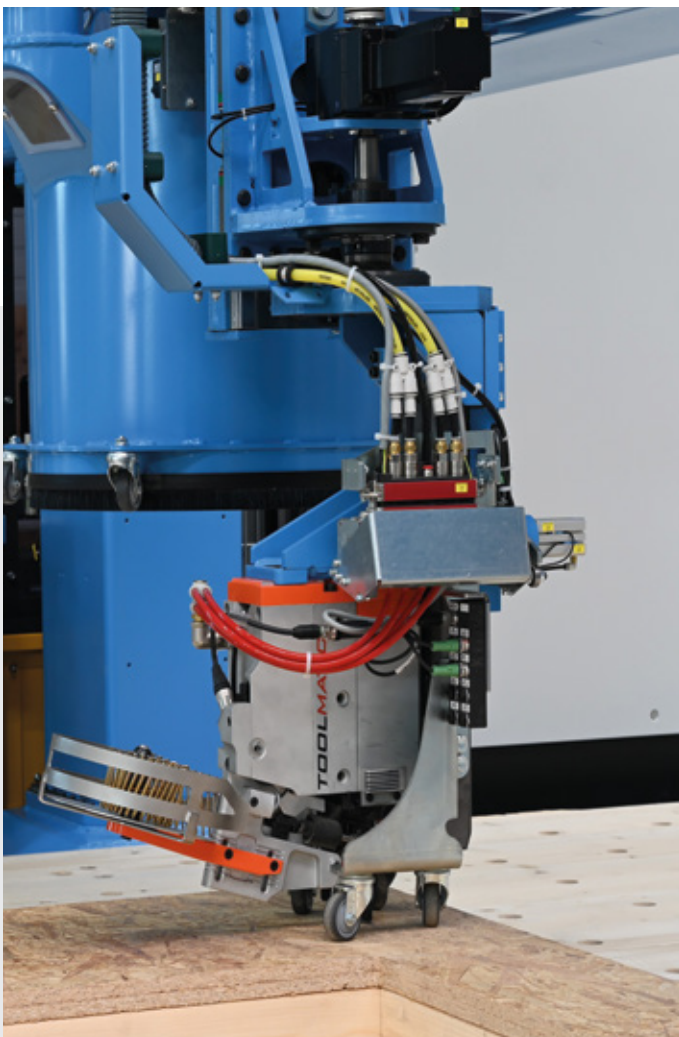


Befestigeraggregat

Flexible Befestigerintegration.

Die 4-achsige Werkzeugaufnahme für Befestigungsgeräte, montiert am Kombisupport, bietet eine definierte Schnittstelle mit mechanischen Kupplungen, Daten- und Luftversorgung sowie eine $\pm 90^\circ$ Drehachse. Diese ermöglicht die präzise Platzierung von Klammern im statisch korrekten Winkel.

Das System unterstützt Befestiger wie Klammerer, Nagler, Schrauber oder Pusher, die über eine automatisierte Schnittstelle flexibel gewechselt werden. Die Schnittstellenelemente werden mittels Schraubverbindungen an den Befestigern fixiert, wobei jede Schnittstelle individuell auf einen Befestiger und Schrauber im Magazin ausgelegt ist.



Befestiger

Um den Materialanforderungen gerecht zu werden können die Befestiger je nach Anwendung mit Gleitring oder auch Rollen versehen werden.



Magazinplätze für Befestiger



Schnittstelle für marktübliche Befestiger

Mit Hilfe der Hundegger Universalaufnahme ist es möglich herstellerunabhängige Befestigungsgeräte automatisch aus dem Magazin aufzunehmen. Neben der mechanischen Schnittstelle koppelt der WALL-Master auch die Medien- und Datenübertragung ohne manuellen Eingriff.

Leistungsstarke Optionen

Hochleistungsaggregate für individuelle Anwendungen.

Das WALL-Master Bearbeitungsportal bietet vielfältige Optionen zur Werkzeughandhabung und Absaugung, welche eine flexible, effiziente und möglichst staubarme Produktion ermöglichen.

Mobile Absaugung

Die mobile Absaugung, auf der Bedienerseite montiert, gewährleistet optimale Zugänglichkeit. Sie wird direkt an der Absaughaube angeschlossen und kann manuell oder automatisch angesteuert werden.

Lippenrohrkanal

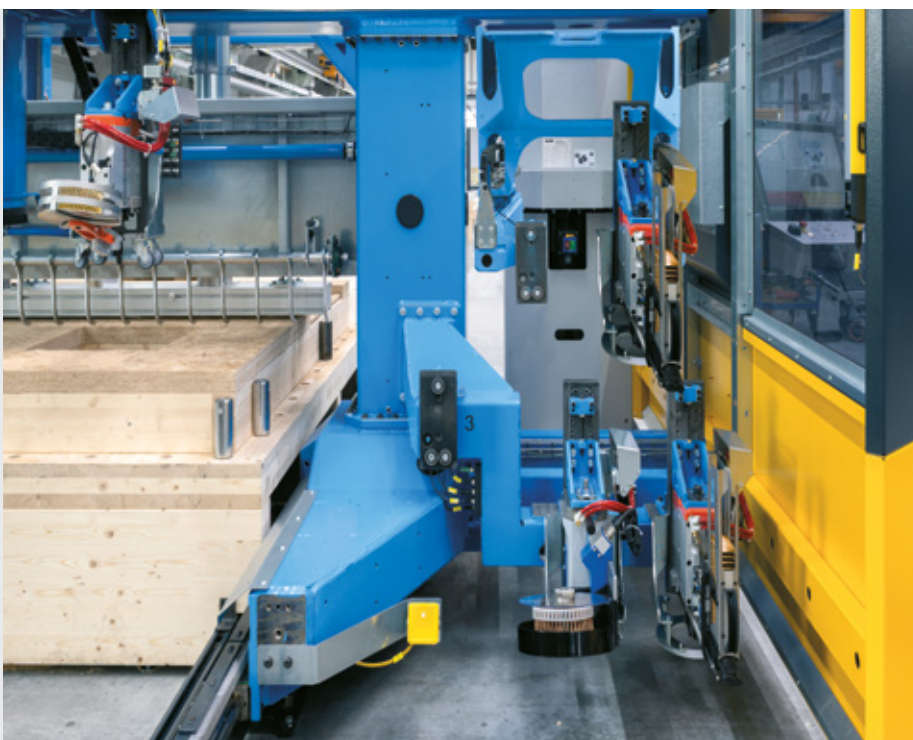
Der Lippenrohrkanal mit einem Querschnitt von ca. 300 mm verläuft parallel zu den Führungsschienen der X-Achse. Je nach Ausstattung erfolgt die Anbindung der Maschinenkomponenten wie Bauteilreinigung oder Absaughaube an die kundenseitige Absaugung.





Bauteil- und Tischreinigung

Die Bauteil- und Tischreinigung erfolgt über einen am Bearbeitungsportal montierten Absaugbalken. Dieser überfährt das Bauteil zur Reinigung und ermöglicht eine separate Absaugung jeder Lage des fertigen Elements nach der Bearbeitung. Eine geregelte Z-Achse sorgt für die präzise Höheneinstellung, sodass der Balken auch zur Tischreinigung auf die Oberkante des Tisches verfahren werden kann.



Wechselkonsole

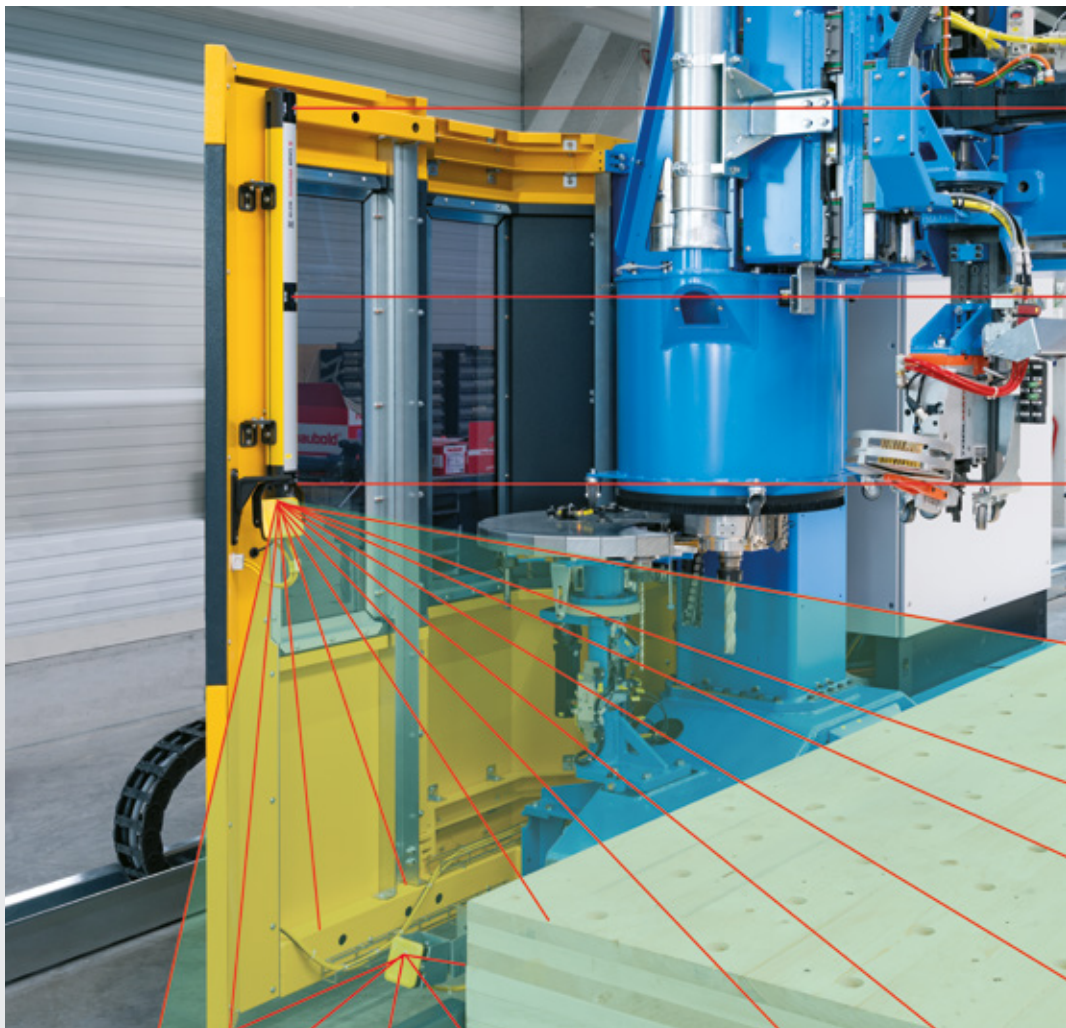
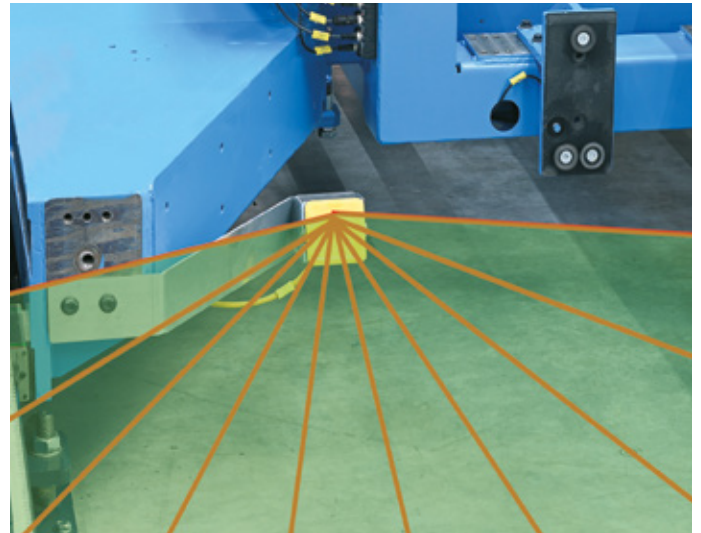
Die zusätzliche Befestiger-Wechselkonsole, oberhalb des Werkzeugwechselsystems am Portalrahmen montiert, bietet Platz für bis zu zwei Befestigungsgeräte. Vordefinierte Positionen und Schnittstellen gewährleisten eine präzise Aufnahme und Integration der Befestiger.

Hundegger WALL-Master

Sicherheit und Bauteilreferenzierung.

Personenschutz

Maximale Sicherheit auf minimalem Raum. Intelligente Systeme überwachen den Arbeitsbereich und reagieren sofort, wenn Personen in gefährliche Bereiche gelangen. Nach Verlassen der Zone arbeitet die Maschine automatisch weiter. Der WALL-Master integriert sich dadurch in das Mitarbeiter-Team.





Bauteilreferenzierung mit Laserkreuz

Der am Kombisupport Y verbaute Kreuzlinienlaser ermöglicht das manuelle Referenzieren von Bauteilen. Mithilfe der zugehörigen Kamera können Referenzpunkte am Element komfortabel eingemessen werden. Das Kamerabild wird direkt auf dem Bedienpultbildschirm angezeigt. Dies unterstützt eine präzise und intuitive Bedienung zur Lageerfassung der Bauteile.



Manuelle Referenzierung

Referenzieren des zu fertigenden Elements mittels Rasterpositionen am Tischsystem.

Hundegger WALL-Master

SMART-Table – Individuell skalierbares Tischsystem.

Die flexiblen Tischlösungen des WALL-Masters kombinieren präzise Bearbeitung mit effizientem Materialfluss.

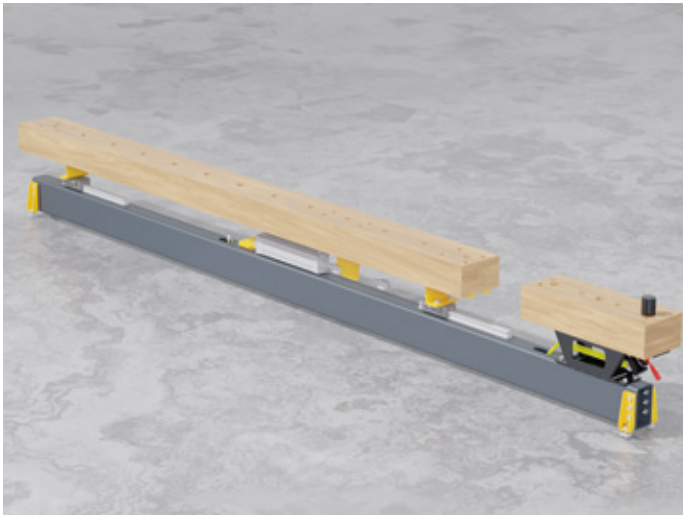
Das System lässt sich individuell an verschiedene Anforderungen anpassen. Von festen, heb- und senkbaren, oder Modulen mit Rollen, bis hin zur SMART-Table Lösung – die ideale Basis für effiziente Fertigungsprozesse.





WALL-Master

Anpassungsfähige Tischlösungen –
Flexibilität und Effizienz für Ihre Produktionsanforderungen.



Spannen von Wandelementen

Das Tischsystem ermöglicht mit seinen Spannsystemen das sichere Einspannen von Riegelwerken oder Elementen. Es unterstützt Elementbreiten ab 400 mm bis zur maximalen Auslegung und bietet einen Spanndruck von bis zu 180 kg für präzises und zuverlässiges Arbeiten.



Wenden

Der gesamte Wendevorgang wird mit Hilfe einer Funkfernbedienung gesteuert und erfolgt am Platz, um höchste Bediener-sicherheit zu gewährleisten und gleichzeitig so wenig Platz wie möglich zu benötigen.



Aufstellen

Das Modul besteht aus einzelnen Armen, die Elemente bis zu einem Winkel von 70° aufstellen. Anschließend können die Elemente per Kran abgehoben werden.



SMART-Table

Das Tischsystem dient zur sicheren Befestigung und Bearbeitung von Elementen mit dem Bearbeitungsportal. Mit einem Rastermaß von 1.200 mm (Abstand der Rollen) und einer Arbeitshöhe von 550 mm bietet der Tisch eine Belastbarkeit von bis zu 100 kg/m². Die einzelnen Tischelemente werden auf den Halfenschienen der X-Führungsschiene des Portals montiert und sorgen so für Stabilität und Flexibilität.



Rollen

Ob fest montiert, heb- und senkbar, angetrieben oder nicht angetrieben – die Transportrollen bieten maximale Flexibilität.

Hundegger WALL-Master

Innovative Dämmportale für maximale Produktivität.

Die drei Dämmportale Thermo Linked, Thermo Solo und Thermo Cantilever bieten innovative Lösungen für die effiziente Einbringung von Dämmmaterialien.

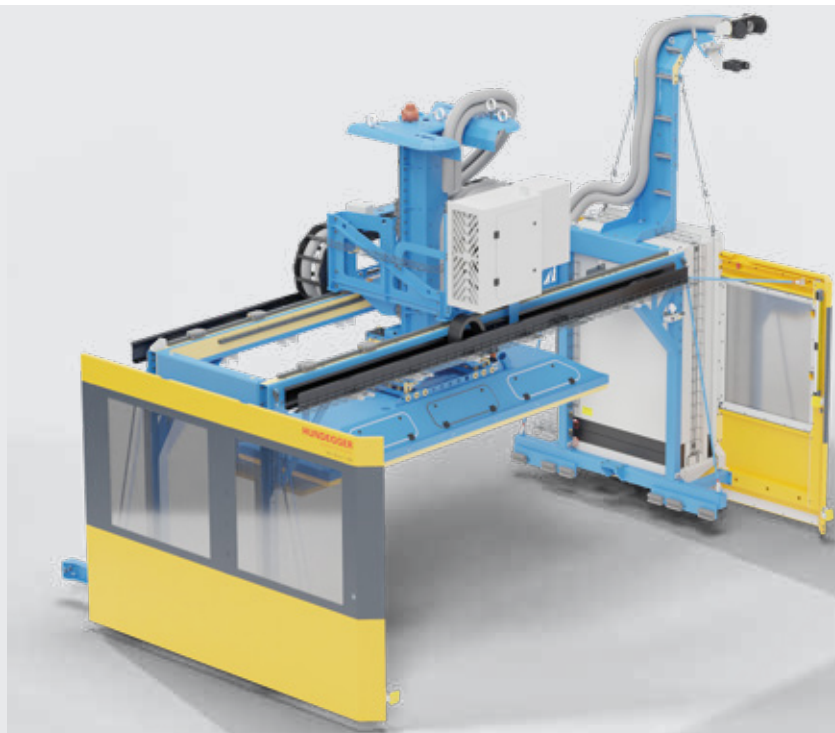
Ob als angehängtes Portal, autonom fahrendes System oder flexibler Kragarm – alle Varianten nutzen modernste Einblastechnik und sind perfekt auf die Anforderungen der Elementfertigung abgestimmt. Dank der Steuerung über CAMBIUM® und der Nutzung eines gemeinsamen Schienensystems gewährleisten sie maximale Präzision und Flexibilität.

WALL-Master Cantilever

Der Kragarm ermöglicht das Überfahren des kompletten Portals mit der, um $\pm 90^\circ$ drehbaren, Flockplatte. So können alle Konturen von Wandelementen präzise befüllt werden, einschließlich schmaler Gefache, z. B. oberhalb von Fensterstürzen. Auch komplexe Elemente wie Gaubenwangen lassen sich effizient beflocken. Die Steuerung des gesamten Flockprozesses erfolgt über CAMBIUM®.

WALL-Master Thermo Linked

Das Dämmportal, angehängt an den WALL-Master Cut+Fastening, ermöglicht die Einbringung von Dämmmaterial per Einblastechnik. Es nutzt das gleiche Schienensystem wie die Elementier-Brücke, ist steuerungssseitig angebunden und mechanisch fixiert. Das Maschinengewicht beträgt ca. 3 t.





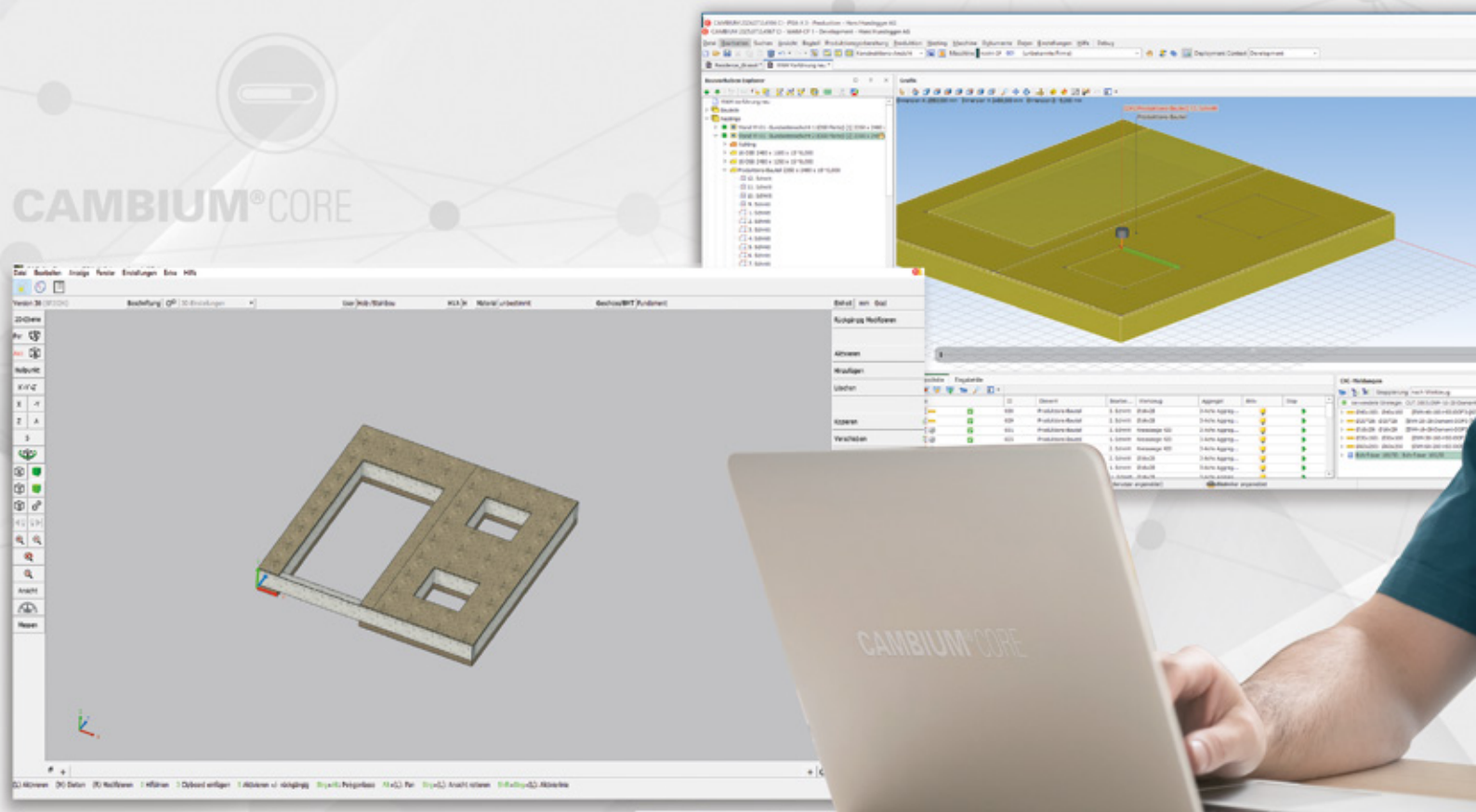
WALL-Master Thermo Solo

Das autonom fahrende Dämmportal nutzt eine biege- und torsionssteife Schweißkonstruktion und verfährt servomotorisch auf den X-Achsen-Führungsschienen der Elementier-Brücke. Mit integrierter Einblas-technik für das Dämmmaterial und mitfahrendem Schaltschrank bietet es eine effiziente Lösung bei minimalen Platzbedarf.



Die hocheffiziente Hundegger Produktionsplattform

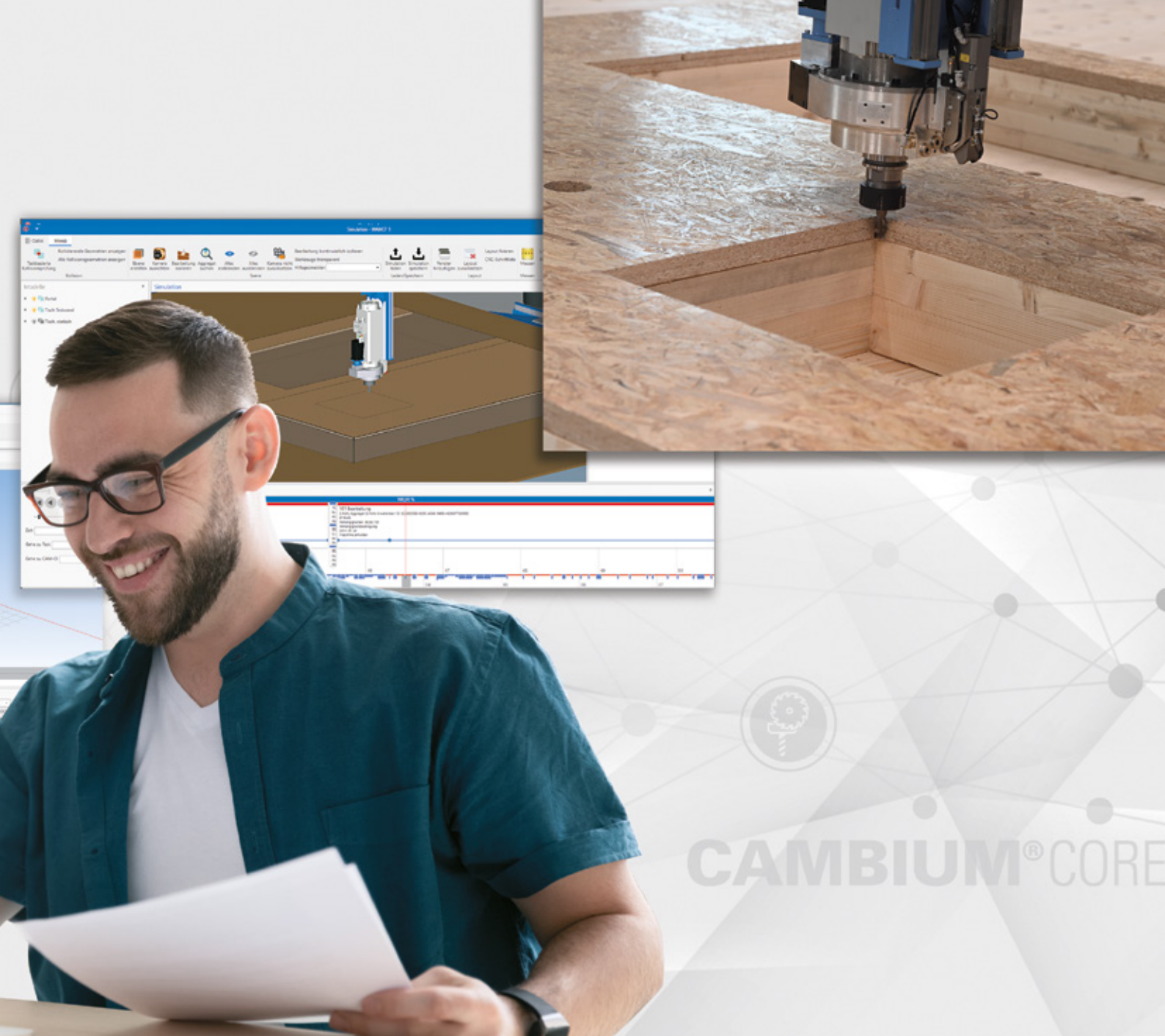
Vom CAD zum fertigen Bauteil mit CAMBIUM® CORE.



Für die Steuerung Ihrer Hundegger-Maschine stellen wir Ihnen mit CAMBIUM® CORE ein hocheffizientes Paket mit mehreren leistungsstarken Modulen zur Verfügung.

Statt mit externer Software komplexe Anbindungen beauftragen zu müssen, steuern die von uns selbst entwickelten Module von CAMBIUM® CORE Ihre kompletten Arbeitsprozesse in Perfektion. Und Sie erhalten nicht nur die Lizenz für die gekaufte Maschine, sondern auch die entsprechende Seat-Anzahl für die Arbeitsvorbereitung.

**Produzieren Sie einfach.
Wir steuern Ihre Produktivität!**



CAMBIUM® CORE

CAMBIUM® BVX STANDARD

CAMBIUM® DIGITAL TWIN STANDARD

CAMBIUM® CAM STANDARD

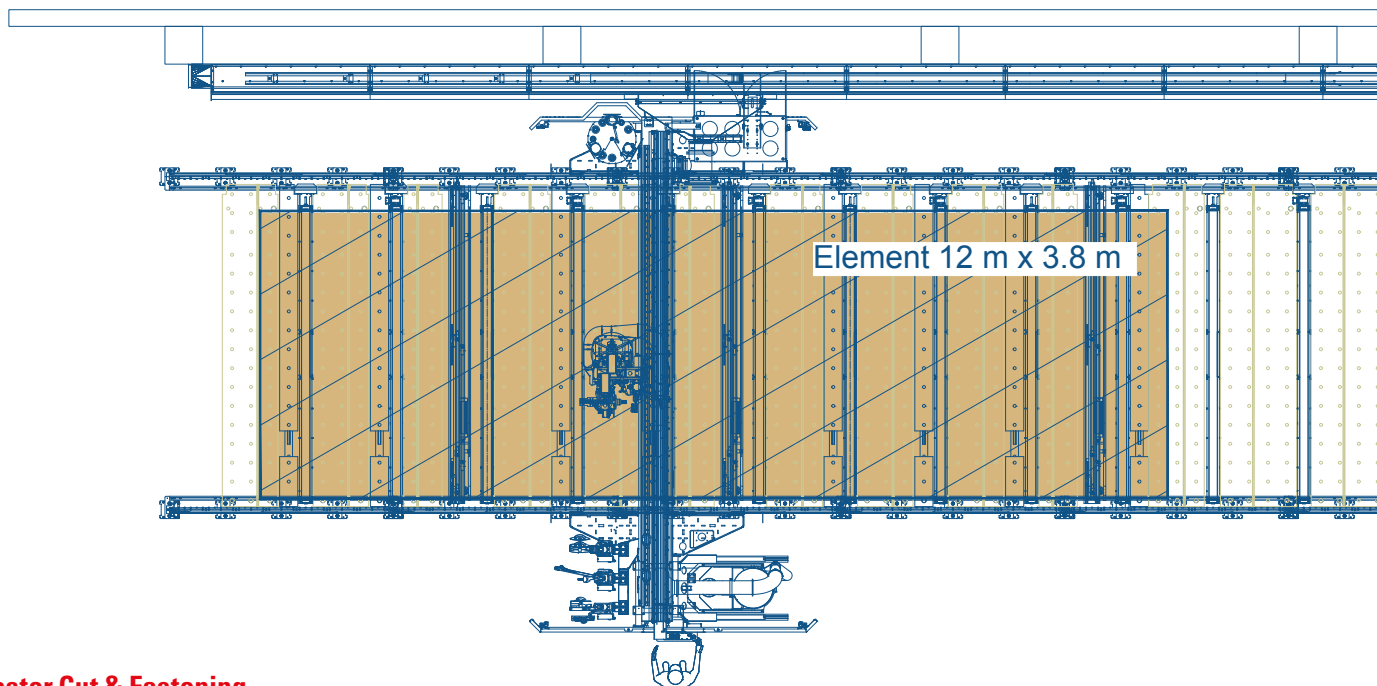
CAMBIUM® CONTROL STANDARD

CAMBIUM® REPORTING STANDARD

Aufstellvarianten

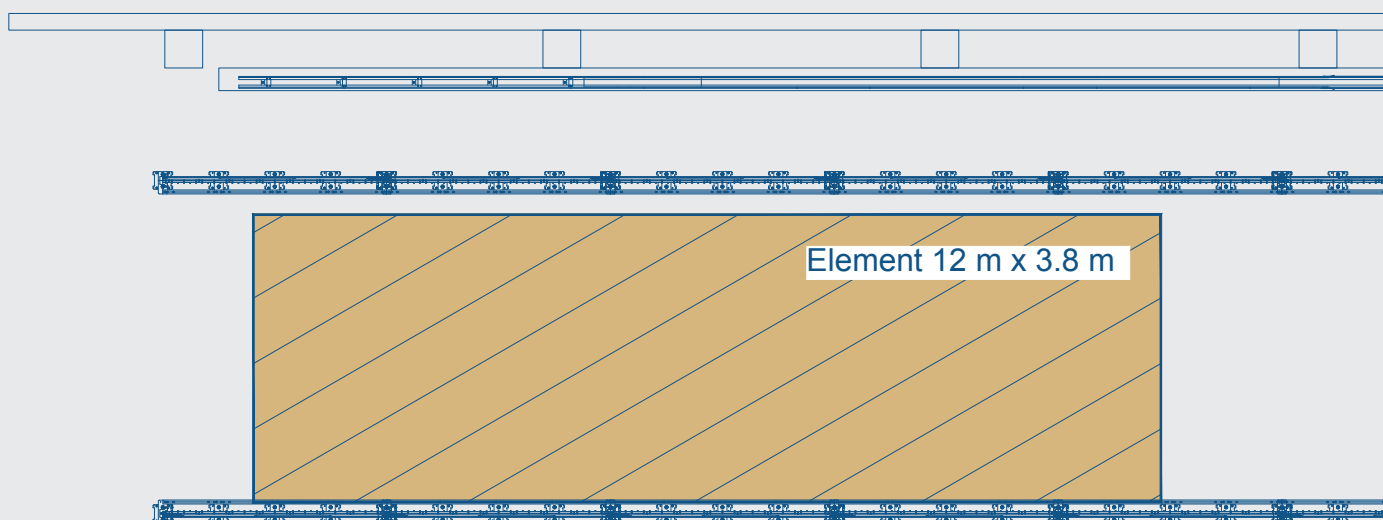
Individuelle Lösungen für alle Anforderungen.

Gemäß kundenindividueller Produktionsabläufe und räumlichen Gegebenheiten werden bereits in der Projektierungsphase optimal auf die Kundenbedürfnisse zugeschnittene Systemlösungen erarbeitet.



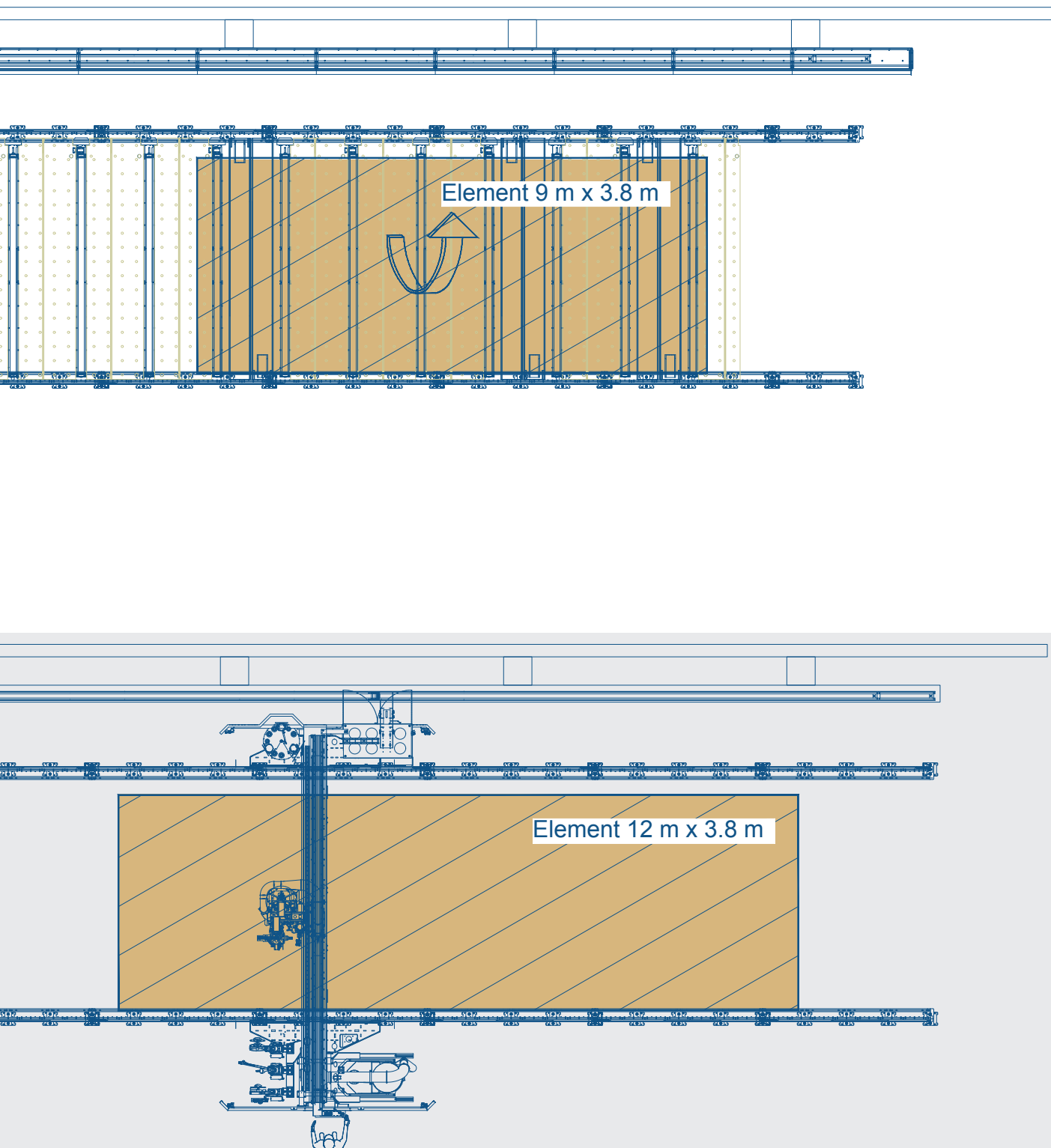
WALL-Master Cut & Fastening

Beispielaufstellung des Bearbeitungsportals inkl. Vorbereitung zur kundenseitigen Montage eines Elementbautisches. Die stationäre Elementfertigung kann jederzeit durch Module des SMART-Table-Baukastens ergänzt werden.



WALL-Master Cut & Fastening mit SMART-Table

Beispielaufstellung des Bearbeitungsportals mit SMART-Table-Lösung für hochflexible und leistungsstarke, fließende Wandfertigung.





So profitieren Sie:

Service-Hotline im Maschinenpreis enthalten

Software-Updates im Maschinenpreis enthalten

Kostenlose Nachschulung von Maschinenbedienern und
Arbeitsvorbereitern im Hundegger-Schulungszentrum

Rund um die Uhr erreichbarer Kundendienst

Automatische Datenübernahme von allen gängigen
CAD-Systemen ohne Programmieraufwand

Hohe Wertbeständigkeit und hoher Maschinenwieder-
verkaufswert

Erfahrung von weltweit mehr als 7.000 installierten
Maschinen

Hans Hundegger AG

Kemptener Straße 1
87749 Hawangen
GERMANY

Phone: + 49 (0) 8332 9233 0
Fax: + 49 (0) 8332 9233 9900

info.de@hundegger.com



hundegger.com